

尼龙粉末磨粉机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



尼龙粉末磨粉机

工作原理该深冷式粉碎机系统以液氮为冷源，被粉碎物料通过冷却在低温下实现脆化易粉碎状态后，进入机械粉碎机腔体内通过叶轮高速旋转，物料与叶片，齿盘，物料与物料之间的相互反复冲击，碰撞，剪切，摩擦等综合作用下，达到粉碎效果：被粉碎后的物料有气流筛分级机进行分级并收集：没有达到细度要求的物料返回料仓继续粉碎，冷气大部分返回料仓循环使用。特点该深冷式粉碎机系统在物料粉碎过程中，其冷源形成一个闭路循环系统，使能源得到充分利用，节省能耗：粉碎用的冷源温度可降至负度，根据物料的脆化点温度，在粉碎过程中其温度可调控，选择最佳粉碎温度，降低能耗：粉碎细度可达到-目，甚至达到微米 μ 等细度：使用液氮作为研磨介质，实现超低温粉碎，物料的防爆，防氧化等综合效果。主要技术参数粉碎机工作室直径 mm
粉碎机功率：KW（总功率KW）工作介质：液氮工作温度：度到负96度（可调控）粉碎细度：-7目（能达到微米 μ ）
深冷式粉碎机全套设备工艺流程配置液氮罐，料仓，机械粉碎机，引风机，一级旋风出料器，二级旋风器，振动筛。YM系列深冷式粉碎机采用外界媒体冷冻方式，是解决在常温下无法粉碎的物料采用外界物冷冻被粉碎物的粉碎技术。粉碎原理：通过采用冷源与物料进行热交换；使物料降温到脆化状态；脆化后的物料在粉碎腔中通过粉碎机构进行无数次的撞击剪切摩擦最后成为细小颗粒状，粉碎后的物料细度可以达到微米等级（~目）。可根据物料的性能选择冷媒，如使用液氮作为冷媒其最低的冷却温度可达到零下度，其冷却速度是非常快

的，对某些需要急速冷却脆化温度低的物料是首选的冷却剂。结构组成：低温深冷粉碎机采用预冷料仓对物料进行预冷，预冷料仓安装精密液态气体气化装置，在液态气体气化过程中对物料强制冷却。

尼龙粉末

独立的滚动副保证机器在低温环境下的运转正常，冷媒再注入式补偿对物料在粉碎过程中产生的热量相抵消，冷媒的注入量通过低温阀门调节，粉碎物料时产生的高压气流与冷媒失压膨胀的气流通过粉碎机静止分级器的旋向窗口排出机腔。物料粉碎后达到所需要的细度同时顺同气流进入出料系统，交粗的物料撞击到静止分级器叶片反弹回粉碎机腔，达到粗步分级效果。内气流分级：通过引风机将物料连同膨胀气流送入外分级器，调节分级器叶轮转速，可以达到我们需要的细度。内分级器的使用对用户分筛时减去了物料回温的时间减少人工缩短生产周期减少使用场地，粉碎后的物料可以直接进行包装运输。

客户可根据实际需要选用内筛网式分级法；此法尼龙粉末磨粉机适用于超细粉分级，在目以上的无料分级达到了完美的效果，同时将冷源完全的利用起来。分级后粗料通过管道汇入送料机构进入粉碎机重新粉碎，细料进入旋风分离器，旋风分离器将物料与空气分离物料通过旋转沉积于旋风分离器底部。我们采用了回流增压泵将回气收集，重新增压输入系统前区，增压泵输出功率调节达到出料口平衡出气，最有效的利用了冷源。

粉末磨机

回流补气与再利用系统：采用卫生级管道与阀门输送回流气体，通过遇冷仓底部输入上部放空的方式降物料遇冷，同时给予主机的补气。从旋风分离器上方流出的含稀少物料颗粒的气物混合体重新进入第二道旋风分离，最终分离将具有一定冷源作用的空气气流通过管道输送到粉碎机主机进料进气口。电器控制：采用全变频电源供应控制各区域电机转速，实现送料速度超宽范围调节；主机线速度调节（粉碎不同的物料达到不同的颗粒状态需要不同的先速度），调节气流牵引功率；回流增压功率调节；出料速度调节等效果。记忆功能能够记忆粉碎各种物料需要的参数输入到电脑中，在不使用外部拓展接口的情况下可以同时记忆种物料粉碎参数。优点：本机通过高性能的液态气体气化装置，在气化过程中冷媒剂与物料产生热交换，对剩余冷气采用回流方式进行收集，各部采用管道阀门调节回流冷气对粉碎机腔的空气补偿，物料的预冷封闭输送封闭式分级出料回流冷媒使用率动力源机构粉碎运送过程的保温已经达到了最佳效果。

在能耗方面达到了国际领先水平！特殊：对于需要急速冷却急速升温的物料我们采用真空预冷与真空升温法，通过物料均匀的撒入与真空管道同时通入冷媒的方式进行速冷，升温时采用高空管道坠入与管道通入干燥热空气的方法进行急速升温，此方法对营养品类物品的超细粉碎具有独特的效果。

尼龙粉末磨粉机

运用领域：化工涂层领域：金属壁涂层领域：铁氟龙PAPCPUPPPE涂层用粉末；塑胶涂料：粘化物涂层高结合涂料；静音涂层：弹性体纳米吸音涂层；防腐涂层；吸波涂层等使用的原材料超细粉碎。本系列机械属于微粉技术，运用于高分子材料类如：聚丙烯聚乙烯聚碳酸酯聚酰胺聚四氟乙烯ABS弹性体原橡胶橡胶酚基聚酯类等粉碎到~目。对高含水量类如：动植物提取物中成药合成纤维海藻提取物等；强纤维性物料动物胎盘素蜂巢体液的特殊物料粉碎。（以型为例）粉碎时液氮消耗~L/吨（根据粉碎的物料性能不同），电能消耗在~千瓦时/吨，机械易损件~元人民币/吨。可根据客户需要设定微电脑控制系统自动化等级，用户只需要设定出料细度值的一个参数点，智能化控制系统根据这一参数点为基础，通过主机电流机腔压力管道流量物料温度自动调节各点电源频率冷媒阀门大小空气补偿阀门出料速度升温系统等，达到智能化控制。展望：YM系列深冷式粉碎系统克服了特殊物料在常温下无法粉碎的难题，通过冷却回流出料空气补偿系统内分级等降低了传统冷冻粉碎机消耗大的缺点，是国内外先进的粉碎机种，填补了国内外此类技术的空白，是物料的粉碎过程必不可少的工具。

系列机械：公司同时拥有卧式YM系列单级大型粉碎机，UTM系列双级加速粉碎机，UTM系列采用主机双极加速，牵引和粉碎一体化设计，是国内外最先进的低温深冷粉碎机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Q5UzNiLongRiXK0.html>