

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铅锌矿尾矿制砖技术

产品中心十余种系列数十种规格的破碎机制砂机磨粉机和移动破碎站是公司的主打产品，型号齐全，品质优越。利用该溢流产品，再配加部分mm黏土熟料和夹泥，这些原料经混炼成型后自然风干，在 和 条件下烘干，然后在重烧炉中烧成得到最终产品，其性能经测试可达到国家高炉用耐火砖标准。将尾矿与黏土按：的比例进行混合，然后经烘干（10 ，h）烧制（ ，h），可得到成品。二蒸压硅酸盐砖江西铜业公司下属的银山铅锌矿尾矿化学成分比较稳定，主要成分为：SiO%AlO3.4%FeO%CaO0.3%MgO0.4%烧失量%~%，粒级组成比较理想，其粒级与占有率为：+mm占%+0.4mm占7.5%+mm占%+mm占%?mm占%，适宜用来生产蒸压硅酸盐砖，其生产工艺流程见图。

图银山铅锌矿蒸压硅酸盐砖生产工艺流程工艺流程的技术要求：配比：尾矿%，石灰5%；氧化钙含量：%以上；消化温度： 以上；消化时间：h；蒸汽压力：MPa；蒸汽温度：70 以上。经检测，其抗压强度为~MPa，抗折强度为~MPa，抗冻性能良好（次冻融合格），其他物理学性能全部，满足使用要求，测定结果为国标号砖，比普通黏土砖标号要高，可在一般工业与民用建筑中广泛使用。目前，银山铅锌矿已建成一个生产万块的尾矿砖厂，每年可消耗尾矿万t，且产品质量好，用户满意，销路广，估计年产值万元，利税万元。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/QKR4QianXinwo6vy.html>