颚式破碎机用来做什么的

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚式破碎机用来做什么的

颚式破碎机（细破）颚式破碎机使用范围：我公司生产的颚式破碎机主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎。被破碎物料的最高抗压强度为Mpa颚式破碎机性能特点：颚式破碎机破碎比大，产品粒度均匀，结构简单，工作可靠维修简便，运营费用低。颚式破碎机工作原理：颚式破碎机工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动颚周期地靠近离开定颚，从而对物料有挤压搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。

颚式破碎机特点破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；颚式破碎机的破碎比大，产品粒度均匀；垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；颚式破碎机的结构简单，工作可靠，运营费用低。设备节能：单机节能%～%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；噪音低，粉尘少。颚式破碎机技术参数：颚式破碎机，俗称鄂破，由动鄂和静颚两块颚板组成破碎腔，模拟动物的两颚运动而完成物料破碎作业的破碎机。定颚的颚床就是机架前壁，动颚颚床悬挂在周上，要有足够的强度和刚度，以承受破碎反力，因而大多是铸钢或铸铁件。颚式破碎机价格：元/台最小起订量：台供货总量：00台发货期限：自买家付款之日起天内发货有效期至：长期有效鄂式破碎机主要用于对原材料的中碎和细碎，如煤煤矸石焦炭石灰石硫铁矿磷矿石等。其破碎方式为曲动挤压

式，被破碎物料的最大块应小于其选用机型号料口尺寸的--毫米，具体尺寸参考技术参数。技术参数（一）颚式破碎机起动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。

颚式破碎机

在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5℃，最高温度不得超过℃，否则应立停车，查明原因加以消除。加入轴承座的润滑脂为其容积的－%，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙那基润滑脂。颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。大修处进行中修的工作外，颚式破碎机用来做什么的还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。更多化验室专用小型颚式破碎机产品搜索中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

：装配过程中制作专门的钢锤来敲击轴承，要求同时对轴承的对角敲击，保证轴承平衡地进入偏心轴中;在偏心轴进入动颚过程中，我们要求用铁锤击打动颚，利用相互作用离将偏心轴装入动颚中，不损坏偏心轴上的轴承：鄂式破碎机工作前应在推力板与调整座间注入适量的润滑脂，空转一段时间后，检查工作电流及电压是否正常及破碎机是否有异常响动后再输送石料进行破碎工作，在进料口处做好级冲措施，避免大石块直接冲击破碎机口，对超过进料口尺寸的大石头要进行次爆破后才给予进入料口，延长鄂破的使用寿命。颚式破碎机组装需注意：组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。

使用过程中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。

鄂式破碎机

遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓螺母是不能彻底解决问题的，要根据现场的实际情况具体问题具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖

弹簧外弹簧压盖组成，把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。总之，在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动磨损加剧折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。为了加强破碎板的使用寿命，中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状，当下部磨损后可调头使用；大型颚式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块，以便磨损后可将破碎板调换使用。锰钢的韧性较好，虽然硬度不高（大约为HB），但是，因为具有冷加工硬化的特点，在压力作用下会不断被强化，故在工作中不断磨损又不断强化，直到磨损至不能使用才报废。锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理，水韧处理的操作大体上与淬火相同，把铸造出来的锰钢破碎板加热到～℃后在水中快速冷却。

组装组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。机架机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。调节装置调节装置有楔块式，垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。

动颚的摆角很小，使心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底部开若干轴向油沟，中间开一环向油槽使之连通，再用油泵强制注入干黄油进行润滑。破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。常见故障及解决方案颚式破碎机在运行过程中承受力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有：皮带轮与轴头部位产生间隙造成的轴头与轮毂磨损，偏心轴受力造成的轴承位磨损等。出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变硬对硬的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。

上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，应用最成熟的是美国福世蓝技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

如果由于主机不稳定造成颚式破碎机严重晃动，应当加固基础，在机器与地之间加枕木或者橡皮条机器安装时

颚式破碎机用来做什么的

应注意下列事项：由于颚式破碎机在工作时振动较大，应将机器安装在混凝土基础上，为了减少振动噪声以及对附近建构筑物基础的影响，在破碎机和混凝土基础之间垫以硬木垫板橡胶带或其他减震材料。基础的排矿槽要铺设一层金属板，并具有足够的倾斜角度(应视物料的流动性来决定，不得小于)，以免阻碍破碎后的产品顺利排出。利用起顶螺栓顶开调整座，插入或抽去相应厚度的垫片，然后退回起顶螺栓，调整座在动颚自重的作用下，紧贴在机架耳座上，同时将垫片组压拢在一起。巷道底鼓的防治措施为：将巷道已经底鼓的部分清除起底：在具有强烈底鼓趋势的巷道中，往往需要多次起底（但不能完全制止底鼓），不仅起底工程量大费用高，而且颚式破碎机用来做什么的还影响两帮及顶板岩石的稳定性及矿井的正常生产；消除底鼓：降低围岩应力提高围岩强度和合理支护技术。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/RwrNShixuVZR.html