# 石灰投加系统,石灰投加装置,石灰投加设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 石灰投加系统,石灰投加装置,石灰投加设备

综述：目前国内有许多水厂使用水库或地下水源水，原水pH值偏酸性，硬度低，加净水剂和消毒剂后，水的pH值进一步降低，严重影响供水水质和腐蚀供水管道。石灰投加系统在设计过程中充分考虑了这些因素，避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康；料仓设有振打系统，可消除石灰粉末因长期积放在料仓而出现架桥；石灰微溶于水，且来料中常含沙，在溶解槽设有专用搅拌机并配置锥形排沙口，可除沙，避免沙子进入其他设备而引起故障。粉体储存仓采用利浦筒仓制作工艺，材质选用镀锌钢板现场制作，该筒仓整体性能好，寿命长，建造工期短，造价较低。

投料站中的物料通过负压气流输送系统被输送至旋风分离器中，物料通过旋风分离器进行气固分离，空气通过过滤装置排出，旋风分离器底部的闸板定时开启，使物料自然落入储料仓中，同时自动开启反吹装置，对过滤装置进行反吹，去除附着在过滤装置上的物料，同时并有加速卸料的作用。在线定量配制系统主要由定量输送机以及在线进水装置组成，其工作原理为：根据在线调配水箱内的液位信号同时开启或关闭定量输送机和在线进水装置，预先设定定量输送机的转速和在线进水装置的流量，达到动态连续配制一定比例的石灰浆的目的，一般而言，预先设定转速和流量后不再调整。

定量投加系统：定量投加系统主要由耐磨的定量泵来实现，将配制的一定浓度的石灰浆定量输送至强制扩散器前端充分混合。在与国外知名公司的合作过程中，成功地引进并吸收了国际先进的技术和管理经验，建立并完善了公司的管理系统和业务流程，聚集并塑造了一支优秀的人才队伍。优秀的本土人才与良好的国际资源的高效整合，使得市场营销能力技术创新能力专业服务能力和项目管理能力已经成为公司的核心竞争力。当代水处理技术集中体现了“ 给水排水一体化 ”的特点，而且最终以“ 水质 ”来衡量工艺的成功与否，因此我们将我们努力结合各种给水排水的不同技术应用于水处理工艺中，以帮助用户达到出水水质标准。

当代水处理技术也体现了多学科的高技术特点，以反应器单元为设计思路的水处理工艺不再过多依靠于经验，而是更重视精确的计算和基础理论的支持，因此我们不再是纯粹的设备供应商，而是一体化工艺集成商，通过我们的努力帮助用户获得最经济合理的处理方法。广州晋合水处理设备有限公司以用户的需求为关注焦点，致力于以严格高效的管理体系和高素质的人才队伍保证产品和服务的卓越竞争性，公司建立了ISO的质量保证体系，并实施美国联合技术公司的ACE体系，以不断完善研发生产和服务过程。

二工作原理：石灰乳液干粉自动投加装置是将一定量的石灰粉剂（CaoCaoH）（通过负压吸入物料运输车吹入螺旋输送机输入人工倒入）存放在一个特制的容器（石灰料仓）内，粉料入仓时产生的粉尘由空滤器收尘，吸附在布袋表面的粉尘由振打器激振下落回粉料仓。存储的石灰粉料经振荡器疏松均匀下料给变频调速给料机定量给料（干粉投加过程），螺旋输送机输送到石灰乳溶解箱，机械搅拌产生乳液，药液投加泵将%-%的浓度的乳液输送到药液投加点的整个过程（乳液投加过程）。

系统由PLC程序全程控制，物位显示；液位高低位显示并低液位时系统停运高液位时自动运行；药液浓度由变频器调频控制给料机电机转速达到定量给料来控制；停机由程序控制实践系统清洗。知道产品有：伊顿过滤设备，活性炭投加成套设备生石灰投加成套设备熟石灰投加成套设备PAM投加设备PAC投加设备废气处理设备及垃圾填埋场废水处理技术等，公司产品现在应用广泛，广受好评。公司现有加工基地一座，员工人，设有研发设计部门，保证公司的技术进步，应对不同环境对设备要求的多样性。一产品简介：粉末活性炭投加作为自来水水厂的一种改善水质的措施，其具有运行操作灵活，处理效果明显，投资及运行成本低廉等特点，特别适合于间歇性突发性有机污染的源水处理的自来水水厂水质改善。

三系统组成部分：湿式投加设备通常由以下几部分组成：整套系统包含卸料储存除尘过滤活化精确测定输送投加溶解混合计量泵投加管道反冲洗等环节，。活性炭投加系统在设计过程中充分考虑了这些因素，避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康；料仓设有振打系统，可消除活性炭粉末因长期积放在料仓而出现架桥。

## 石灰投加

四工作原理：性炭粉末经负压投料站和气流输送系统被输送至投料仓中，由粉末活性炭投加机定量将物料送至高速射流混合器入料口。高速射流混合器的负压将粉末活性炭吸入，通过水流的高速剪切力破坏了活性碳的自凝聚力，形成粉末活性炭液，射入投加点。一产品简介：PAC加药装置是絮凝剂加药装置中的一种，PAC又叫聚合氯化铝，固体产品是淡黄色或棕褐色晶粒或粉末。所以PAC加药装置在使用过程中容易堵塞过滤器及计量泵或者管路系统，我公司生产的PAC加药装置在泵进口增加一套反冲洗系统，定期或者停泵前进行数分钟的自动反冲洗，保障计量泵及其整个管路系统的清洁，很好的解决了易堵塞的现象，省去了人工繁杂的清洗工作，这一独特的设计一致获得客户好评。二产品组成：PAC加药装置是由加药桶(罐)搅拌机计量泵安全阀背压阀缓冲器反冲洗器压力表Y型过滤器管件阀门及控制柜集中安装到一个底座平台上。

）主设备可选用隔膜计量泵柱塞式计量泵，泵过流部分可根据不同的介质选用不同的泵头材质，有PP，PVC，PVDFPTFE和不锈钢，可满足强腐蚀性介质的要求。更多石灰投加系统，石灰乳投加系统，石灰加药装置产品搜索上海安碧环保设备有限公司主营：石灰活性炭高锰酸钾等投加设备，活性砂过滤器，PAMPAC酸碱投加制备装置，油水分离设备，污泥脱水设备，仪器仪表。公司自主研发具有自主知识产权的石灰粉末的投加配置，是专门为石灰投加行业设计的投加装置，并可应用于其石灰投加系统,石灰投加装置,石灰投加设备固态混凝剂絮凝剂吸附剂活性炭等粉状物料的投加，为石灰投加工艺提供了新的可靠解决方法。整套系统包含卸料储存除尘过滤活化精确测定输送投加溶解混合排渣熟化计量泵投加管道反冲洗等环节，上海安碧研发团队，通过成熟的系统控制和不断优化的技术方案，将石灰投加整体系统打造成经典。

市政工程水质淡化（例如：用粉末活性炭过滤饮用水，再次矿化水质，纯碱法软化水质，用高锰酸钾消毒等）环境保护－火力发电厂和垃圾焚烧发电厂的烟气处理（FGT）-烟气脱硫（FGD）上海安碧环保设备有限公司生产的投加石灰投加系统是自来水水厂污水处理厂的重要工艺组成部分。

系统整套从粉料储存精确粉料投加溶解计量投加等过程，完全克服了以往人工投加精度不够粉末飘散环境恶劣等各种弊病，设备性能稳定投加精度准确，操作可完全自动化，工作环境清洁，同时节省了大量的人力物力成本。

长期以来，各水厂和污水处理厂大多数使用袋装石灰粉料进行人工投加，但设备使用中存在的问题较多：粉尘污染严重人工操作环境条件恶劣，严重危害工人的身体健康；粉料人工投加的浓度不准确，导致水厂最终处理

后的水质PH值不稳定，影响了出厂水质不能达到国家的要求标准；操作强度大，特别对大型污水处理水厂，拆包工作量非常大，导致石灰粉料利用效率较低。针对目前技术现状结合国际先进技术，和欧洲著名粉料投加顶级专家品牌开展技术合作与零部件供应，开发了整套石灰干式投加系统活性炭投加系统高锰酸钾投加系统碱式氯化铝投加等粉料投加系统，并在全国多家自来水厂推广应用。选购注意事项：选购石灰投加装置时应考虑避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康，造成的环境的污染。

系统整体性能的可靠发挥，是由组成系统各部件的性能来保障的，采用技术优越产品实践可靠的欧洲进口部件成熟的实践案例是系统优秀性能的先决条件。销售石灰自动投加系统工作原理石灰粉末经运输罐车施加的气流将粉末与空气一起输送至投料仓中储存，空气经除尘过滤部件净化后排出，石灰粉末落入储存仓中。储存料仓存储量由料位传感器向控制系统传递信号，安装于料仓底部的石灰投加机定量将物料送出，经变频螺旋输送机在密封的管道中输送至溶解罐，加水配制成要求浓度的溶液，除渣后进入储存罐，用计量泵注入到投加点，完成石灰投加。

销售石灰自动投加系统技术特点：用于粉末粉状颗粒物精确配料喂料，尤其适应于流动性差，跟粘性物体混在一起容易引起阻塞的物料。针对不同的工业用途，我们可以提供以下各种改良或选择，务求达到客户要求：可以不锈钢材料制造（ss/ss）wgt型-吨小型石灰投加系统优点全机械性操作，免除震动与气压装置,输送距离长耗电量低，维修率极低全密封式的机壳，操作安全，无声无尘分散式搅拌装置，使干粉不易结块，增强流动性，从而使输送量更精确。大型水处理系统药剂投加量大精确度要求高投加连续性强，采用人工投加劳动强度大，为适应市场需要，我公司提供具有设备操作简单连续投加投加量稳定的粉体投加系统。

## 投加装置石灰

大型石灰投加系统由料仓（选配物料计报警器）带破拱喂料机计量输送机软管溶解箱（含搅拌机）计量输送泵管路阀门及控制系统组成。

粉体投加系统特点基本进出能力：粉料仓的贮存能力从m至0m；药粉的制备能力从～0000kg/h；连续式全自动配制，粉料给料机带调速装置，给料量调节范围广，配制溶液浓度精度高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/SAirShiHuikIS1D.html