

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



砂石、尾矿资源整合

对位于豫西伏牛山腹地的栾川来说，如果说对上天赐予的钼钨等丰富矿产资源进行科学合理开发利用，是深山里“抱”出了“金娃娃”的话，那么对潜在价值超百亿元的尾矿进行再综合利用，则无疑是深山里“淘”出了“金娃娃”。

最近，该县开始重点谋划超亿元的尾矿资源综合利用产业园项目，准备对县内座尾矿库进行废物再利用，以综合挖掘开发尾矿库的潜在经济价值。“近年来的调查研究发现，这些尾矿中存在巨大的潜在价值，不少尾矿中含有钨钼铅锌硫生铁等多种矿产资源。无论从生态效益砂石、尾矿资源整合还是社会效益上看，从过去被喻为“废物”的尾矿里“淘”出“金娃娃”，其意义远比从原矿中“抱”出的“金娃娃”显得更为金贵。遗弃“金娃娃”成祸害栾川县位于豫西深山区，矿产资源储量极为丰富，目前已发现金属非金属能源等矿产大类余种，其中钼金属储量为万吨，居全球第三亚洲第被称为“中国钼都”；钨储量万吨，居国内第二；铅锌金银铜铁及萤石的储量也在中原地区占据重要位置。因此，栾川县不仅被列入我国个重要多金属成矿带核心区域和重要的钼铅锌矿产地，而且成为国家实施找矿突破战略行动的个整装勘查区之一。虽说有这一得天独厚的条件，但是，该县的矿产资源也存在富矿少贫矿多单一矿少共伴生矿多容易选冶矿少难选冶矿多这一典型的“三多三少”特点。

长期以来，因技术条件有限选矿技术落后选矿产品单一等种种原因，栾川共伴生矿矿产资源的综合利用率不到%，矿产资源总回收率只有%，与国外先进国家相比差距较大。截至目前，除洛钼龙宇等一些大中型企业在综合回收白钨资源外，其他小型个体企业都未进行综合回收利用，而这些未能进行综合回收利用的有益组分，都被作为尾矿而白白损失浪费掉了。“栾川黄金矿山探明工业储量已基本开采枯竭，而在座尾矿库（渣场）多达约万吨的尾矿中，含金品位在克/吨~克/吨，银品位在克/吨~克/吨，仅这些尾矿所含金银量就相当于一个中型金银矿。

”魏敏强十分痛心地说，“同时，砂石、尾矿资源整合还有万吨富含铅锌金银的铅锌尾矿，万吨含铁%~%及大量硫石榴子石银的铁尾矿，其价值都在亿元以上。”更重要的是，大量尾矿资源的长期搁置，不仅造成了矿产资源的浪费，而且占用了大量的农田林地等土地资源，并对生态环境造成了严重破坏。

“栾川属于山区，原本地质灾害隐患点就比较多，而一座座尾矿库就像一个个随时都可能引爆的‘定时炸弹’，每到汛期，我们都要重点盯守，耗费了大量的人力物力和财力。

一个个原本是“金娃娃”的尾矿库，现在成了随时都可能祸害人的“炸弹”，栾川县委县政府寝食难安，急欲谋求破解之策；栾川县地质矿产局更是心急如焚，四处寻求问计。“牛刀”小试见锋芒实际上，近几年来，该县地质矿产局在县委县政府的支持下，针对该县矿产资源的特点，结合国家开展的矿产资源综合利用示范工程，一直在推动尾矿资源的综合回收利用工作。把回收有价值组分后的尾矿，作为一种建材陶瓷玻璃工业的复合矿物原料或制作砣细骨料制空心机砖替代河砂等。对于无较大经济价值的尾矿或二次回收后的最终尾矿，可用作井下充填料或填坑铺路，也可对尾矿库复垦造田，绿化造林，或建成各种工业民用场地。

栾川龙宇钼业有限公司的南泥湖钼尾矿中除含有钼元素以外，砂石、尾矿资源整合还含有大量的农作物生长必需但又无法回收的磷钾钙镁铁锌等中微量矿质营养元素以及改善土壤理化性质的粉沙质组分和粘粒组分，同时砂石、尾矿资源整合还含有危害人体健康的有毒有害重金属元素。年月，该公司的“南泥湖钼矿尾矿无害化农用项目”被列入国土资源部年《矿产资源节约与综合利用示范工程》，获得年度国家专项资金支持万元。该项目采取“利用金属尾矿生产可控缓释肥工艺”技术，充分利用南泥湖钼尾矿中的各种微量及有益元素，生产无机全价元素可控缓释肥土壤改良调理剂，实现钼尾矿废弃物的减量化无害化资源化和再利用，最终实现矿山无尾化生产。“该项目主要由尾矿有价值元素回收技术尾矿无害化（活化）技术可控缓释肥技术土壤改良剂技术及土壤改良与修复等专利构成。

该项目经过近几年的改扩建和技术改造，目前处理能力已达吨/日，选矿回收率逐年提高，工艺技术和方法已达同行业领先水平。

白钨回收技术不仅于年转让给栾川长青钨钼公司，帮助其建成了吨/日的综合回收白钨选厂，而且成立了洛钼集团钨业选矿公司，分别完成了选矿一公司三强公司以及选矿三公司和大东坡公司的白钨回收项目，年可回收白钨多吨，实现利润多万元，使栾川县的白钨精矿年产量达到全国第一。另外，为解决在钨冶炼生产中排放大量有害气体造成环境污染的难题，洛钼集团组织科技人员经过攻关，利用除尘脱硫新技术，根除了环境污染，并通过对废气的回收，生产出亚硫酸钠产品，实现了变废为宝。该公司砂石、尾矿资源整合还通过引进非稳定状态下制酸新技术，实施冶炼尾烟治理工程，年减少硫排放量吨，年产%工业硫酸吨，年新增收入万元以上。“此举使冶炼公司在回收率和环保方面均达到国内领先水平，成为全国唯一一家环保排放达到国家零排放标准的钨冶炼企业，为洛钼整合周边高污染高耗能小冶炼厂奠定了坚实的基础。综合利用“箭在弦”让尾矿资源变废为宝化害为利，可以说，栾川“牛刀”小试就取得了如此成效，这进一步坚定了该县进行尾矿综合利用的信心。“尾矿资源作为非传统矿床和人工矿床，已引起高度重视，综合利用要在经济效益环境效益社会效益上统筹兼顾。然而，尾矿整体开发利用作为一个系统工程，牵涉的行业和技术面广因素多，不可能一蹴而就，必须要通过示范矿山和示范工程积累经验，解决相关问题。

运行后，系统干基产量就达到以上，产品细度，磨机的压差不到左右，系统单位电耗不到，这些指标可以和任何一个国外的矿渣立磨相媲美。高达移动破碎站变建筑垃圾为城市矿山资源建筑垃圾所以被称之为城市矿山资源，是因为可将建筑垃圾处理再生利用。

年重工超细磨粉机绿色设计理念全面升级，在设计中，要充分考虑磨粉机自身的使用及其生产工艺对生态环境的负作用，要将其危害控制到最低程度甚至消除。N型的磨碎对象是年轻褐煤或木质褐煤，其水分含量为%-%而建材工业中粉碎煤矸石页岩供砖瓦厂使用的风选式粉碎机，与圆锥式破碎机等都是矿山设备中的理想设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ScYXShaShiwME1Q.html>