水泥模板生产线,水泥比表面积与粒度

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥模板生产线,水泥比表面积与粒度

一用途：本产品具有结构简单，操作方便，降低能耗等特点，是水泥厂，建筑公司以及拥有水泥专业的科研院所和大专院校必备的仪器。二技术参数：筛析测试细度：um筛析自控时间：min工作负压可调范围：一　　Pa喷嘴转速：0±r／min喷嘴口与筛网距离：　mm加入水泥试样：g电源电压：　0V功耗：00w工作噪音：≤dB0外形尺寸：0×00×000mm净重：0Kg三结构原理：负压筛析仪主要由箱体筛座桶式吸尘器装置和数显时间控制器等组成。桶式吸尘器作为负压源，吸口接在旋风筒出气口上，其电机可经面板上的调压旋钮进行无级调速，以便随时改变仪器的工作负压。风吸尘装置由旋风筒和收尘瓶组成，旋风筒口的配置大大提高了收尘效率，使%的水泥粉尘落入收尘瓶，从而减少了吸尘器的清灰次数。

数显时间控制器由数显屏和定时器构成，一方面将工作时间显示出来，另一方面使仪器能在工作分钟后自动停下来。负压筛析启动后，吸尘器和同步电机开始工作，使得筛座内保持在负压状态下，试验筛上面的持测水泥细粉在喷嘴喷出的气流的作用下变为动态，其个粒径小于筛网孔径的细粉在负压吸引下通过试验筛被吸走，而粒径大于筛网的细粉则留在试验筛上，从而完成了筛分，满足了GB　规定的试验要求。称取水泥试料5g，倒入试料筛内并盖上筛盖，然后启动仪器，待停机后取下试样筛，将筛余物件倒入天平称量，得出筛析结果。

仪器在min内自动停止每次使用后，应用刷子将试验筛网两面轻轻刷清，并把筛网对着光线，检查筛孔后把试验筛保存在干燥容器或塑料袋内当试验筛堵塞时，可将其反置在筛座上，盖上筛盖反吸，再用刷子刷清，若筛网堵塞严重，可先将试验筛放在水中浸泡一段时间再刷洗。五细度负压筛析仪的计算方法：试验结果计算水泥试样筛余百分数按下式计算：F=式中：F－水泥试样筛余百分数(%)ms—水泥筛余物的质量(g)m—水泥试样的质量(g)计算结果精确到%水泥负压筛析仪FYS-B，负压筛，水泥负压筛析仪注意事项定期倒掉集尘瓶中的水泥。水泥颗粒越细，与水发生反应的表面积越大，因而水化反应速度较快，而且较完全，早期强度也越高，但在空气中硬化收缩性较大，成本也较高。一般认为水泥颗粒小于μm（mm）时，才具有较高的活性，大于μm（mm）活性就很小了。

国家标准（GB－）规定，硅酸盐水泥比表面积应大于m/kg;矿渣硅酸盐水泥火山灰质硅酸盐水泥粉煤灰硅酸盐水泥和复合硅酸盐水泥的细度以筛余表示，其μm方孔筛筛余不大于%或μm方孔筛筛余不大于%。在一般条件下，水泥颗粒在～1微米时，水化最快，在～微米时，水泥的活性最大，大于6微米时，活性较小，水化缓慢，大于9微米时，只能进行表面水化，只起到微集料的作用。

水泥比表面积

所以，在一般条件下，为了较好地发挥水泥的胶凝性能，提高水泥的早期强度，就必须提高水泥细度，增加～0微米的级配比例。但必须注意，水泥细度过细，比表面积过大，小于微米的颗粒太多，水泥的需水量就偏大，将使硬化水泥浆体因水分过多引起孔隙率增加而降低强度。同时，水泥细度过细，亦将影响水泥的其水泥模板生产线,水泥比表面积与粒度性能，如储存期水泥活性下降较快，水泥的需水性较大，水泥制品的收缩增大，抗冻性降低等。不同粉磨系统所生产的水泥的颗粒级配相差较大，开路粉磨系统的颗粒总体分布范围比较宽，颗粒总体粒径偏小，细粉含量高；闭路磨颗粒分布范围窄，颗粒总体粒径偏大，细粉含量偏少，粗粉含量多。水泥细度负压筛析仪由沧州筑程仪器有限公司研发生产，并向广大客户提供免费技术支持！水泥中混合材的种类和掺量也会影响水泥的颗粒级配，掺石灰石火山灰类易磨性好的混合材的水泥中细颗粒含量会增加。

对于矿渣水泥，由于易磨性差，再加上提高粉磨细度可以显著提高水泥强度，因此，通常要求磨细些，尽量提高微粉含量。而对于掺火山灰质混合材和石灰石的水泥，很容易产生微粉，使水泥比表面积提高，水泥需水量增加，而对水泥强度的提高又不多，所以，应尽量减少微粉含量。水泥颗粒级配到底应控制在什么范围内最好，没有一成不变的答案，应该根据具体厂家的工艺情况和水泥性能要求决定。水泥细度负压筛析仪由沧州筑程仪器有限公司研发生产，并向广大客户提供免费技术支持！FBT-全自动比表面积测定仪全自动比表面积测定仪

主要特点：自动化操作，操作界面人性化，简单易学；通过采用合资或进口零配件，大大提高了产品可靠性和使用寿命。产品整体设计上的完善和严格的产品制造和检测工序，确保产品更加符合用户实际需求，同时系列产品的高性价比有效保障了用户的投资利益，灵活的产品配置可满足不同用户的不同需求。

试料层体积的测定：测定试料层的体积用下述水银排代法：(试验温度下水银的密度及空气粘度见表一)全自动比表面积测定仪试样准备：将经℃±℃下烘干，冷却至室温的标准试样，倒入ml的密闭瓶内用力摇动min，将结块成团的试样振碎，使试样松散，静置min后，打开瓶盖，轻轻搅拌，使在松散过程中沉到表面的细粉，分布到整个试样中去。确定试样量：校正试验用标准试样重量和测定水泥的重量，应达到制备的试料层中空隙率全自动比表面积测定仪在不同温度下水银密度空气粘度η和室温(℃)水银密度(g/cm)空气粘度η(Pas)为000±000，计算式为：W=ρv(-ε)式中：W—需要的试样量；ρ—试样密度(g/cm)；V—按42节测定的试料层体积(cm)；ε—试料层空隙率(注)。

注：空隙率是指试料层中孔隙的容积与试料层总的容积之比，一般水泥采用±，如有的粉料按上式算出的试样量在圆筒的有效体积中容纳不下，或经捣实后，未能充满圆筒的有效体积，则允许适当地改变空隙率。全自动比表面积测定仪试料层制备：将穿孔板放入透气圆筒的凸缘上，带记号的一面朝下，用推杆把一片滤纸(见注)送到穿孔板上，边缘压紧。称取节确定的水泥量，精确到g倒入圆筒，轻敲圆筒的边，使水泥层表面平坦，再放入一片滤纸，用捣器均匀捣实试料直至捣器的支持环紧紧接触圆筒顶边，旋转两周，慢慢取出捣器，制备试样应将透气圆筒插在筒座上进行操作。全自动比表面积测定仪试验过程：接通电源，显示器显示当时的环境温度，开机后需预热分钟待温度传感器显示稳定后方可进行试验。漏气检查：在气压计体中加入蒸馏水至其最下面一条刻线(水位刻线)，用胶塞将气压计体右端管口塞紧，按下键盘上的“漏气检查”键，仪器自动打开抽气泵及电磁阀，当液面升至气压计体最上面第一刻线时，第一刻线处光电开关动作，三秒后泵与阀关闭，液面停止上升。反之，若系统漏气，则液面下降，当液面下降时经过第一刻线处光电开关时，显示器上显示一串光标，表示系统漏气。

LD-雷氏夹测定仪LJ-型雷氏夹信息内容：LJ-型雷氏夹灌注水泥净浆，经养护成型及沸煮后，测定试件的安全性能。主要技术参数：在克负荷下两针尖距离的最大膨胀值≤7.5±去负荷后要求恢复正常状态度0mm净重0gLD-雷氏夹测定仪LD-,雷氏夹测定仪也用于测量沸煮前后水泥试件在雷氏夹两指针间距离的增值来判定水泥的安定性。技术参数专用砝码重量：g量值刻度板最小刻距：mm使用与保养4.雷氏夹弹性要求试验将测定仪上的弦线固定于雷氏夹一指针根部，另一指针根部挂上g砝码，在左侧标尺上读数。

水泥模板生产线,水泥比表面积与粒度

结果表明：矿渣粉总体颗粒越细，则比表面积越大，特征粒径越小，颗粒群分布越宽题名矿渣粉比表面积及粒度分布对水泥强度的影响作者王伟王文奎徐兆辉王拓机构山东省建筑科学研究院山东济南刊名《中国粉体技术》年第期-8页共页关键词矿渣微粉比表面积粒度分布强度文摘采用勃氏透气仪和激光粒度分析仪，对矿渣粉试样进行比表面积和颗粒群粒度分布的测试，研究矿渣粉比表面积及粒度分布对水泥强度的影响。

结果表明：矿渣粉总体颗粒越细，则比表面积越大，特征粒径越小，颗粒群分布越宽；细颗粒含量（小于μm）越多的矿渣粉，其比表面积越大，水泥砂浆的早期强度就越高。可以看出，纯铝酸钙水泥的老化导致浇注料的可工作时间延长，这是因为老化层的存在阻碍了水泥颗粒在浇注料中进一步水化的速度。筛分析只水泥模板生产线,水泥比表面积与粒度适用于粗粒度的测定,拜m以下的颗粒筛分十分困难,因而通常采用沉降夭平进行水泥粒度分布的测定。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/T7nKShuiNiTyix1.html