

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 河南立式磨机

立式搅拌磨机的结构为一立式圆筒，筒中装有上部支撑悬螺旋搅拌器，传动装置在上部，由电机带动螺旋搅拌器旋转，从而使筒体内的研磨介质沿螺旋的中心轴上升，然后沿筒体和螺旋之间的间隙下降，如此周而复始，使物料被磨碎。立式搅拌磨机中用到的砂泵是在保证矿浆在筒体内与分级机之间起到的循环利用，磨细的物料在筒体上升溢流中最后流入分级机，粗粒通过管道被砂泵吸入返回磨机再磨。立式搅拌磨机有其独特的优点，我们就来了解一下河南立式磨机的优点：立式磨机中介质运动时，克服了地心引力，做功的消耗与卧式磨机相比少的多。这种磨机的优点是设备结构简单，因为没有冲击力，安装基础简易，工作平稳，无震动，噪音小，电耗低，可进行开闭路磨矿，磨机筒体能同时完成磨碎，浸出两种作业。河南百灵机器有限公司致力于生产最好的机器设备，拥有雄厚的技术实力支持，有完善的质量保证体系及售后服务部门。我们会根据客户的需求，进行特殊规格的设计生产，也可以协助用户进行现场设计，负责安装试机代培技术人员。我公司现已拥有HRMHRMHRMPRMPRMPRM六种规格，可以满足用户的需求。工作原理电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入磨内，物料从下料口落在磨盘中央，由于离心力的作用，物料向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压粉碎，继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带起，大颗粒直接落回到磨盘上重新粉磨。气流中的物料经过分离器时，在导向叶片和转子的作用下，粗料从锥斗落到磨盘上，细粉随

气流一起出磨，在系统的收尘装置中收集，为产品。

粉磨效率高系统电耗比球磨机节能 $\sim$ %，节电效果更显著烘干能力大对入磨水分高达%的原料可同时进行烘干粉磨设备占地面积小工艺流程简单系统设备空间仅占其 $\sim$ %噪音低扬尘少操作环境清洁，噪音比球磨机低 $\sim$ 分贝磨耗低，产品污染小，金属磨耗一般仅为 $\sim$ 0g/t产品磨辊辊套可翻面使用，有利于延长使用寿命，降低生产成本产品质量稳定颗粒级配均匀。我公司生产的立式磨粉机包括：立式雷蒙磨立式悬辊磨立式煤磨机（立式磨煤机）等直立式磨粉机，可广泛用于水泥电力冶金化工非金属矿煤炭粉磨等行业。立式磨粉机工作状况如下：电机通过机带传动带动磨盘转动，同时热风从封口进入立磨内，物料从进料口进入磨腔内，在磨盘转动的带动下由于离心力作用，物料从磨盘中央向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压而粉碎，被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带走，而大颗粒物料又掉落在磨盘上继续被磨辊研磨。气流中的物料经过上部的分离器时，在导向叶片的作用下，粗料从锥斗落到磨盘上，细粉气流一起出磨，被系统集尘器收集，被收集的粉料为立磨磨出的产品。金矿立式磨机适合于研磨和分散颗粒较粗较硬或有假稠现象的物料，利用煤矸石立磨磨出的物料粒度均匀颗粒细微，生料立式磨也可将几种物料极均匀的混合在一起，广泛应用于涂料油漆橡胶磨料陶瓷矿石煤粉金属粉末硬质合金磁性材料等。立式磨具有以下优点：通风烘干能力强，利用窑尾废气烘干生料中的水分；研磨缸内无死角，均质效果好，设备少，操作简单；特殊搅拌轴结构，增加媒介碰撞率，提高研磨次数；生产调节控制方便，对各种性能原料适应性强；双层筒体，特殊冷却循环路，冷却性能好，出料快，易清洗；系统漏风少，可降低处理废气的电除尘器规格投资与电耗。煤矸石立磨工作原理：利用搅拌轴带动研磨介质做强制机械剪切研磨作用，由物料泵经磨筒底部滤网管道上，输送到磨筒上口，使物料与介质充分接触研磨，完成一次循环，达到细度要求为止。立磨采用了合理可靠的结构设计，配合先进工艺流程，集烘干粉磨选粉提升于一体，尤其在大型粉磨工艺中，完全满足客户需求，主要技术经济指标达到国际先进水平。河南立式磨机适用范围：专用玻璃纤维行业叶腊石粉的大产量高细度的粉磨；专用煤炭行业煤矸石粉的大产量粉剂生产；专用化工行业的各种化工原料的大产量粉剂生产；非金属矿行业的各种低中及高硬度的数百种矿石的大规模的粉剂的生产制备；其他百余种行业的各种物料的大产量粉剂制备；性能特点：运行成本低：立式磨机磨粉效率高，立式磨采用磨辊与料床碾压磨碎物料能耗低磨粉系统的电耗比球磨系统降低 $\sim$ %，而随原料的湿度增加，节电效果更为显著。

金属损耗小，衬板和磨辊用特殊材质，寿命长，减少了运行成本，利用率高；入磨物料粒度大，可达磨辊直径的%左右，一般为 $\sim$ 毫米，因此大中型立磨可省掉二级粉碎。

建设费用低：立式磨机工艺流程简单，和球磨系统相比占地面积可减少约%，建设费用减少约%，建筑面积小，占用空间少。烘干能力强，立式磨采用气体输送物料，在碾磨水分较大的物料时可控制进风温度，使产品达到最终水份，在立磨内可烘干水分高达 $\sim$ %的物料，使是烘干球磨，也只能烘干水份为 $\sim$ %的物料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/TJjtHeNanV5qiJ.html>