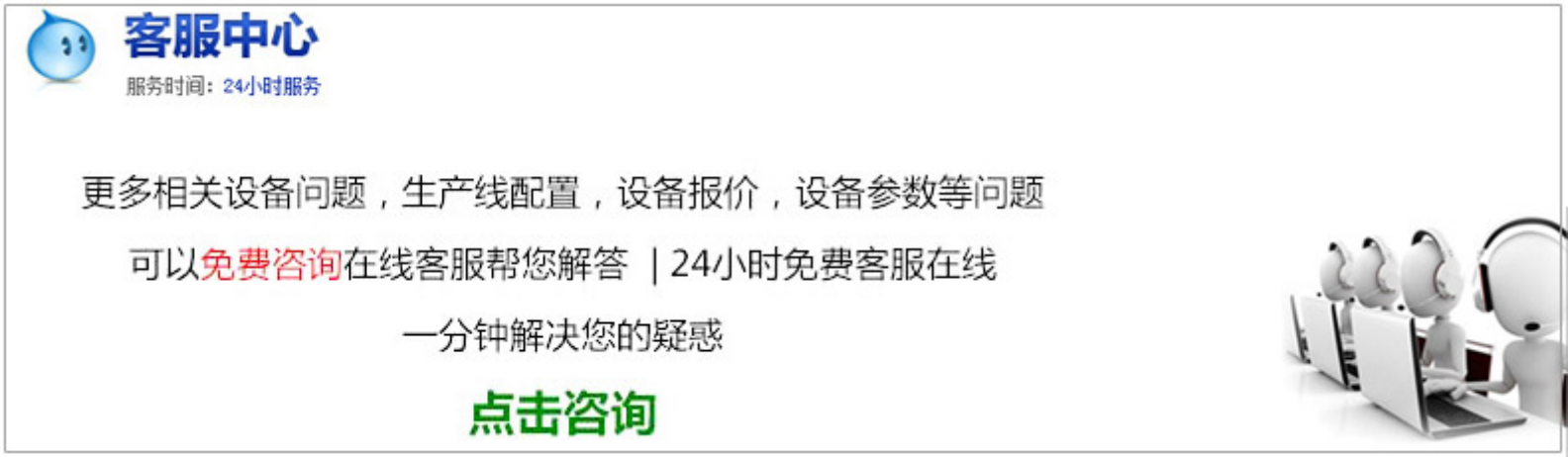
水泥厂煤磨实习报告

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



水泥厂煤磨实习报告

水泥厂实习报告_知道已解决上次更新日期//材料的具体生产过程，掌握水泥熟料的形成过程，掌握各种生产设备的工作炉出厂包装水泥水泥磨混合材石膏水泥厂煤磨型式：风扫式煤磨谈谈水泥厂电气工人的工作生活和感受-第页-工控论坛-技术中心大家只当记流水帐，过一段时间回过头，可以把工作总结一下，又系统采用windowsnt，监控软件采用schneider的MP,采用C/S在小水泥厂工作过，做过几套水泥微机配料系统。该公司的产品(普通水泥)水泥厂煤磨实习报告适用于制造地上地下及水中的混凝土钢筋混凝土及预应力钢筋混凝土结构，包括受反复冰冻的结构。

也可配制高标号混凝土及早期强度要求高的工程;(矿渣水泥)水泥厂煤磨实习报告适用于高温车间和有耐热耐火要求的混凝土结构，大体积混凝土工程，蒸汽养护的混凝土结构，有抗硫酸盐侵蚀要求的一般工程。所获荣誉：年山西省质量信誉AAA级标准;年全国水泥十佳放心产品年山西省建材行业优秀企业年山西名牌产品年全国建材行业技术革新奖技艺法类二等奖。二实习内容供料车间实习.破碎水泥生产过程中，大部分原料要进行破碎，如石灰石黏土铁矿石及煤等。

石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中

占有比较重要的地位。原料预均化预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。

生料制备水泥生产过程中，每生产吨硅酸盐水泥至少要粉磨吨物料(包括各种原料燃料熟料混合料石膏)，据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的%以上，其中生料粉磨占0%以上，煤磨占约%，水泥粉磨约占%。因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。

生料均化新型干法水泥生产过程中，稳定入窑生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均化系统起着稳定入窑生料成分的最后一道把关作用。烧成车间实习.1预热分解把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率降低熟料烧成热耗的目的。气固分离当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒(排气管)之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。水泥厂煤磨实习报告是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行;燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化;由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧换热及碳酸盐分解过程得到优化。随着物料温度升高近时，硅酸二钙等矿物会变成液相，溶解于液相中的硅酸二钙和铝酸三钙进行反应生成大量(熟料)。最后由水泥熟料冷却机将回转窑卸出的高温熟料冷却到下游输送贮存库和水泥磨所能承受的温度，同时回收高温熟料的显热，提高系统的热效率和熟料质量。

其主要功能在于将水泥熟料(及胶凝剂性能调节材料等)粉磨至适宜的粒度(以细度比表面积等表示)，形成一定的颗粒级配，增大其水化面积，加速水化速度，满足水泥浆体凝结硬化要求。物理组主要包括细度检测游离氧化钙含量检测水泥标准稠度用水量凝结时间安定性的测定水泥试件抗折和抗压强度检测等。化学组化学组包括水泥原料中所含成分的检测，如cl,Ca,Mg,Fe,Si等和水泥熟料和水泥中所含成分检测。荧光分析组主要测定水泥中CaO,MgO,AlO,FeO,SiO的含量是否在合格范围内。我国水泥工业经历了人工经验操作仪表监测-手动调节，直到计算机自动控制的发展过程，计算机集散控制系统已是当今水泥厂实现自动化的发展趋势。

事实证明，对水泥生产全过程(包括原料的开采破碎;原料燃料的预均化;生料的配比粉磨气力输送;生料预热及分解;熟料的烧成冷却;水泥粉磨储存包装和发运等)实行自动控制，不仅对于提高产品产量和质量节省能耗保障设

备安全运行和延长使用寿命，具有至关重要的作用，而且有利于生产过程的统一指挥调度和管理。余热发电实习.1技术发展中国水泥窑余热发电技术经过近十余年的发展有了长足的进步，现已接近国际先进水平。现对国家提倡的干法生产技术窑炉的余热发电做下介绍预分解窑及预热器窑为了克服带补燃锅炉的中低温余热发电系统存在的缺点，采用补汽式汽轮机组，充分回收℃以下的废气余热，同时补燃锅炉应当以煤矸石等劣质煤或垃圾为燃料，除节约优质煤外，水泥厂煤磨实习报告还可为水泥生产提供原料，降低发电成本，进一步提高经济效益。

目前水泥厂煤磨实习报告还没有哪一个部门研究如何将水泥工艺技术与余热发电技术有机地结合起来，以寻求最低的水泥综合能耗及最佳的经济效益问题。笔者经过分析研究认为，水泥工艺技术与余热发电技术最佳结合的方式应当为：缩减水泥窑预热器级数或者改变预热器废气及物料流程，使出预热器的废气温度能够达到℃～℃，这样余热发电系统可以取消补燃锅炉，采用余热发电窑的二级余热发电系统。

这种结合方式，水泥熟料热耗虽然有所增加(对于五级预热器，废气温度由℃～℃提高至℃～℃后，每千克熟料热耗预计增加～XX千焦)，但发电系统可以取消补燃锅炉而不存在由于补燃锅炉容量小效率低的问题，同时能够保持余热锅炉生产高压高温蒸汽，使发电系统仍然具有较高的运行效率，吨熟料余热发电量可以提高千瓦小时以上，水泥综合能耗将低于目前的预分解窑水平，经济效益则显著提高。从中国的国情考虑，这种方式的水泥窑及发电系统，以其最低的投资更低的综合能耗更高的经济效益应当成为今后水泥工业发展的主要方向，这是水泥工业需要认真研究与探讨的重大课题。

现已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑(包括立筒预热器窑)流态化分解炉(或烟道式分解炉)加～级悬浮预热器加余热发电窑二级余热发电技术，是今后对已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑进行技术改造的主要模式。这项综合技术，除了水泥窑的熟料产量可以增加%～%以外，每吨水泥\熟料发电量也可达～千瓦小时，收到增产降耗提高经济效益的三重效果，同时改造投资也大大低于其水泥厂煤磨实习报告模式。三实习结果实习收货经过为期半个月的生产实习，让我对书本上的知识有了更深刻的理解，使我对水泥的生产工艺生产设备和生产组织机构有了初步的了解，并把我们在学校所学的知识完全衔接起来，熟悉了水泥材料的具体生产过程，掌握水泥生料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理和作用。

同时对认识社会，培养独立思考独立工作的能力，锻炼学生吃苦耐劳的精神，磨练学生坚强的意志有很大帮助，增强了我们的劳动观念，培养了我们进行生产实践的技能。四实习总结和体会通过生产实习，对学生进行与本专业有关的生产劳动训练，学习生产实践知识，增强学生的劳动观念，培养学生进行生产实践的技能。

项目于年月号开始三通一平，月8号附属工程开工，月0号主体工程正式开工;一期首条t?d熟料生产线于00年月号

点火投产,第二条t?d熟料生产线于月号点火投产。两台水泥磨也分别于月号月号投入运行;余热发电项目已于200年月号并网发电;铁路专用线工程已于200年月4号正式开通运营。经营理念：为人类创造未来的生活空间企业精神：团结创新敬业奉献经营宗旨：至高品质至诚服务文化构成：海螺文化包括物质文化行为文化精神文化和制度文化。二实习计划介绍：实习目的：实习日程安排：0XX年月日0XX年月日具体时间安排：月日月号安全培训月XX日月号工段学习月日月号下放到班组，现场学习与实践，了解现场设备及工艺代号。

原料预均化预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。生料制备水泥生产过程中，每生产吨硅酸盐水泥至少要粉磨吨物料(包括各种原料燃料熟料混合料石膏)，据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的%以上，其中生料粉磨占0%以上，煤磨占约%，水泥粉磨约占%。生料均化新型干法水泥生产过程中，稳定入窑生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均化系统起着稳定入窑生料成分的最后一道把关作用。预热分解把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率降低熟料烧成热耗的目的。(面试网mian4net)317气固分离当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒(排气管)之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行;燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化;由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧换热及碳酸盐分解过程得到优化。

也许是我初次进入工厂中，不了解真实的生产情况，但是我个人认为好钢用在刀刃上，既然配置了这些设备，就应该让他们发挥作用，尽量的去减少粉尘，给工作人员一个不一定舒适但是健康的工作环境，我也相信我们的生产单位可以做到最好。范文三一实习目的了解工厂的生产工艺生产设备和生产组织机构，通过生产实习，掌握水泥材料的具体生产过程，掌握水泥熟料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理和作用，为以后工作中补充知识，同时认识社会，培养独立思考独立工作的能力，为以后的毕业设计收集必要的资料和数据。二实习时间和地点实习时间：XX年月日～XX年月1日实习地点：郑州煤炭工业集团龙力水泥有限责任公司三实习单位简介郑州煤炭工业集团龙力水泥有限责任公司隶属郑州煤炭工业(集团)有限责任公司，位于新密市新裴路东段，占地50余亩，拥有员工00余人，各类专业技术人员余名，注册资本亿元人民币。公司日产吨熟料新型干法水泥生产线由天津水泥工业设计研究院设计，配套建设了纯低温余热发电机组，总投资亿元，可年产熟料万吨水泥万吨。

公司已取得水泥企业化验室合格证书全国工业产品生产许可证，通过了质量管理体系职业健康与安全管理体系

和环境管理体系认证。公司主导生产的合龙牌PC325RPF325RPO425RP525R水泥具有质量稳定和易性好碱和氯等有害成分含量低色泽柔和等优点，水泥厂煤磨实习报告适用于各种大型工程建设桥梁道路高标号砼大型钢筋砼预应力砼等。项目投产以来，我公司通过强管理提素质树形象拓市场，使公司管理水平不断提升员工素质不断提高销售市场稳步扩大。今后，公司将秉承求实创新成就客户的经营管理理念，认真贯彻质量第一诚信为本的方针，抓好质量控制，健全营销网络，提高服务水平，努力创造最佳经济效益，为郑煤集团的发展壮大和当地社会经济的又好又快发展贡献力量。

半干法入窑物料的含水率降低了，窑的熟料单位热耗也可比湿法降低～kJ/kg(～kcal/kg)。由于用炉篦子加热机代替部分回转窑烘干料球，效率较高，回转窑可以缩短，如按窑的单位容积产量计算可以提高～倍。但半干法要求生料应有一定的塑性，以便成球，使水泥厂煤磨实习报告的应用受到一定限制，加热机机械故障多，在我国一般煅烧温度较低，不宜烧高质量的熟料。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/ThnLShuiNic6nxc.html