如何造成轴承发热,如何鉴别天然砂

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

如何造成轴承发热,如何鉴别天然砂

造成颚式破碎机轴承发热是原因是什么？轴承断油或油注入太多；油孔堵塞,油加不进；飞槽轮配重块位置跑偏,机架跳动；紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；非轴承温升,而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动,摩擦发热。在使用过程中经常会出现筛机旋转减慢，轴承发热等情况，下面来简单介绍一下对这些情况的简单处理：一．轴承缺少润滑油往轴承内注入润滑油二．轴承阻塞清洗轴承，更换密封圈，检查迷宫密封装置三．轴承注油过量或加入了不合适的油检查轴承的润滑油四．圆振动筛轴承损坏或安装不良，圆轮上偏心块脱落，偏心块的大小不同，迷宫密封被卡塞更换轴承，安装偏心块，调整圆轮。以上信息来自河南设备网：cnyhkscom文章推荐：河南讲解螺旋洗石机是如何进行工作的？什么是水泵轴承发热的原因及解决方法主轴与电机轴不同心。

工作中润滑油只是对轴承起到润滑作用，而未及时将轴承在工作时所产生的热量带走，特别是所处位置最高转速也高的输入轴上的轴承尤为明显。经过多次分析检查，未发现加工装配及润滑管路等硬件方面存在问题，但发现多处轴承不同程度地出现供油量偏少问题。导致供油量偏少的原因有两种一种是进油量不足，另一种是进油量足够，但有大量的油泄漏，导致系统压力降低，从而影响轴承的供油量。想找原因就只能自己排除了电机本体温度高的可能原因：电机负荷太大，电流大；环境温度太高；有扫镗的嫌疑（有异音）。轴承温度高的可

能原因：润滑脂牌号不合适，轴承室中润滑脂过多或过少，润滑脂中有杂物；轴承走内圈或走外圈，电机振动过大；轴承型号不对；联轴器不对中。

与电机的额定功率没直接关系（大小电机都可能超温）；和运行电流有直接关系，超额定电流长时间运行，温度就会上升（电气控制上设计有过流保护，需要调整）；缺相也会超温（容易烧电机尤其是电机启动时%以上会烧电机）若机械风扇润滑正常，温度偏高，有可能是设备设计功率小了，满足不了使用。

电机温度高有几个方面：电机本身问题，比如轴承故障轴承缺油电机断相匝间短路等这属于电机内部问题，操作工一般巡检不到电机散热片被糊死，风扇罩通风不好，电机找正不好，联轴器不同心等这属于电机外部原因很好消除电机过载，先排除设计有没有问题（小马拉大车），如果没有这就属于操作原因了。

电动机的运行环境温度一般不要超过摄氏度，同时要求保持通风散热量好，尤其是电动机的风扇和电动机外壳的散热风道要保持良好以及清洁，电动机的绝缘等级决定了电动机的允许温升和最高温度限制，一般使用的较多的时B级和F级绝缘，B级绝缘的容许最高温度是摄氏度，F级绝缘的容许最高温度是摄氏度。此外如何造成轴承发热,如何鉴别天然砂还要注意使用变频器拖动的电动机的运行频率一般不能低于Hz，以免由于电动机的转速过低，风扇风量不足造成电动机的散热效果差。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/WqXBRuHeknWb3.html