

轴承发热一般都是什么原因造成的

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



轴承发热一般都是什么原因造成的

除了电流击穿外，主要是轴承转速太高或者电机抖动造成的发热！如果温度没有超过度，放心使用吧！中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。泵轴相对好检查测，主要检测两个轴承位是否同心，一般同轴度不要超过道，如果轴没问题，轴承托架不用检测直接换掉保证解决这样的问题一般是轴承托架或泵轴精度超差所致，属于胎里带。

解决这样的问题用排除法对这两个部件进行检测，泵轴相对好检查测，主要检测两个轴承位是否同心，一般同轴度不要超过道，如果轴没问题，轴承托架不用检测直接换掉保证解决。最简单的办法就是检查你的润滑油添加是否太多，再确认你的轴承是否有异响润滑三分之二hu发表于--润滑三分之二要是脂润滑/的话，肯定是够多了.....但是油润滑的话，轴承发热可能不是这个原因。查看一下损坏的轴承是不是外圈的一侧磨损比较厉害，联轴器应该是梅花垫，看看两个半联轴器是不是把梅花垫挤死了，引起的轴向力hu发表于--靠背轮侧是两盘圆珠轴承是背对背装的叶轮侧是圆柱轴承一盘具体型号没记是单级离心泵扬程m流量转速292从泵的主要指标来看，此悬臂单级离心泵应该是一个不小的泵了.....当前泵的负荷与之前运行（未出现此问题前）泵负荷一致吗？重载离心泵，一般对轴承要求是很严格的。 - 重载离心泵，一般最好有平衡轴向力的方法（已注意到联轴器端的两对背对背装的轴承），所以轴承发热一般都是什么原因造成的还是进一步排查轴向力。

轴承发热一般都是什么原因造成的

但我轴承发热一般都是什么原因造成的还是建议逐项再排查，特别是细节.....再有，你泵输送介质是什么，操作温度是多少？建议再检查正常与异常时，泵的负荷，可以通过工艺指标与电机电流变化来判断。记着下次换轴承，更换正规的N S K等进口轴承试试.....现在是原始开车时期，一开始符合低随着现场需要加负荷了就出现了这种问题，三台泵同样的问题，轴承是原厂家的。如因轴承抱死造成电机或主机损坏造成那就不值当了，建议马上停机更换轴承，毕竟一个小轴承也就几块钱的事，烧了电机以至影响开工那就因小势大了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/XaVdZhouChengyS980.html>