

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



加气块生产设备

生产线介绍工艺流程图生产线设备配置加工物料生产线常见问题加气块生产线流程介绍什么是加气块加气块是一种多孔混凝土,加气块生产设备是一种轻质多孔的新型建筑材料,加气块设备生产的加气块具有容重轻,保温效能高,吸音好和可加工等优点,可以制作成墙砌块,保温块,压面板,楼板,墙板和保温管等制品,目前加气块生产线加气混凝土在我国已经开始广泛用于工业与民用建筑中承重或非承重结构和管道保温中,成为新型建筑材料的一个重要组成部分。

什么是加气块生产线加气块生产线以硅质材料（砂粉煤灰及含硅尾矿等）和钙质材料（石灰水泥）为主要原料，掺加发气剂（铝粉），通过配料搅拌浇注预养切割蒸压养护等工艺过程制成的轻质多孔硅酸盐制品的新型建筑材料生产线。

加气块生产线工艺图及砌块原料储存和供料加气块生产线中的原材料均由汽车运入厂内，粉煤灰（或砂石粉）在原材料场集中，使用时用装运入料斗。加气块生产线设备配置原料预处理设备 破碎机：加气混凝土的块状物料，如生石灰石膏等，必须进行破碎才能进入下道工序。 蒸养车摆渡车吊具这些辅助设备是蒸压养护系统所必须配备的加快生产线常用原料加快生产线常用原料加气块生产线常见问题加气生产线工艺过程粉煤灰（或

砂石粉)经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机,磨细后的粉煤灰(或砂石粉)用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。

石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎,破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓,然后经螺旋输送机送入球磨机,磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。铝粉由铝粉库运至生产车间,用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水,搅拌成铝粉悬浮液加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量,秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰(或砂石粉)和废浆放入计量缸计量,在各种物料计量后模具已就位的情况下,可进行料浆搅拌,料浆在浇注前应达到工艺要求(约),如温度不够,可在料浆计量罐通蒸汽加热,在物料浇注前~分钟加入铝粉悬浮液。加气块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝,室温为~ ,初养时间为.-小时(根据地理有利条件,可免去此工艺),初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上.脱去模框.切割机对坯体进行横切纵切铣面包头,模框吊回到运模车上人工清理和除油,然后吊到模车上组模进行下一次浇注,切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层,层间有四个支撑,若干个釜车编为一组。

加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后,打开要出釜的蒸压釜釜门,先用卷扬机拉出釜内的成品釜车,然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库,然后用叉式装卸车运到成品堆场,空釜车及釜底板吊回至回车线上,清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环加气块生产线工艺产量粉煤灰加气块生产线工艺成套设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/XgOVJiaQiMduWy.html>