

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉体分离机

分离器和除尘器在本质上可说属于同一类设备，不同的只是分离器主要用来分离输送的物料，而除尘则主要是气力输送系统中用来回收粉尘或净化输送气体，以保护气源机械和减少环境污染。对分离器的要求是：分离效率高，应保证被运物料的绝大部分（粉状物料）或全部（颗粒状物料）都能从双相流中分离出来；性能稳定，可输送条件稍有变化时（如风量或混合比发生变化），也要具有稳定的分离能力；结构简单，体积紧凑，重量轻；压力损失小；容易磨损的部位能拆卸更换，检查维修方便。但由于吸送式系统的分离器内压力低于大气压力，漏气会大大降低分离效率，因此需要有气密性较好的卸料器与之匹配，得使物料排卸过程中得漏气量减至最小。由于粉体分离机结构简单，投资少，占地面积小，操作维护方便，且分离效率高，压力损失较小等优点，所以在中小型气力输送系统中获得了广泛应用。

当气固两相流由切向入口进入分离器后，沿外壁自上而下作旋转运动，这股从上向下旋转的气流称为外旋涡，外旋涡到达锥体底部后，转而向上，沿轴心向上旋转，最后从排出管排出。气流作旋转运动时，固体颗粒在离心的作用下向外壁移动，到达外壁的固体颗粒在向下旋转气流的推动和重力的共同作用下沿锥体壁面下落，进入排料口排出。分离器顶盖排气管外壁与筒体内壁之间，由于径向速度与轴向速度的存在，而形成局部的上涡流（亦称短路流）。但是，进口速度也不宜过大，速度过高易使气流在分离器内（特别是在其锥形部分）的运

动紊流度增大，反而会降低分离效率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/XvSIFenTiyGjbH.html>