

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



西安疏磨机刀头

木柄和帽掏空的时候要和锋钢片比照别大了或小了磨石要挑选好啊我就买完分不清和了刀柄头做成了方的，当刀放在斜面上的时候不会滚落。另外真的要磨出十字头，估计要用金钢砂轮与，定角定磨刀机了我曾在宁波一个叫东山的小村里，看过他们用铣刀加工十字螺丝批的。我是黄腊石爱好者，家里有不少黄腊石，木化玉等，现在准备买台小型玉石打磨，抛光，雕刻，切割大件黄腊石，木化玉毛料的，现已准备买台电磨机，角磨机，就差切割机了，有能切割十厘米厚的小型机器么，当然越厚越好，有知道的老师说一下，谢谢。求那种大块荒料用英语怎么说，西安疏磨机刀头还有相关的切片机，自动磨机，大切，锯片，刀头，焊刀头，冷却粉，毛板，挖机，石材水路，矿山。特别是刀头磨得很不好，先用角磨机再用金钢砂磨盘开刃，凹凸不平的沙发欣赏刀杆高档，刀头再耐心磨磨就更精了祖籍泉州，降生古端，旧居南溪，因以为号。博客黄铜是刻铜印时剩的边角料先钻孔，再锯下来，用粘上去后，再磨到合适为止！刻边款试试刀，感觉不太顺手，应该是刀头没磨好！精磨刀头，先不要开刃，或者刀。博世手电钻切割要为木料进行平直方正切割加工，直线锯是必备的工具；但如要进行弧状切割，曲线锯便能突破直线锯未能做到的局限。

把气门杆前面那个圆盖用手磨机切掉做刀头，其他都是原版滴回复笑看花开花落的帖子金钢砂轮磨的，在微拍下就有点对不起观众了。气动工具都是用塑料垫片密封零件之间连接的！你说的螺丝刀头我不知道是干嘛的~~

打磨机你指的是砂磨机或者磨光机吧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Yjf0XiAnCrh0x.html>