

在螺栓上进行螺栓的防松标识方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



在螺栓上进行螺栓的防松标识方法

主要特点：切丝性佳操作方便，适合流水线操作；胶膜韧性好，抗冲击耐震动；渗透性佳；低扭矩，螺钉易松出。主要性能指标：外观：红色粘稠液体，无机械杂质固含量： %粘度：±cps 表干时间：min 相对湿度%拆卸扭矩： N·M使用方法：本螺丝防松胶可用油壶胶枪进行点胶。摩擦防松 弹簧垫片防松弹簧垫圈材料为弹簧钢，装配后垫圈被压平，其反弹力能使螺纹间保持压紧力和摩擦力，从而实现防松 对顶螺母防松利用螺母对顶作用使螺栓式中受到附加的拉力和附加的摩擦力。) 机械防松 槽形螺母和开口销防松槽形螺母拧紧后，用开口销穿过螺栓尾部小孔和螺母的槽，也可以用普通螺母拧紧后进行配钻销孔。这种结构需要注意钢丝穿入的方向，) 永久防松 冲边法防松螺母拧紧后在螺纹末端冲点破坏螺纹 粘合防松通常采用厌氧胶粘结剂涂于螺纹旋合表面，拧紧螺母后粘结剂能够自行固化，防松效果良好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/a9PrZaiLuoIFKGT.html>