液压系统管路清洗厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

液压系统管路清洗厂家

美国进口奥托克林清洗枪套件其工作原理为清洗枪向管路中高速发射大于液压故障有-%是由油液污染导致的。美国进口奥托克林清洗枪套件其工作原理为清洗枪向管路中高速发射大于东莞市京工自动化设备有限公司-----一个走在高端自动化设备前沿的技术团队。我们提供优质尖端高科技水准的电解式超声波模具清洗机等先进的自动化设备及耗液压故障有-%是由油液污染导致的。美国进口奥托克林清洗枪套件其工作原理为清洗枪向管路中高速发射大于全自动液压系统管路清洗设备，涉及清洗液压系统管路的液压控制技术，液压系统管路清洗厂家适用于液压系统管路的清洗。本实用新型设备由空气滤清器，回油滤油器，油箱，吸油滤油器，压力表，电动机，三通阀，齿轮泵，单向阀，检测控制装置，换向阀，阀块和溢流阀连接构成，检测控制装置采集处理数据，判断清洗液是否干净和控制电磁换向阀的启闭频率以在清洗管路时产生和控制水锤效果对液压管路系统清洗，是一种新型的重量轻体积小灵活性和通用性好，在清洗管路时既能产生和控制水锤效果，又能进行在线检测清洗情况，实现整个清洗过程全自动控制的液压系统管路清洗设备。工作温度---公称外径-壁厚多款供选型号-液压系统管路清洗厂家适用范围高压清洗机高压泵千斤顶夹具液压扳手螺栓拉伸器救援及诊断设备等液压工具及液压管路。

. 制造中液压元件和辅件的清洗油管的酸洗和清洗：先除去油管上的毛刺，然后用氢氧化钠碳酸钠等水溶液进

行脱脂，脱脂后用温水清洗；然后再放在温度为～℃浓度为%～%的稀盐酸或0%～%的稀硫酸溶液中浸渍和清洗～min，拿出后放在温度为～摄氏度浓度为0%的苛性钠溶液中浸渍5min进行中和；最后用温水冲净，在清洁干燥的空气中干燥后涂上防锈油。另一种清除油管内污物的方法是：将喷丸机的喷嘴对准油管管口进行喷丸处理，油管中的油锈会随同喷沙一同从油管另一端喷出，使油管内壁呈银白色。

液压油箱的清洗：清洗油箱的工艺和前述清洗油管的工艺类似，但用此工艺清洗油箱存在清洗时间长，对油箱内锈蚀焊渣毛刺等杂质清理不彻底的弊端。

为此，我厂对清洗油箱工艺进行了改进，在将油箱焊成半成品后封住盖板之前，对油箱半成品和盖板内面进行喷丸处理，直至钢板出现银白色为止，并清除焊渣毛刺等杂质；然后涂上防锈油，把盖板焊到油箱上；最后把油箱的进出油口用专用法兰盘密封好，防止灰尘等进入。

液压元件的清洗：对出厂前已经清洗干净并用塑料塞封住油口的液压元件，只要存放时间不超过半年，使用时可不必清洗元件内部，只需对现场加工装配的部分进行清洗可。. 装配中液压系统的清洗选择清洗油：当系统管路油箱较干净时，可选用与工作油液相同黏度的清洗油；如系统内不干净，可选用黏度稍低的清洗油清洗。

加热清洗油：热油能使系统内附着物容易游离脱落，一般需加热至～℃，清洗压力为～0.MPa，清洗油流量应尽可能大些，以利于带走污物。

安装滤油器：在清洗回路中，进油口安装～m的粗滤油器，回油口安装～m的精滤油器。开始时每隔半小时拆开滤油器清扫一次，然后视情况逐步改用网眼细的滤油器并延长清洗时间间隔，一般整车液压系统的清洗时间为h。

在清洗过程中应用木锤轻轻敲击油管数次，以促使污物尽快脱落，管路的弯曲和焊接部位要多锤击，但不可用力过猛，以防损坏油管，锤击时间占清洗时间的%。确保清洗液流动为紊流状态：为了有效的清洗，清洗液流动必须成为紊流状态，保证雷诺数在以上才能确保清洗效果好；否则，清洗液应增加流量，升高温度，降低黏度。

排净清洗油：清洗终了应将清洗油排除干净，包括泵阀管路及油冷却器内存油，可松开管路排油后并用压缩空气吹扫，或加入工作油液带走清洗油。. 使用中液压系统的清洗工程机械每使用半年至一年，应根据液压油的污染情况定期换油，且在换油前认真清洗液压系统。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/eGQfYeYaZtJhQ.html