

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥厂破碎机锤头

推荐指数：AMC(大金牙超级锤头)系我公司针对所含SiO₂异常石灰石所成功研发的一种高耐磨性锤头，水泥厂破碎机锤头适应在严酷磨料磨损条件下工作，尤其适于破碎硬质高SiO₂强磨蚀性石灰石。选择合适水泥厂破碎机锤头可降低运行成本<http://cmhc360.com>202年月日436来源：慧聪工程机械网众所周知，破碎机锤头作为破碎机破碎的关键部件，直接关系到破碎机生产效率的高低，这在水泥生产线中尤其明显，一条水泥生产线包括生料制备熟料破碎混合材破碎等环节，一旦其中一台设备停机，造成的损失将不可估量。选择合适水泥厂破碎机锤头可降低运行成本我们先来看这么一个实例，四川某大型水泥有限公司的石灰石破碎采用上海某公司生产的DPC单段锤式破碎机，破碎物料为石灰石，其中的SiO₂含量高达%，易破性差，磨蚀性较强。

该公司一直选用的是高锰钢锤头，虽然不停的更换生产厂家，但是使用效果一直不理想，一般的使用寿命仅有多个小时，这大大影响了破碎设备的有效运转时间，进而影响到公司的经济效益。

直到使用了郑州生产的“大金牙”型合金耐磨锤头之后，使用寿命是原来高锰钢锤头的倍，一套锤头可以使用个多月，大大减少了破碎机锤头更换次数，也提高了是水泥生产线的生产效率。而且，水泥生产线多采用石灰石作原料，其中的硅含量对破碎机锤头的磨蚀性较强，含量异常的话，更能造成破碎难度加大等难题，由此可

知，选择合适的水泥厂破碎机锤头可以大大降低水泥生产线的运行成本。

工业应用结果表明，这种复合堆焊修复的超高锰钢锤头具有极好的抗磨损性能，使锤头的使用寿命提高了1~2倍。采用我厂的06焊条堆焊过渡层，并在过渡层上面堆焊00堆焊焊条进行复合堆焊修复后的超高锰钢锤头在工业现场破碎试验中表现出色，耐磨层过渡层基体间相互结合良好。天津振兴水泥有限公司水泥磨循环风机耐磨堆焊天津振兴水泥有限公司#水泥磨循环风机在常温下使用，其功能是用于辊压机挤压过的水泥熟料循环，磨粒硬度高，尖角多且锋利，风机前后盘中盘叶片都磨损严重。普通风机使用天左右就损坏；用耐磨焊条在磨损部位局部堆焊的风机也只能使用-天；用耐磨陶瓷粘贴于磨损部位，虽然耐磨陶瓷块耐磨性很好，但因无法解决粘接强度问题，时有脱落现象发生，使用效果也不理想。分析认为，该风机磨损形式属常温低应力磨粒磨损，这种磨损形式下材料的耐磨性取决于硬质点的硬度形态数量分布形式。遵循这一原则，采用自行研发的Fe-Cr-B-Si耐磨合金分别于年和年两次为天津振兴水泥有限公司水泥磨循环风机进行耐磨堆焊，取得了理想的使用效果，得到厂家的充分肯定。

年堆焊的风机比普通风机提高使用寿命倍左右，年堆焊的风机正在使用中，预计也可提高使用寿命倍左右。天津振兴水泥有限公司#水泥磨循环风机耐磨堆焊取得的成功，为该系统提高运转率提供了有力的保证，同时为进一步推广开辟了道路。

在征得厂方同意后，采用该方案进行了焊接修复，随后经h跟踪考核，焊缝及磨门四个圆角处均未发现有裂纹产生，至今该原料磨仍在正常使用。熟料磨减速机硬齿面中硬齿面齿轮断齿的焊接修复磨机减速机齿轮高速齿通常是硬齿面的，低速齿有硬齿面和中硬齿面两种。由于表面处理工艺不当装配尺寸超差毛坯缺陷过载等诸多原因，部分齿轮过早的出现齿面点蚀断齿现象，给企业造成不少的麻烦。巨龙水泥集团水泥磨减速机硬齿面齿轮和中硬齿面齿轮多次出现过点蚀断齿现象，也是采用现场焊补的方法得以顺利解决。采用这种方式制作的耐磨板，表层是高硬度的耐磨合金，具有优良的抗磨损性能，表层以下是高韧性的钢板，从而使复合式耐磨板整体既有很高的硬度抗磨损，又有足够的韧性抗冲击，是一种硬韧合理搭配综合性能好水泥厂破碎机锤头适用性强使用方便的耐磨板材。耐磨层宏观硬度可在HRC-灵活调整，满足不同的工况需要（常温磨粒磨损冲击磨损高温磨粒磨损）。金相组织为共晶基体+碳化物（CrC），碳化物（CrC）硬质机电之家网共享的行业资讯，技术资料等都是来自会员自行公布。

客户案例：郑州加工生产各种型号的篦冷机锤头，并为拉法基水泥等大型水泥厂提供熟料破碎机锤头加工业务，质量稳定可靠。

水泥厂破碎机锤头

方法：卸下锤头按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。另外破碎机锤头破碎要注意,其物料的抗压强度不超过MPa，含水率小于%破碎机锤头的寿命不仅取决于破碎机锤头的选材，也要求我们在使用过程中要懂得如何去保养，如何充分的利用细节让破碎机锤头为我们创作更多的财富。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/g9HiShuiNiImi5J.html>