

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



人工制砂

畅销产品：凭借卓越的技术精湛的制作工艺，我们的VSI新型制砂机制砂生产线圆锥破碎机等机制砂设备远销全球七十多个国家和地区！制砂机图片展示：制砂机简介：制砂机冲击式破碎机已经替代锤式破碎机对辊破碎机棒磨机等传统设备，成为制砂行业的主流设备。制砂机是一种具有国际先进水平的高能低耗人工制砂机设备，其制砂性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用，制砂设备是目前最行之有效实用可靠的碎石机器。维科重工生产制砂机至今，在全国市场取得了优异的市场占有率，机制砂设备性能更趋完善，深得客户信赖，赢得了国内外客户的近悦远来。本系列制砂机设备产品广泛应用于各种矿石水泥耐火材料铝矾土熟料金刚砂玻璃原料机制建筑砂石料及各种冶金矿渣等多种行业。磨损小；具有细碎粗磨功能；破碎率高节能；受物料水分含量影响小含水份可达%左右；更工作噪声低于分贝，粉尘污染少；产品成立方体，堆积密度大，铁污染极小；适合破碎中硬特硬物料。VSI型用于公路，高速铁路，高层建筑，市政，水电大坝建设，混凝土搅拌站可提供手工高品质的砂石骨料，砂，石为外地的首选系统砂机系统整形设备。

我厂制砂机通用组成部分：一般都由：进料分料器涡动破碎腔叶轮体验主轴总成底座传动装置及电机等七部分组成。制砂机技术参数：产品简介VSI新型制砂机专为高速公路高速铁路高层建筑市政水电大坝建设混凝土搅拌站提供优质砂石骨料，是人工制砂和石料整形领域的首选制砂设备。

Anychangeoftechnicaldatashallnotbeadvisedadditionally处理量大产量高-0t/h，与同等功率下的传统设备相比，产量提高了%而且稳定。易损件消耗低最佳的破碎腔物料撞击角度设计，与耐磨件的摩擦少，比传统设备运行费用低%，直接降低了设备的使用成本。产品粒形优异产品呈立方体，粒形好级配合理细度模数可调；特别适合人工制砂和石料整形，实践证明比其他传统设备制砂整形效果提高0%。自动检测安全可靠设置过振动显示与报警装置，如果设备发生不良运转，可发出警告，使设备停止工作，达到保护机器的目的。稀油润滑自动保养德国原装的稀油润滑站，双油泵互补保证供油，无油流无油压时自动停机；油液冷却及加热装置确保轴承润滑始终处于最佳状态。安装简便易于操作设备重量轻安装方式多样，可移动式安装；安装维修和保养简单，操作使用方便；一旦明确具体的用途，VSI制砂机只需进行细微调整，便可最大限度地发挥其卓越的性能。一机多用应用灵活独有的进料破碎结构，拥有多种破碎腔型，可很方便的实现石打石和石打铁的转换，从而解决了一机多用的难题。国际品质保证德国最新技术工艺，先进的铆接技术应用以及汽车工艺的外观喷砂除锈处理和喷漆工艺应用，极大的提高了设备的内在质量和外观品质。

人工砂也叫机制砂，就是把山石和从河道挖取的河卵石通过冲击式破碎机（又称制砂机）的处理成为适合建筑使用的砂子。

人工砂的颗粒表面粗糙，多棱角，骨料与水泥骨料之间的结合好，机械咬合力高，所以用人工砂的混凝土要比用天然砂的混凝土强度高。但是在对石料加工过程中，由于激烈的碰撞以及石料本身有一定的含土量，所以会使人工砂里面含有一定量的石粉和泥粉。为了解决人工砂含粉量这一问题，人们学着河流制砂的原理，制造出了洗砂机，通过洗砂机的洗选除掉砂子里面的泥粉，从而让人工砂达到建筑用砂的标准，这一方法我们称之为湿法生产线。所以人工砂出现后其主要都是集中在有河流或者水资源丰富的地方，通过洗砂机的清洗把人工砂里面的粉末洗掉，这样一来，机制砂生产线周围必须有丰富的水资源，要不制造出来的砂子达不到建筑用砂标准，依旧是废料一堆。近些年来，人们研究发现，人工砂里面的石粉在砂子里面合理的按照一定的比例存在可以提高混凝土的强度和混凝土的和易性。

观察孔是观察叶轮流道发射口处耐磨块的磨损情况及涡动破碎腔顶部衬板的磨损情况，破碎机工作时必须将观察孔密封关严。

叶轮叶轮结构由特殊材料制作的一空心圆柱体，安装在主轴总成上端轴头上，用圆锥套和键联接传递扭矩，高速旋转，叶轮是hx立式冲击破碎机的关键元件。由叶轮中心的布料锥体将物料均匀的分配到叶轮的各个发射流

道，在发射流道出口，安装有特殊材料制成的耐磨块，可以更换。

底座蜗动破碎腔主轴总成电动机传动装置均安装在底坐上，底座结构形状，中部为四棱柱空间，四棱柱空间的中心，用于安装主轴总成，两侧形成排料通道。

传动装置采用单电机或双电机驱动皮带传动机构(kw以上,为双电机传动),双电机驱动两台电动机分别安装在主轴总成两侧,两电机皮带轮用皮带与主轴皮带轮相连,使主轴两侧受力平衡,不产生附加力矩。润滑系统采用美孚车用润滑脂特级集中润滑，润滑部位为主轴总成上部轴承和下部轴承两处，为使注油方便，用油管引到机器外侧，用于油泵定期加油。转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除该设备应安装在水平的混凝土基础上，用地脚螺栓固定。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/hfapRenGongKwMay.html>