

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机磨辊拆卸装置

堆焊修复的主要原理是在使用磨损后的旧辊套(或衬板)上，重新堆焊多层耐磨材料，使其恢复尺寸，达到未使用时的外形尺寸。可对磨损后的各种材质（如：KMTBCrMoCuNi-HardI-IV）的磨辊套和衬板进行堆焊修复。用户不对磨辊或磨盘拆卸的情况下磨煤机内的现场堆焊，通过安装在机头上的高倍摄像头将焊接状况反应在外面的显示由上再根据需要进行各功能单元操作，方便又安全。基本配置为：拓普ZDMA型逆变直流弧焊电源拓普焊接操作机拓普ZHJ型电动十字划架ZHJSSJ专用送丝机ZXH可编程焊接程序控制柜专用水冷焊枪.TCS005型水冷器焊丝称重仪（焊线转台）焊枪角度调整器0.焊道喷淋装置TH60型自动除尘器控制电缆一套专用焊接电缆一套遮护罩导电组件液晶纯平显示器.YVP变频电机（50千瓦）三菱变频器（50千瓦）。磨辊专用工具磨盘衬板专用工具传动盘顶起工具四个顶传动盘支架30吨千斤顶超高压手动泵盘车装置滚柱小车百分表及表座塞尺游标卡尺水平仪千分尺等测量工具敲击扳手活动扳手内六角扳手锤子等通用工具煤油纱布油漆刷油盘若干备品配件及纸资料齐全.1机壳导向块导向板及调整垫.2磨辊套及轴承.3。

号炉F磨煤机大修报道号炉F磨煤机大修于011年月日时开始由于停磨必须降负荷为了不影响的发电量必须尽快完成此次磨煤机大修工作。

磨煤机磨辊拆卸装置

注意：绝不能使用气焊枪进行加热，因为其加热过程极不规则并容易过热，这不仅会降低材料硬度，磨煤机磨辊拆卸装置还会因辊套材料的热敏感性而使辊套报废。辊套安装辊芯端盖侧朝上平躺，用专用工具“辊套起吊架”将辊套吊起，对准辊芯落下，安上楔环并找平，用紧固螺栓拧紧楔环，紧固力矩为Nm。

温馨提示：以下所有技术资料，共项，全部集成在一张或多张光盘内，每项技术均为详细正式的专利技术全文，化工类，溶剂类，材料类资料均包括有详细配方配比和生产工艺，机械设备类，都包括原理，剖面和解（也就是纸说明）以及文字说明。所有技术均通过国家相关部门专家审核批准授权，是企业和个人了解市场开发技术，生产产品不可多得的参考资料。拓普TOPZH型磨煤机磨辊（盘）在线明弧自动堆焊系统TOPZH型磨辊（盘）在线焊系统设备在离线焊的基础经过技术改造，独特设计。基本配置为：拓普ZDMA型逆变直流弧焊电源拓普焊接操作机拓普ZHJ型电动十字划架ZHJSSJ专用送丝机ZXH可编程焊接程序控制柜专用水冷焊枪.TCS005型水冷器焊丝称重仪（焊线转台）焊枪角度调整器0.焊道喷淋装置TH60型自动除尘器控制电缆一套专用焊接电缆一套遮护罩导电组。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/i2uUMoMeiWELb0.html>