

机维修时间。

在破碎机运转过程中，如遇有意外情况突然迫使破碎机停止运转，在再次启动时，可不必用人工取出停留在破碎腔内的物料，只要启动液压系统排出腔内物料可使破碎机重新启动，减少了操作人员劳动强度或减少人员配备。PYH系列圆锥破碎机特殊的腔体结构，可以通过简单的更换动锥衬板和定锥衬板的方法得到超粗粗中细各种腔型以及标准型与短头型间的腔型互换，以适应不同客户的需要。先进的破碎原理和破碎理论PYH系列圆锥破碎机采用了先进的物料粒间层压破碎原理，取代传统的落后的单颗粒破碎原理。所谓层压破碎，就是要在破碎腔内形成复数的料层，提高破碎腔内的物料密度，将破碎功充分加给物料，以达到破碎的目的。层压破碎过程中既有单颗粒破碎中对物料的挤压弯曲冲击研磨作用，更主要的是物料和物料之间的各种破碎形式。在破碎过程中，强度低粒形不好的扁平偏长的物料首先被破碎，在破碎过程中体现出选择性破碎，使物料沿着最弱的晶体表面缺陷处破碎，这样不仅能省功而且又能保证产品粒形最佳，并减少了过粉碎现象，能最大限度满足多破少磨的工艺要求。实际使用中，传统圆锥排料口一般设定比所需产品规格小很多，而PYH系列圆锥的排料口一般可设定为所需产品的大小或稍大。他的理论观点是：当给料块一定，产品越细则破碎比越大，所消耗的能量越高，产品细粒含量与输入功率成正比。

PYH破碎机

破碎机的功耗产量粒度的基本关系是：当物料性质一定物料粒度一定时，破碎机输入功率增加，其产量相应地增加，则产品粒度将相应地减小。

流程配置和生产使用的着重点流程的配置不仅仅是根据单机的处理能力进行选择，同时必须考虑排料口的设置破碎物料的性质给入物料的大小尺寸等因素。举例而言：在某一流程配置中，一段粗碎在考虑了待破碎物料的最大尺寸及系统流程需要的产量后，选择了颚式破碎机PE-x，从单机性能看，在排料口调整范围为~mm时，产量为~t/h；二段中碎在考虑了产品粒度和粒形要求后，选用PYH-C高效圆锥破碎机，从单机性能看，PYH-C高效圆锥破碎机排料口在~8mm时，产量为~00t/h，但必须注意到，这些产量的取得是在满足了最大给料尺寸要求前提下的。

PYH系列圆锥的最大给料粒度根据机器的规格待破碎物料的性质和外形在给料口尺寸的%~%间变化。

通常对普通硬度物料的最大给料粒度可取给料口大小的%~%，如此根据PYH-C给料口mm得出的最大给料粒度为1mm左右，过大的给料会由于破碎腔不易咬入而影响产量，把这一最大给料粒度的要求放到流程中，则要求前

段PE-x的最大出料粒度1mm，考虑到颚式破碎机最大出料粒度是设定排料口尺寸的~倍，则PE-x的排料口设定不应大于10mm，在此排料口颚破PE-x的产量估计在~t/h。

在开路流程中，此出料产量给入PYH-C高效圆锥破碎机中会由于给入量太少不能达到满腔破碎的要求，而影响到PYH-C圆锥由于无法体现层压破碎原理造成产品细粒比例的减少和产品立方体含量的减少，因而必须在PYH-C圆锥前设置中间料库，或者在产品要求许可的情况下增加一段粗碎机数量。

在实际生产中，PYH系列高效圆锥破碎机通过大偏心高转速大功率和特殊破碎腔设计所体现出来的层压破碎原理，能够而且要求破碎过程中是满腔破碎，不必担心会有采用单颗粒破碎原理的传统圆锥破碎机由于结构上的原因给入物料稍多就易堵料闷车的现象，反而应充分认识到如不满腔破碎，则破碎腔内无料层形成，无法进行颗粒间的层压破碎，最终反映的只能是如同传统圆锥的产品粒度和产品粒形。

配置PYH-C标准粗碎型高效液压圆锥破碎机和椭圆振动筛的石龙系列移动式破碎筛分机组，一次出口也门六套，极获用户好评。

配置PE-x颚式破碎机PYH-C标准粗碎型高效圆锥破碎机PLC-立轴冲击式破碎机的成套流程，成功出口并使用于阿富汗砂石场。同时，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，显著提高了破碎比和产量及立方形产品含量，是当今矿山行业更新弹簧圆锥破碎机的新一代产品。

PYH系列液压高效圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：该机采用了"偏心轴套绕定轴旋转"的独特专利设计，加强了主轴的强度，并为实现大功率破碎创造了条件。同时，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，显著提高了破碎比和产量，增加了成品料立方体的含量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/iDQSPYtspMM.html>