

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 圆锥破碎机维修,圆锥破碎机维修保养

HPY型高效液压圆锥破碎机简介：HPY型高效液压圆锥破碎机是上海坤克路桥引进德国技术，结合目前国际上可利用金属材料的性能而设计的一种目前市场上最为先进的圆锥破碎机。圆锥破碎机维修,圆锥破碎机维修保养适用中细碎普氏硬度 ~ 的各种矿石和岩石，如铁矿石铬矿石铜矿石锰矿石等有色金属矿石和花岗岩石灰岩石英岩沙岩鹅卵石等非金属矿石。HPY高效液压圆锥破碎机的优势上海坤克路桥生产的系列圆锥破碎机采用了最佳组合的破碎频率和偏心距，使破碎产品中的细粒级含量更高。因此，“多碎少磨”的效果更明显，降低了碎磨综合电耗；高破碎频率与高效破碎腔型的完美结合，使其产量比同类大小的其他机型的破碎机产量比老式弹簧圆锥破的效率高%~%。新型液压圆锥破碎机极大地提高了物料粒子间的层压破碎作用，使破碎产品为均匀的立方体；HPY高效液压圆锥破采用的目前最先进的液压保险液压锁紧液压调整液压清腔功能，使操作更方便易于实现自动化，同时，维修更加简便；采用优化设计的该系列液压圆锥破碎机，当有铁块等不能破碎的硬物进入机内时，过铁保护装置会自动将其释放，然后立复位。

HPY高效圆锥破碎机工作原理该圆锥破碎机工作时电动机通过三角皮带传动轴伞齿轮副带动偏心套旋转，动锥在偏心套的作用下做旋摆运动使动锥和定锥时而靠近时而偏离。HPY高效圆锥破碎机主要结构HPY高效圆锥破碎机主要组成部件由机座总成偏心套总成传动轴总成电机总成动锥总成定锥总成等。

HPY高效圆锥破碎机参数进入公司黄页上海坤克路桥机械设备有限公司上海坤克路桥机械设备有限公司以系列破碎机制粉制沙选矿设备的生产及国内外生产流水线的设计和施工为主导，主要设备有雷蒙磨粉机颚式破碎机反击式破碎机锤式破碎机圆锥式破碎机辊式破碎机以及成套石料生产线制砂生产线的配套设备，振动给料机振动筛分机皮带输送机等，为广大客户提供优质的原厂配件及满意的售后服务。在行业产品技术日趋同质化的今天，细节成为产品和服务质量的最有力的表现形式，只有严禁地注重产品质量和售后服务，做好细节，精益求精，才能让产品和服务日臻完美，在残酷的市场竞争中立于不败之地。从工程石料建筑用砂到工程细粉，维科重工设备在严苛的作业条件中，发挥了应有的生产力和耐用性，满足了用户的生产指标和对维科产品的严格要求。其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油或水两种密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。圆锥破碎机工作原理：圆锥破碎机的工作部分是两个截头为圆锥体，一个是定锥（又称外锥），另一个是动锥（又称内锥），见图。定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于O点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线OO'与动锥中心轴线OO相交成一斜角。在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔；在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。圆锥破碎机特点：)圆锥破动锥连续转动，物料的破碎过程和卸料过程沿工作表面交替连续进行，生产率高。)结构简介,圆锥破碎机其结构主要有机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁(固定锥)下破碎壁(动锥)液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成)圆锥破动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。)本系列圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式,使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠。

易损件消耗少运行成本低，结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。层压破碎成品粒形优异登封圆锥破碎机商家，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量新乡圆锥破碎机厂商，极大程度上减少了针片状物料。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间，液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该圆锥破碎机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其圆锥破碎机维修,圆锥破碎机维修保养厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。液压圆锥破碎机提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性新乡圆锥破碎机公司，真正为用户创造更多价值。河南邦威机械设备有限公司在破碎粉磨设备这一领域倾注了无限的热忱和激情，邦威机械一直以客户为中心为客户创造价值的理念以品质服务来赢得市场，衷心希望能与社

会各界合作，共创成功，共创辉煌。 . 中修内容及周期中修包括小修的全部内容止推圆盘，定期检修一般分小修；检查并在必要时更换衬板，当破碎坚硬物料( $f = \sim$ )时。

. 大修内容及周期大修包括中修的全部内容中修和大修，衬板止推圆盘及润滑系统等部件并更换润滑油悬挂装置以及电气设备等部件，而破碎中硬，其检修内容及周期如下传动轴部分偏心轴套与圆锥齿轮，中修厨期最长可延至两年。小修的检修周期约为 $\sim$ 个月横梁及修理基础粗碎圆锥破碎机的维修粗碎圆锥破碎机的使用厂矿应根据物料的性质及生产要求制订定期检修制度也不能太松，影响破碎机正常工作，甚至使轴套研死轴套等磨损，压力过小弹簧会频繁跳动。 ，也不能太大，则可能引起断轴事故，并且产品粒度变粗，否则会影响机器运行，压力过大亦会发生断轴事故润滑油温度不能太高或太低，否则会引起破碎机闷车破碎机排料口积矿亦会引起闷车给料不能太湿太粘，否则会出现产品粒度过粗传动皮带安装不能太紧，否则会引起传动轴转动不灵活或断裂。

生产线中的破碎比分配要合理，防止破碎腔过铁，不能太脏润滑油要经常更换要有除铁装置圆锥破碎机的主要维修措施主要有：检查圆锥破主轴与锥套的间隙。如果间隙过小，通过止推盘下部调整，可采取在球面轴承座与床身的环形接触面之间增加垫片，使破碎锥上升，确保齿轮间隙在规定范围内，达到技术上的要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ij2iYuanZhuiFWuPN.html>