金矿堆浸滴淋管安装图片

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

金矿堆浸滴淋管安装图片

金矿床在全国各省均有分布，但具工业规模的金矿床主要分布在我国中部西部和北部地区，以及近年新发现的成矿带。

据有关机构不完全统计，我国难处理金矿远景储量达多吨，已探明的储量中有吨的含砷硫金矿难以直接氰化，至少有个以上储量为～00吨难处理金矿因环境问题而无法开发利用。在难处理金矿资源预处理技术方面，加速推广新法预处理技术及加热氧化法等先进技术，加快金矿科技相关成套设备的引进和二次开发是十分迫切和急需的。国家对环境保护问题越来越重视，鉴于黄金冶炼技术上的落后的工艺对水环境和大气环境较大影响，应该用先进的工艺代替旧工艺。除了寻找新的高效的或无毒的浸金溶剂和加压氧化工艺细菌氧化工艺化学氧化工艺以及氯化法和含硫试剂氧化法等，我们金矿堆浸滴淋管安装图片还应改进浸金技术方法，譬如：采用喷淋和滴淋等通过管道添加氰化物的方法。（二）堆浸处理工艺关键技术为解决该工艺存在的问题，相应的将浸金溶剂均匀地可靠地分配并均布于黄金矿粉中，金矿选矿成套设备采用先进技术手段是十分必要的。但是喷淋方法有的不容易控制浸金溶剂的量，难以提高浸出率，同时喷洒到空中含氰化物的微小水珠容易扩散，对人体和环境造成伤害和污染等缺点。

金矿堆浸滴淋

为了更好地解决环保问题，降低能耗，优化浸金溶液配比提高浸出率减少浸金溶液用量，应对湿法处理工艺技术中的堆淋方式进行改进。随着易浸金矿石资源的不断减少和世界范围内对环境保护要求的日益迫切，与工艺相配套的堆淋技术变得越来越重要，因此，喷淋工艺将会受到滴淋堆浸处理工艺的挑战。作为今后难选冶技术研究和开发的主攻方向，但从国内外的技术发展趋势来看，具有环境保护功能的针对难处理金矿石的预处理技术，金矿选矿成套设备将会成为今后一段时期开发应用的重要目标。二浸金溶液分布技术浸金溶液分布淋洒技术是堆浸法的关键技术，本文着重对喷洒和滴淋两种技术进行比较和分析。采用传统的喷淋进行堆淋的情况下，开始时，由于喷洒强度不超过矿粉的入渗能力，矿粉表面将不形成水层，这种情况下的入渗称为自由入渗。随着喷洒强度很大和喷洒时间的增加，矿粉表面很快形成积水层，形成板结入渗过程转为有压入渗，淋洗的效率随着降低。

利用滴渗方法，溶液直接作用于矿粉堆表面，矿粉表面将不形成水层，入渗速度快，而且能够与浸金溶剂充分接触，并冲刷矿粉表面，这将对金粉的析出十分有利。现代滴淋设备具有压力补偿防止堵塞装置，出流均匀且可以根据矿石成分品位和破碎程度采用最佳滴淋强度和浸金溶液浓度。

（一）浸金溶液滴淋方法滴淋方法概述将滴淋技术应用于浸金溶液输送及将浸金溶液均匀地洒布于矿粉的方法，在国外已经得到广泛地应用。

根据国外厂商的总结，滴淋有以下优点：高性能和高可靠性，容易安装；可以降低生产成本；消除风的影响；一年四季都可以运行；减少太阳紫外线对化学物质的破坏；减少浸金溶液的排泄和流失；节省贮液池和引水渠道建设费用；滴头自动清洗和防阻塞；减少对操作工人周围环境和土地的影响，有利于环境保护。http//xfrlxcom/jishu/32html引言金矿床在全国各省均有分布，但具工业规模的金矿床主要分布在我国中部西部和北部地区，以及近年新发现的成矿带。

为此，我们建议在我国的黄金生产中引进国际先进高效环保的黄金滴淋作业系统，通过必要的试验研究和工程示范尽快推广，以提高难处理金矿的生产效率和保护环境。

堆浸处理工艺关键技术为解决该工艺存在的问题，相应的将浸金溶剂均匀地可靠地分配并均布于黄金矿粉中，采用先进技术手段是十分必要的。作为今后难选冶技术研究和开发的主攻方向，但从国内外的技术发展趋势来

看，具有环境保护功能的针对难处理金矿石的预处理技术，将会成为今后一段时期开发应用的重要目标。浸金溶液分布技术浸金溶液分布淋洒技术是堆浸法的关键技术，本文着重对喷洒和滴淋两种技术进行比较和分析。

图滴淋系统工艺流程示意图图滴淋系统平面布置图1.2滴淋方法的特点1.1滴淋系统可以与加热系统集成在一起为解决难处理金矿石选冶，焙烧是难处理金矿石的最古老而传统的预处理方法，焙烧工艺的优点是适应性相对较强，（可处理含碳质的难浸金矿），操作费用相对较低。该工艺的缺点是对操作参数和给料成分变化比较敏感，容易造成过烧或欠烧，欠烧时矿石中的含硫和含砷矿物分解不充分，过烧时焙砂出现局部灼烧使焙砂的孔隙被封闭找点粒二次包裹，从而导致金的浸出率下降。在建立滴淋系统的同时，我们将考虑通过滴淋系统增加加热设备，这样将使滴淋方法得到了一定的完善和发展，最近几年国外的研究机构正在开发研究更加有效的加热湿法技术，虽然目前均金矿堆浸滴淋管安装图片还处于试验研究阶段，但像加热湿法技术工艺等已显示出了良好的工业应用前景。可以精确控制输送浸金液体滴淋的管网压力比喷淋低得多，溶液成分损失少，可以精确地计算和控制对矿粉堆的施用量，特别是采用自动控制系统后，对溶液浓度和流量控制更加精确。有效利用浸金氰化物和降低能耗滴淋系统避免了溶液分布过程中的耗散损失，可以精确地定量输送浸金溶液到矿粉堆中，从而达到减少溶液使用量和降低循环系统的耗的能量。

无板结和积水采用滴淋技术可以彻底消除矿粉堆表面容易生成板结现象，清除矿粉不存在积水及入渗难题，提高出金率。由以下设备组成：l计算机控制系统（有线或无线）l基于pH值和NaCN浓度水平的金矿粉堆控制及溶液配比控制系统l滴淋配水系统，采用Mine-TraXX或DripInforHeapLeach矿业系统专用的滴管本系统具有在扩展方面很好的灵活性，可以应用于一个堆浸作业，也可以用于多个堆组成的较大型的堆浸作业。

推广应用在十五计划中，已经提出我国黄金生产的技术装备改造主要目标是大型企业工艺技术装备和主要技术经济指标接近或达到国际先进水平。

攻克难处理金矿选冶技术难关，实现产业化，利用难处理金矿资源吨；解决矿山企业地探采矿和环保等专项技术问题，并使资源消耗比由现在下降到。在环境保护方面要提高环保意识，积极推行清洁生产工艺，搞好综合利用，企业“三废”排放必须达到国家或地方规定标准。

我国的黄金生产中引进国际先进高效环保的黄金滴淋作业系统,通过必要的试验研究和工程示范尽快推广,以提高难处理金矿的生产效率和保护环境。采用传统的喷淋进行堆淋的情况下,开始时,由于喷洒强度不超过矿粉的入渗能力,矿粉表面将不形成水层,这种情况下的入渗称为自由入渗。随着喷洒强度很大和喷洒时间的增加,矿粉表面很快形成积水层,形成板结入渗过程转为有压入渗,淋洗的效率随着降低。利用滴渗方法,溶液直接作用于矿

粉堆表面,矿粉表面将不形成水层,入渗速度快,而且能够与浸金溶剂充分接触,并冲刷矿粉表面,这将对金粉的析出十分有利。现代滴淋设备具有压力补偿防止堵塞装置,出流均匀且可以根据矿石成分品位和破碎程度采用最佳滴淋强度和浸金溶液浓度。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/kjXlJinKuangn8Uah.html