

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨安装基本知识,立磨安装技术规范

垂直载荷要小于或等于所选的型号所能承载得力例如：一台立磨减速机，电机功率 $P=kW$ ，输入转速 $n=000r/min$ ，输出转速（磨盘转速） $n=3.5r/min$ ，工况系数 $KA=5$ 。则 $P/n=50/=kW/rmin-$ ，而MLX0许用的 P/n 为 $kW/rmin-$ ，所以立磨减速机型号选用MLX0。立磨减速机现场安装注意事项：立磨减速机安装前，需检查地基地板的水平度，保证其水平度不得大于 mm/m 。地基地板与减速机底板用螺栓紧固后，用塞尺检查底板边缘（~个点）接触面密合性，要求间隙小于 mm 。磨机法兰与减速机输出法兰连接止口配合间隙设计要求单边约 mm 左右，安装时须用塞尺检查，使间隙均匀分布，以保证磨机法兰与减速机输出法兰的同心度。减速机输出法兰上表面与底板的平行度误差设计要求小于 mm ，根据以前实际安装情况，多数出现超差现象，但不得超过 $~mm$ 。安装电机时与减速机对中要求：通过联轴器上基准带校核其径向跳动值（设计已要求联轴器留检测基准并不得做漆），以外径为 mm 的联轴器为例，对于膜片联轴器，跳动值不得超过 mm ；对于弹性柱销联轴器或鼓形齿联轴器，跳动值不得超过 mm 。现场安装时，要求用户检查接线盒内测温电阻导线是否接好，以防止由于接触不良而导致的测量温度失真，用户安装时接入中控系统也应做好对应标识。用户须现场检查减速机高压油管管口是否有管帽封堵，在连接管路前要用 Mpa 压力油测试高压管路是否通畅。

立磨安装

油站与减速机之间的连接管路，在连接减速机油路的法兰前须安装活接头，连接管路在焊接后，从活接头处将连接管路及减速机油路脱开检查，必须保证管路通畅且无焊渣等异物残留在管路内，并将连接管路酸洗。（管路从活接头处脱开次数不得超过次，以防活接头螺纹损坏而漏油）润滑油必须采用极压中负荷工业齿轮油N30。（例如沈重的磨机必须投料后带载启动）用户现场试车时，输入轴轴承正常温度值为：空载试车：夏季低于 ，冬季低于 ；带载试车：夏季低于 ，冬季低于 。正常情况下，进油温度应控制在~ 之间，我公司已在立磨减速机使用说明书中要求进油温度为 。如进油温度过高，应检查油站的冷却器，冷却水进水量进水压力，以及冷却器的清洁度，以保证冷却器能正常有效的工作。

油站压力一般为Mpa；油站低压泵出口压力一般为~Mpa；过滤器前后压差一般为Mpa，如压差大于Mpa，则需清洗过滤器；冷却器后压力一般为~Mpa；减速机油路入口处压力为Mpa左右最为合理。对于双分流结构的减速机，分流轴端轴承易出现温度高现象，除应按上述检查总进油温度和进油压力之外，并可拆卸闷盖检查回油是否畅通。

当油箱内油温低于 时，必须使用加热器使油温升到 以上方可开始油循环，循环时间不得低于分钟。测震仪应设置在减速机输入筒体以下，底板以上~mm处，并远离输入筒体以防止测震仪与输入轴发生共振，而导致测得的振动值失真。根据矿渣立磨机组各组成设备的组装步骤,优化矿渣立磨的施工工序,介绍立磨安装技术的关键要点,实现立磨上下交错倒装,提高人员机械使用效率,大大缩短工期。主要生产矿渣磨粉;采用先进技术回收高炉炼铁时产生的矿渣,并回收高炉炼铁过程中产生的高炉煤气作为生产能源。

职位要求：-岁，初中以上学历;从事过立磨安装工或矿山机械安装工作年以上者优先;熟悉混凝土基础的配置，懂电焊，能看懂基本的工艺流程图纸;身体素质好，能适应长期出差;待遇优厚。为了使球磨机立式磨机等磨矿设备在运转过程中可以达到最好的节能效果，公司技术人员一直通过大量的数据模型及数据分析来进行改进。

立式磨机是近年来在工业磨粉行业应用起来的一种设备，同样具有操作性好产量大小可调连续运转等特点，因此，为响应国家节能技术提高的号召，公司对该类型磨机同样进行了大量的试验。

河南立式磨粉机是在广泛采用国内外先进技术的基础上，结合多年的各种磨机生立式磨粉机产经验，设计开发的先进粉磨设备。随着全国环保钢铁和水泥行业的蓬勃发展,已经有多家企业引进LOESCHE磨用于高炉矿渣和水

泥熟料的利用与开发。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/1UxpLiMo16zv0.html>