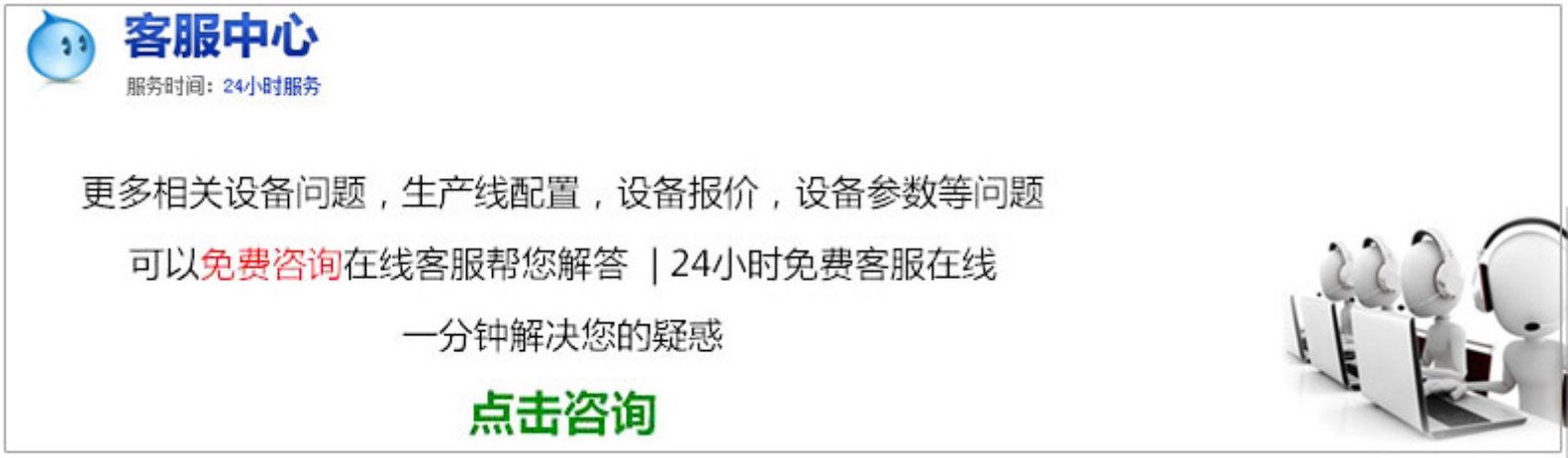
废品粉碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



废品粉碎机

人们在享受城市文明同时，也在遭受城市垃圾所带来的烦恼，其中建筑垃圾就占有相当大的比例，约占垃圾总量的%~%，据有关资料介绍，经对砖混结构全现浇结构和框架结构等建筑的施工材料损耗的粗略统计，在每万平方米建筑的施工过程中，仅建筑废渣就会产生～吨。若按此测算，我国每年仅施工建设所产生和排出的建筑废渣就超过亿吨，加上建筑装修拆迁建材工业所产生的建筑垃圾数量将达数亿吨。在坚持资源利用环境保护的指导方针下遵循快速清除就近处理的原则，及时有效清运和处理灾区建筑垃圾，这就需要巩义重型生产的建筑垃圾粉碎机粉碎后回收利用。建筑垃圾的回收处理就是把不同的建筑垃圾粉碎，筛分设备传送设备及除去杂质的设备合理地组装在一起的生产工艺过程。有了这台建筑垃圾破碎机，就可以充分发挥其小型化回收系统的应用概念和技术优势，为建筑垃圾的无害化减量化和资源化处理奠定了坚实的基础。比如说：废弃建筑混凝土和废弃砖石生产粗细骨料，可用于生产相应强度等级的混凝土砂浆或制备诸如砌块墙板地砖等建材制品；利用废砖瓦生产骨料，可用于生产再生砖砌块墙板地砖等建材制品。建筑垃圾粉碎机具有以下特点：建筑垃圾粉碎机采用双级转子上下两级粉碎，物料经过上级转子粉碎机成细小的颗粒，然后在输送到下级转子继续粉碎成细粉状。建筑垃圾粉碎机没有设计筛网筛底，使粉碎含水量高的高湿物料也不会早成堵塞，新型的建筑垃圾粉碎机使在下雨也可以照常工作，不会影响生产。传统的带有篦筛板的粉碎机，不适应含水率高于%的原料，当原料

含水率高于%时，极易发生严重堵塞，使锤头不能转动，物料不能排出，甚至烧坏电机，严重影响生产。

建筑垃圾粉碎机采用高合金耐磨锤头，锤头是使用火车轮锻打而成的，特别的坚固耐磨，比普通的锤头坚固更耐磨，增加了锤头的使用寿命。

建筑垃圾粉碎机采用独特的双向调隙技术，锤头磨损后也衬板之间间隙变大粒度变粗，可有中心往外移动锤头间的间隙继续使用废品粉碎机还可以移动锤头的位置。上下两套转子轴端都配有飞轮，飞轮可调节运转的周期性速度波动，使之运转均匀平稳，曾加转动的惯性，克服运动造成的阻力，节省电力。建筑垃圾粉碎机的润滑系统，一改黄油嘴，油杯的传统加注润滑油方式；配置集中给油分配泵，一步操作，多路供油；整机可在机器工作状态下随时将所有轴承同时同步加注润滑油，由于全油路封闭，又可防止粉尘侵入损坏轴承，维修检查也方便快捷。建筑垃圾粉碎机建筑垃圾粉碎机介绍建筑垃圾利用得好就是一种再生资源，不能全当垃圾来得理，建筑垃圾粉碎机就是这样一个可以让建筑垃圾变废为宝的设备。我华盛铭重工生产的建筑垃圾粉碎机除了可以粉碎建筑垃圾以外，废品粉碎机还可以粉碎一些其他原料，如：煤矸石，页岩，炉渣，煤渣，矿渣，石灰石，矿石等多种原料。由于需要处理的建筑垃圾干湿的程度不一样，很大一部分用户都在头疼在破碎含水量过大的物料时使用传统带筛网的建筑垃圾废料粉碎机处理起来容易发生堵塞，烧坏电机，毁坏设备。

垃圾粉碎机

完全可以符合用户们的要求，此建筑垃圾废料粉碎机不怕湿料，对破碎物料含水量没有任何的要求，下雨天也可以照常生产。

建筑垃圾粉碎机图片SCFx建筑垃圾粉碎机SCFx建筑垃圾粉碎机建筑垃圾粉碎机生产线配置破碎建筑垃圾的意义随着城市化进程的不断加快,城市中建筑垃圾的产生和排出数量也在快速增长。在坚持资源利用环境保护的指导方针下遵循快速清除就近处理的原则，及时有效清运和处理灾区建筑垃圾，让这些建筑垃圾有效利用，迫在眉睫！建筑垃圾处理后再利用建筑垃圾粉碎后可以用在多个地方，其中，利用废弃建筑混凝土和废弃砖石生产粗细骨料，可用于生产相应强度等级的混凝土砂浆或制备诸如砌块墙板地砖等建材制品；利用废砖瓦生产骨料，可用于生产再生砖砌块墙板地砖等建材制品,具有实现建筑垃圾减量化资源化节约天然资源保护生态环境等优势，并具有较高的经济价值。建筑垃圾粉碎机工作原理新型建筑垃圾粉碎机相当于两台锤式破碎机合二为合理的组合成了一个整体，采用双转子同时进行上下两级粉碎。

物料由进料口进料，经过上级锤头高速旋转进行击打撞击在衬板上，反复击打粉碎再经过下级锤头衬板进行击

打撞击，排出机外，经过几次击打撞击后的物料已经很细了，并且，出料口没有篦底，可以直接排出机外，所以再湿的物料也不会发生堵塞的现象。该机没有筛网篦底，对物料含水率没有严格要求，高湿物料，保证绝不堵塞，进料含水量可达到%含水出料细度%全部都在MM（毫米以下）MM（毫米以下）占%，干湿两用，下雨天照常生产。完全不存在糊堵筛板的问题，更不存在细粉不能及时排出，重复粉碎的问题，故粉碎效率高，不存在锤头无效磨损现象。建筑垃圾粉碎机优势一双转子上下两级粉碎：建筑垃圾废料粉碎机有互相串连的两套转子，使经上级转子锤头击碎的无料立被飞速旋转的下级转子的锤头再次细碎，内腔物料反向相互飞速碰撞，相互粉碎，达到锤粉料料粉料的效果，直接卸出。二没有筛网篦底，高湿物料，绝不堵塞：传统的带有篦筛板的建筑垃圾废料粉碎机，不适应含水率高于%的原料，当原料含水率高于%时，极易发生严重堵塞，使锤头不能转动，物料不能排出，甚至烧坏电机，严重影响生产。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/mJK0FeiPinozVoH.html