

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



褐铁成套设备工艺流程

褐铁矿的吸水性很强，一般都附着大量的水分，在焙烧或入高炉受热后去掉游离水和结晶水，矿石气孔率因而增加，大大改善了矿石的褐铁成套设备工艺流程还原性。

辊式强磁场高梯度磁选机，是褐铁矿和赤铁矿选矿设备，设备用于褐铁矿选矿和赤铁矿选矿系列设备用于低品位弱磁性褐铁矿赤铁矿的分选，能一次性提高品位 - %，很好地解决了历来低品位的褐铁矿赤铁矿不能入炉冶炼销售难的问题，为低品位矿石找到了出路，能产生可观的经济效益。结构形式卧式，装球量 (t)，球磨机长度中长磨机，应用领域选矿球磨机，产量按工艺条件定 (t/h)，褐铁成套设备工艺流程适用物料广泛应用于泥，硅酸盐制品新型建筑材料耐火材料化肥黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其褐铁成套设备工艺流程可磨性物料进行干式或湿式粉磨。排矿方式溢流型，重量 (kg)，筒体转速 (r/min)，磨矿方式干湿式均有，型号，出料粒度- (mm)，品牌力博，给料粒度 (mm)，电机功率 (kw)。种类永磁磁选机，加工定制是，型号hxm-g-，别名多级除铁磁选机，磁系数量强磁，给矿方式详见说明，品牌昊翔，用途除铁作业，磁场强度强磁磁选机，褐铁成套设备工艺流程适用行业钾长石粉粮食矿业及各种粉料，产品用途物料中移除铁杂质，产品别名干式磁选机，干湿类型干式除铁机，磁系永磁。

处理能力- (m/h)，电动机型号，电动机功率 (kw)，种类永磁磁选机，加工定制是，重量 (t)，型号佛瑞，别名磁选机，磁系数量双筒磁选机，给矿方式上部给矿磁选机，品牌佛瑞，用途选矿物料的分选，磁场强度强磁磁选机，外形尺寸 (mm)，干湿类型干式除铁机，磁系筒辊式磁选机。

处理能力见说明 (m/h)，电动机型号见说明，电动机功率见说明 (kw)，种类电磁除铁机，加工定制是，重量见说明 (t)，型号见说明，别名选钢渣设备钢渣处理设备，磁系数量单筒磁选机，给矿方式上部给矿磁选机，品牌河南-科帆，用途见说明，磁场强度中磁磁选机，外形尺寸见说明 (mm)，干湿类型干式除铁机，磁系筒辊式磁选机。加工定制否，给矿方式上部给矿磁选机，品牌鲁宇机械，型号齐全，用途耐磨处理，别名磁选机滚筒，处理能力强 (m/h)，电动机型号齐全，电动机功率标准 (kw)，外形尺寸各种 (mm)，重量标准 (t)，磁场强度强磁磁选机，磁系辊式磁选机，磁系数量单筒磁选机，干湿类型干式除铁机，种类永磁磁选机。是否提供加工定制否，给矿方式上部给矿磁选机，品牌招鑫，型号，用途剔除磁性杂质和磁性物料的提纯，别名磁选机，处理能力 (m/h)，电动机功率 (kw)，外形尺寸- (mm)，重量9. (t)，磁场强度强磁磁选机，磁系筒式磁选机，磁系数量单筒磁选机，干湿类型湿式除铁机，种类永磁磁选机。重量 (t)，型号各种，电动机型号各种，电动机功率 (kw)，旋流器类型水力旋流器，用途选取金属物质，品牌恒圣，加工定制是，槽型逆流槽。

加工定制是，给矿方式上部给矿磁选机，品牌巨威，型号ctb，用途磁铁矿钛铁矿煤非金属矿建材等物料的除铁作业，别名磁选机，处理能力 - (m/h)，电动机型号##，电动机功率 (kw)，外形尺寸 (mm)，重量1.4 (t)，磁场强度强磁磁选机，磁系筒辊式磁选机，磁系数量组合式多筒磁选机，干湿类型湿式除铁机，种类永磁磁选机。加工定制是，给矿方式上部给矿磁选机，品牌鲁晟，型号lst-a，用途铁粉提取，别名磁选机，处理能力根据用户要求 (m/h)，电动机型号根据用户要求，电动机功率根据用户要求 (kw)，外形尺寸根据用户要求 (mm)，重量根据用户要求 (t)，磁场强度强磁磁选机，磁系筒式磁选机，磁系数量单筒磁选机，干湿类型干式除铁机，种类永磁磁选机。

如某高硅型褐铁矿，原矿含铁%，采用SQC-型湿式强磁选机选别，分选粒度-目%，浓度%，场强A/m，一次分选，精矿铁品位%，回收率5.2%。原联邦德国是世界最早采用干式强磁选的国家之佩格奈兹选厂于年就采用了干式强磁选，处理细粒鲕状褐铁矿，原矿含铁%，磁选获得含铁%的铁精矿，回收率为%~%。

法国从年起已大规模应用干式强磁选法处理洛林鲕状褐铁矿，原矿含铁%，磁选获得含铁%的铁精矿，回收率%。

年月云南某地的褐铁矿采用CR IMM稀土永磁辊式强磁选机进行选别，采用粗颗粒分级入选的干式磁选生产流程

，当原矿品位为%左右时，进过一次选别，精矿品位大于%，回收率大于%。采用洗矿-磨矿-强磁选（一粗二扫开路）流程，对黄梅铁矿矿样进行试验，在原矿品位%，可获得品位%的铁精矿，铁回收率%。该工艺将矿浆充分分散后，加入铁矿物的絮凝剂，使细粒铁矿物的粒度增大，再进行强磁选，从而使细粒铁矿物得到较充分的回收，从而提高铁回收率。在褐铁矿选矿絮凝-强磁工艺中，最常用的分散剂是水玻璃和苏打，三聚磷酸钠和六偏磷酸钠次之；最常用的絮凝剂是苛性淀粉和腐殖酸盐。

正浮选工艺一般在碱性矿浆条件下进行，碱性矿浆可以增强石英表面的电负性，不利于阴离子捕收剂与石英的结合，从而抑制石英的上浮。矿石中主要金属矿物为褐铁矿，其次为赤铁矿，少量磁铁矿；脉石矿物以透闪石和角闪石为主，其次为透辉石石榴子石，少量黑云母方解石绿泥石和绿帘石。

正浮选试验以石油磺酸钠为捕收剂，从原矿中浮出铁矿物，磨矿后先进行脱泥，然后采用一粗一扫一精闭路流程，在磨矿细度-目占%~%矿浆pH为温度摄氏度浓度%脱泥分散剂CaCO用量Kg/t石油磺酸钠用量粗选精选和扫选分别为Kg/t0Kg/t和0Kg/t的条件下，获得铁精矿品位%回收率%。

反浮选试验以NaOH为矿浆pH调整剂淀粉为铁矿物抑制剂石灰为脉石矿物活化剂塔尔油为脉石矿物捕收剂进行反浮选，在最佳条件pH为淀粉用量kg/t石灰kg/t塔尔油kg/t（磨矿细度同正浮选）下，获得的铁精矿品位为%回收率%。褐铁矿属弱磁性而且易泥化，我们在介绍单一浮选流程过程中会涉及到影响褐铁矿选别的因素细粒级矿泥，如果不及时处理会严重影响褐铁矿选别品位。形成原因：褐铁矿床为酸性残余火成岩与石灰岩接触发生交代硫化作用，并经后期长期氧化作用成黄铁矿矽卡岩型铁帽状褐铁矿床，整个矿床平均含铁地质品位为%以上，褐铁矿石石英占总量的%以上，其中石英占%~%，与褐铁矿成消长关系。褐铁矿选矿设备通过全磁选工艺提高对矿石的回收率和品位，在前几篇文章中小编已提到过，在这里就不一一赘述了。褐铁矿选矿设备用于全磁选工艺主要分为两个阶段：粗磨—强磁—抛尾阶段：粗磨—强磁—抛尾阶段：矿石粒度的试验。制砂设备：反击高效制砂机，冲击式制砂机，第三代制砂机，洗砂机，高频筛，直线振动筛烘干机设备：煤泥烘干机兰炭烘干机矿粉烘干机回转式烘干机。

对低铁品位高砷硫杂质褐铁矿粉矿进行配煤，烘干焙烧，磁化并脱去砷硫杂质在同一窑体内完成，流程简化，焙矿经淬水分级后进行磁选，磁选后得到高铁品位低砷硫杂质的磁铁矿精粉；广泛褐铁成套设备工艺流程适用于含弱磁性铁矿物的矿石及废渣的选别。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/nBkoHeTieOj1Va.html>