

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨工艺流程

其工艺流程为：湿煤喂料机将原煤从磨煤机入料端送入磨中，从热风炉（或从回转窑冷却机）抽出的热风也同时从磨煤机入料端送入磨内，原煤在磨内同时被烘干粉磨（为了保证磨机安全操作，入磨热气温度一般控制在 ~ 之间）。

磨内磨细的煤粉随气流带到粗粉分离器中进行处理，分离出的粗煤粒由输送机送回磨头进入磨中继续粉磨；分离出的细粉随气流进入旋风集尘器收集进入煤粉仓。

系统中采用的磨煤机是我公司研发的节能高效产品，台时产量比老式普通磨煤机高出%~%。原煤由提升机送入原煤仓，经圆盘喂料机入磨，在磨内完成烘干，粉磨的半成品煤粉随气流进入粗粉分离器，分离出的粗粉重新入磨，细粉随气流经细粉分离器分离收集，由回转卸料器进入煤粉仓。剩余煤粉随气流经煤磨主排风机后，进入煤磨袋式除尘器净化后气体由引风机排入大气，袋式收尘器收集的煤粉由螺旋输送机送入煤粉仓。

热风炉设有挡火墙，热风在进入水平管道之前要经过三面互相垂直的耐火墙（用以进一步沉降未燃尽的灰烬），然后进入煤磨的水平管道。<http://chuchenjixie.com/>留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。这就需要中

控室的操作人员必须很好掌握新型干法工艺过程的特点，了解其工作原理和各种工艺热工过程的特性，同时具有机械电气自动化过程控制等方面的基本知识，这是提高中控室操作水平的基础。一煤磨系统工艺流程简介原煤来源：通过原煤堆场侧臂取料机刮取原煤，再通过三条皮带输送机送至磨头原煤仓。

工艺流程

热风来源：生产期间篦冷机的热风，在煤磨主排风机的作用下，为煤磨烘干提供热源，非正常生产期间也可使用热风炉的热风，作为煤磨烘干和粉磨的热源。安全防范：为防止煤粉仓，袋收尘着火，该系统设置了一套氮气灭火装置，分别为煤粉仓，袋收尘器灭火，另外煤磨煤磨工艺流程还设置有一套消防水。

防范方法：煤粉仓着火：关闭全部档板或阀门及上部各螺旋绞刀，从煤粉仓顶部，下部锥体部位充氮气，若传感器处温度大于 ，要求将称重传感器拆除。袋收尘器着火（包括袋子及收尘器灰斗）：关闭收尘器入口出口档板（或阀），打开灰斗部位的冲氮装置。二主机设备 取料机设备参数取料形式主断面取料取料能力t/h耙车驱动液压煤磨工艺介绍物料流向：原煤由取料机进行取料，中心下料到爬坡皮带再下料到互通皮带上进入12线原煤仓内部原煤仓共计个，在设计时主要考虑无烟煤烟煤的搭配使用。原煤在进入磨内前要通过锁风阀进行锁风，防止磨机入口漏风，原煤进入磨内首先在烘干仓进行烘干，再进入破碎仓进行破碎，后进入细磨仓进行粉磨。

磨机工作原理：物料由喂料设备进入到磨机的进料装置中，温度度左右的热风也通过进风管进入进料装置，含有水分的原煤在次处就开始进行热交换；当原煤进入磨机的烘干仓时，由于烘干仓内设有特制的扬料将原煤扬起，含有水分的原煤在此处进行强烈热交换而得到烘干，烘干后的煤块通过设有秧料板的双层隔仓板进入粗磨仓，在此仓内装有研磨体，煤块要在此仓内被粉碎研磨成煤粉。

气体流向：目前年建设的新线，煤磨都在窑篦冷机二段取热风，通过自身调节的热风挡板调节热风参入量，以达到原煤烘干效果。宣城海螺煤磨在安装期间，对煤磨取风口由重新增加一个，主要是合理调节煤磨及发电AQC温度，当然，在安全及冷热调节时。考虑在窑停机时，必须要升温用煤，所以在磨机前增加热风炉，通过人工烧煤，提高磨机入口温度，保证煤粉烘干。

浙江洁华环保科技股份有限公司据此开展了研究，开发了新一代的LPMM型煤磨袋式除尘器，并在浙江省科委主

持的技术鉴定会上获得了通过，结论是技术水平属国内领先水平。煤粉的几项特性：据煤炭科研部门试验表明a煤粉的爆炸极限烟煤爆炸下限浓度： $0\sim g/m$ ，爆炸上限浓度： $500g/m$ 。煤粉只要具备如下三要素，才可能进行燃烧和爆炸，缺一不可：a有可燃物质—煤粉；b有氧气；c有点燃源水泥厂煤磨工艺流程是煤磨排出的含煤粉烟气先流经粗粉分离器再经细粉分离器至除尘器，其粉尘浓度较低，约为 g/m 左右。而煤粉的浓度很细，比表面积大，粒度二先进的袋式除尘器综上所述，煤磨烟气中煤粉的挥发份（烟煤）粒度浓度均在燃爆范围内，含氧量有可能较多，必须在研制的袋式除尘器中加以预防。预防的重点在消灭可能的点火源，其次是降低除尘器的漏风量，以免增加进入空气的含氧量，增设泄压防爆安全阀。

考虑到由于操作不当或烟气含水份高温度低时而出现灰斗内结露形成煤粉堵塞，在灰斗壁上增设有灰斗电加热装置并保温。b滤袋所用滤料的选用，考虑到过滤时，高浓度煤粉与气流的摩擦对滤袋的冲击摩擦，在滤袋表面易产生静电，静电的积聚会引发火花和燃爆。同时煤磨工艺流程还考虑到煤磨烟气中含水份高的特点，滤袋选用了带导电纤维的可消除静电的防水防油防静电涤纶针刺毡滤料，并采取了除尘器整体接地措施。过去的泄压阀多采用单纯的重锤式或破裂板式，其主要缺点是在发生爆炸后，泄压阀口敞开，除尘器无法继续工作，且泄压压力难以控制。在平时安全门锁是关闭的，当遇爆炸时，爆破片破裂，安全门锁由除尘器内部巨大的压力顶开进行泄压，泄压后，安全门锁自动关闭，密封泄压口以防止漏风。d除尘器的过滤风速宜选用 $m/mine$ 为保证密封，除尘器的漏风率宜 $< \%$ ，愈低愈好，避免过多氧气进入除尘器。g其煤磨工艺流程安全措施：对于大型煤磨除尘器和有条件的厂家，要求在除尘器的出口装设CO检测仪，并配备CO或N消防灭火装置。一方面可以随时检测CO的浓度，一方面又可在CO浓度达到燃爆限度时自动报警，在出现燃烧时可在中控室遥控或现场控制打开消防灭火装置对除尘器内部燃烧处进行灭火，以避免出现爆炸情况。

年月，经浙江省环境监测中心站的监测，其结果如下表：煤磨袋式除尘器测试结果名称除尘器出口风量入口含尘浓度出口含尘浓度LPMMB-型煤磨袋式除尘器044.7m/h（标态）10.g/m40.9mg/m除尘器效率漏风率设备阻力焊接质量99.9%150Pa符合标准要求煤磨脉冲除尘器，安装于浙江三狮水泥股份有限公司500t/d新型干法水泥生产线的煤磨（ZGMN型立式辊磨）除尘系统中。设计参数：处理风量 m/h ，过滤面积： m ，过滤风速： m/min ，入口温度： $<$ ，入口含尘浓度： $< g/m$ ，出口排放浓度： $< mg/m$ ，设备阻力： $\sim Pa$ ，漏风率： $< \%$ 。经过二年的使用，用户反映良好，运行稳定可靠，有效地保证了煤磨系统的正常工作，经环保部门测试：入口含尘浓度： g/m ，出口排放浓度： $< mg/m$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/nTw2MeiMoUD4gP.html>