上海建冶重工干法制砂生产流程图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

上海建冶重工干法制砂生产流程图

人工砂的颗粒表面粗糙，多棱角，骨料与水泥骨料之间的结合好，机械咬合力高，所以用人工砂的混凝土要比用天然砂的混凝土强度高。为了解决人工砂含粉这一问题，人们制造出了洗砂机，通过洗砂机洗选除掉砂子里的泥粉，使人工砂达到建筑用砂的标准，这一方法我们称之为湿法生产线。近年来，人们研究发现，人工砂里面的石粉在砂子里面合理的按照一定比例存在可以提高混凝土的强度和易性，但是湿法制砂生产线中利用洗砂机清洗砂中的泥粉同时也把石粉清理掉了。湿法生产线在进行洗选的时候不仅会洗走微米以下的颗粒，同时上海建冶重工干法制砂生产流程图还洗走了包括微米微米甚至是微米的颗粒。并且这种传统的湿法制砂的方式方法也受到水资源的影响，在水资源匮乏的地区，以及冬天寒冷的北方，人工砂依旧是无法普及和实施，建筑用砂的供求矛盾依然存在。上海重工机械有限公司是主要生产各种破碎机和磨粉机的企业，公司通过对人工制砂机和磨粉机系列产品的多年研究，以及对人工砂的研究和各个砂场的分析及考察发现，人工砂也是可以不依赖水源就可以去除掉砂中的泥粉，并且留住砂中的石粉，从而生产出更加优质的人工砂。而这种人工制砂生产方式与传统的人工制砂方式最大的区别在于一个必须有水，一个不需要用水，所以我们把这种方式叫做干法制砂生产线，此方法已经在浙江一带开始推广，并且通过客户的使用得到了市场的认可。

在机制建筑砂石料以及各种冶金矿渣的破碎中更是得到普遍使用，特别对中硬特硬物料比其他类型的破碎机更

具有优越性，产量功效更高。应用领域：冶金矿山水泥化工及陶瓷等工业部门，以及高速公路建设水利工程建筑碎石机制砂加工等领域给料粒度：人工砂顾名思义就是机械设备人工制砂，通过石料在制砂机里石打石石打铁这样的过程使石头变成砂子。而这种人工制砂生产方式与传统的人工制砂方式最大的区别在于一个必须有水，一个不需要用水，所以我们把这种方式叫做—干法制砂生产线，此方法已经在浙江一带开始推广，并且通过客户的使用得到了市场的认可。重工浅析干法制砂和湿法制砂的优势和区别--1504星期一我们都知道制砂生产线工艺原来分为两种：一种干法制砂，一种湿法制砂。

南方地区温度高雨水多，砂石原料中红色泥土含量多，风化程度较高，相对北方地区，同种物料硬度较小，加工易成细粉，包裹在砂子骨料表面，影响砂子骨料质量。湿法人工生产砂石料具有以优点：生产出来的骨料砂子表面清洁，观感性好，质较好；采用大量水冲洗，生产环境没有粉尘污染。干法制砂生产线不受水源和环境的限制，在水资源匮乏的地方也可以进行人工制砂，而传统的湿法生产线必须在水资源丰富的地方进行机制砂，并且在北方的冬季一般是无法进行生产，要不然生产出来的砂子没有足够的水源清洗，砂子里面含泥粉和石粉量太多，将严重影响砂子的级配。传统的湿法生产线在生产砂子的同时需要有偶大量的水进行洗砂，在一定程度上让使用者增加了水资源方面的投入量，而干法生产线则不需要水方面的投资，在一定程度上降低了资金的投入。

湿法生产线在生产过程中需要大量的水对砂子进行清洗，从一定角度来讲对于水资源是一种浪费，并且对于在生产过程中产生的石粉的冲洗也是对矿产资源的一种浪费。而干法生产线则不需要用水进行清洗，并且对生产过程中产生的石粉能够合理利用，从而在某种程度上节约了水资源和矿产资源，比湿法生产线更加环保。

通过选粉机之后人工砂里面的泥粉可以去除掉，以达到建筑用砂的标准，且人工砂中的石粉含量也可以通过选粉机控制在国家规定范围内，从而提高混凝土的抗压强度和混凝土的和易性。建筑的发展致使需要用砂量的急剧上涨，从而砂价也开始连年上涨，但是天然砂的匮乏致使我们必须找出好的方法去解决用砂石供应不足与建筑生产之间的矛盾。人工砂也叫机制砂，就是把山石和从河道挖取的河卵石通过冲击式破碎机（又称制砂机）的处理成为适合建筑使用的砂子。九十年代，浙江省已大规模使用机制砂，并制订了相关地方标准，之后云南北京也出台了机制砂相关标准和使用规程。可以说，作为混凝土砂浆等基本材料的建筑用砂，机制砂应用成功已是不争的事实，大量工程实践（包括举世瞩目的三峡水利工程）已充分证明，使用机制砂的可能性及必要性。干法生产线出现的必然人工砂顾名思义就是利用机械设备人工制砂，通过石料在制砂机里面石打石，石打铁这样一个过程使石料变成砂子。但是在对石料加工过程中，由于激烈的碰撞以及石料本身有一定的含土量，所以会使人工砂里面含有一定量的石粉和泥粉。为了解决人工砂含粉量这一问题，人们学着河流制砂的原理，制造出了洗砂机，通过洗砂机的洗选除掉砂子里面的泥粉，从而让人工砂达到建筑用砂的标准，这一方法我们称之为湿法生产线。所以人工砂出现后其主要都是集中在有河流或者水资源丰富的地方，通过洗砂机的清洗把人

工砂里面的粉末洗掉，这样一来，机制砂生产线周围必须有丰富的水资源，要不制造出来的砂子达不到建筑用砂标准，依旧是废料一堆。近些年来，人们研究发现，人工砂里面的石粉在砂子里面合理的按照一定的比例存在可以提高混凝土的强度和混凝土的和易性。

干法生产线的重点干法生产线要解决的问题有以下几个方面：减少湿法生产线中水的消耗，达到环保的目的；去除掉砂中泥粉的含量，达到建筑用砂的标准；在去除掉泥粉的同时留下适量的石粉，以增强人工砂在混凝土中的优点。从国家制定的GB/T-《建筑用砂标准》中第颗粒级配一项中（见下表）我们可以看出，砂中微米的石粉可以达到~%左右，这一标准中如此要求可见也是为了使砂子在混凝土中能更好的发挥作用，增强混凝土的强度。

颗粒级配表累计筛余，%级配区方筛孔㎜㎜~0~0~㎜~~~㎜~0~2~?m~~~?m~~70~?m0~900~900~）砂的实际颗粒级配与表中所列数字相比，除㎜和?m筛档外，可以略有超出，但超出总量应小于%。）区人工砂中50?m筛孔的累计筛余可以放宽到00~，区人工砂中50?m筛孔的累计筛余可以放宽到00~，区人工砂中50?m的累计筛余可以放宽到00~。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/nuRJShangHaiLk3bs.html