

磨的分类

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨的分类

按可调和不可磨的要求及规律对刀具几何参数进行归类分析,是对其相关性的深刻揭示和对刀具重磨不可磨转位调整功能的系统认识,所以科技含量和实用价值都比较高。这能使刀具潜在切削性能得到充分发挥,然而每个独立的刀具几何参数(派生参数刀尖角,刀楔角等除外)不可能独立存在,各参数之间相互依赖相互制约,共同组成系统的几何参数才决定刀具的形状功能体系。切削加工条件和要求的范围较广,无统一的特征向量,但所对应的各独立几何参数的作用规律却有类似之处。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ouojMoDePRuw.html>