

自攻螺丝与机械螺丝的区别

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



自攻螺丝与机械螺丝的区别

金徽煌机械设备厂主要研发生产mm-mm内螺丝生产设备，主要生产螺丝打头机螺丝搓丝机空心铆钉机螺丝割尾机螺丝一字槽铣槽机二模四冲多工位打头机华司螺丝垫片组合机，主要零部件由台湾日本引进，品质至上，技术精湛，是手机螺丝电子螺丝自攻螺丝生产商值得信赖的合作伙伴。

优质自攻螺丝/品质自攻螺丝/自攻螺丝现货提供自攻螺丝广泛应用于机械设备电子器材通信设备五金灯饰建筑桥梁等相关行业。姪教：我 了有一P 螺栓的零件，我想要自攻螺丝与机械螺丝的区别既能d鸪赜職糶希 帜 躍鸪跨 金，姪U0我a蓆r用螺栓牙馮是自攻螺懼牙？小弟急於得到答案， !通常j_械牙搽在已}擣匕新騎 的地 方,包括螺帽,或insert自攻牙搽在l擣新騎 的孔Qg,塑仕金\l都有不同墈格的螺}r可以用,馮有自R諗}孔的自攻螺}r,可 以自己在金\l板上攏孔,攻牙,固定有一-z.自攻螺}r螺距跟j_械螺}r一j#,截面略呈三角型的a蓆rg 愜合你用中国站和 淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

自攻就是手工攻丝，工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两端都倒角；工件夹位置要正确，尽量使螺纹孔 中心线置于水平或竖直位置，使攻丝容易判断丝锥轴线是否垂直于工件的平面；在攻丝开始时，要尽量把丝锥 放正，然后对丝锥加压力并转动绞手，当切入-圈时，仔细检查和校正丝锥的位置。以后，只须转动绞手，而不

自攻螺丝与机械螺丝的区别

应再对丝锥加压力，否则螺纹牙形将被损坏；攻丝时，每扳转绞手/-圈，就应倒转约/圈，使切屑碎断后容易排出，并可减少切削刃因粘屑而使丝锥轧住现象；攻不通的螺孔时，要经常退出丝锥，排除孔中的切屑；攻塑性材料的螺孔时，要加润滑冷却液。对于不锈钢，可用号机油或硫化油；攻丝过程中换用后一支丝锥时，要用手先旋入已攻出和螺纹中，至不能再旋进时，然后用绞手扳转。

在未锥攻完退出时，也要避免快速转动绞手，最好用手旋出，以保证已攻好的螺纹质量不受影响；机攻时，丝锥与螺孔要保持同轴性；机攻时，丝锥的校准部分不能全部出头，否则在反车退出丝锥时会产生乱牙；机攻时的切削速度，一般钢料为-米/分；调质钢或较硬的钢料为-米/分；不锈钢为-米/分；铸铁为-米/分。因此，认为下列性能是评定自钻自攻螺钉机械和操作性能最重要的指标：—表面硬度；—钻预制孔和挤压与其配合的内螺纹的能力；—扭转强度。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/pUCzZiGongg6iox.html>