

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



钢渣细碎首选设备

钢渣是炼钢过程中产生的一种副产品，其数量约为粗钢产量的%~%，其中脱硫渣~kg/t（铁水），转炉渣~kg/t（钢），电炉渣~0kg/t（钢），铸余渣~kg/t（钢）。据统计，年中国粗钢产量亿t，钢渣产量万t，但钢渣利用率仅为%，利用率较低，大量的钢渣仍堆积在渣场，不仅占用土地资源，而且污染环境。但是，由于钢渣粉化周期长，而大多数钢铁企业特别是那些由老厂改造而发展起来的中大型钢铁企业，受渣场面积的限制，没有足够的存放时间，大部分钢渣得不到粉化，而将其作为废物廉价卖出或丢弃，不仅造成了资源的浪费，而且也污染了环境。风淬法水淬法粒化轮法和滚筒法处理后的钢渣，一般经脱水后直接送至磁选线回收其中渣钢，不再进一步破碎或只做简单破碎；闷渣法和泼渣法处理后的钢渣，需进行多级破碎筛分和磁选，把其中的有价铁（磁性物质）有效分级选别出来。钢渣经一次处理后，把大于m（或mm）的钢渣筛分出来，返回闷渣池再闷或另行处理；小于mm的钢渣进入破碎磁选工序。

上海巍立路桥设备有限公司在钢渣处理加工返生产利用和尾渣利用方面进行了诸多探索，并在总结国内部分成功经验的基础上，提出了两段破碎法处理钢渣，将其破碎到mm以下，再作为烧结原料回收利用。并于年成功应用于西宁特钢钢渣处理生产线上，该流程包括原料上料钢渣磁选预先筛分粗破碎细破碎检查筛分成品储运等。

由于钢渣含有部分残钢,进入破碎机前需将其选尽,残钢(特别是大块残钢)能否选尽,是关系到破碎机能否正常生产和影响破碎机使用寿命的关键。预筛分后的钢渣被分成三个粒级,~1mm钢渣作为成品直接送入料仓储存;1~5mm的进入圆锥破碎机细碎;5~2mm的进入颚式破碎机粗碎。

粗碎与细碎后的钢渣再进行检查筛分,~1mm的钢渣为成品,1mm的返回圆锥破碎机细碎,形成闭路循环。处理后的产品可按照等级分为大于mm的渣钢~mm(或~mm)的颗粒钢粒度不大于mm(或mm)的精矿粉以及粒度小于mm(或mm)的尾渣。渣钢和颗粒钢可用于炼钢作金属料,精矿粉可用于烧结生产烧结矿,尾渣可用于道路建筑 and 水泥等,尾渣也可进一步深加工,如生产钢渣微粉主要工艺设备及技术经济指标工艺设备选用上海巍立路桥设备有限公司的年加工能力为万t的钢渣处理生产线的主要设备。由于钢渣坚硬,一付锤头仅用小时,虽然锤头采用了高铬超高锰材质等,但都不耐用,磨损严重,且出料粒度mm的比例很少。后采用北京矿冶研究总院的惯性圆锥破碎机,一开始运行良好,但后期运行稳定性不佳,特别是钢渣中若存在大块金属,易造成堵料,也就是俗称的卡料,处理起来繁琐,严重影响了生产效率,而且该破碎机在工作中常会出现润滑油泄漏现象,给生产造成了极大的困扰。西宁特钢在使用了年以后就弃之不用,后选用了上海巍立路桥的WLF000型高效复合圆锥破碎机,该机给料口mm,排料口~9mm,处理能力-5t/h。该破碎机采用层压破碎技术,具有使用寿命长和产品粒型好的特点;此外,钢渣细碎首选设备还采用了液压调整排料口和液压清腔及过铁释放保护系统,一旦有铁件等不可破碎物进入破碎腔,便可自动调节动锥将其排出,大大提高了生产线运行的稳定性。采用“两级破碎—三级筛分—六级磁选”工艺,该生产工艺生产能力大,能耗低;该生产工艺处理钢渣,使钢渣资源化综合利用率达到00%,渣钢纯度达到了%以上,并为后期渣钢提纯工程提供可靠的原料来源,各项指标均达到了国际先进工艺水平,社会和环保效益显著。

钢渣细碎设备圆锥破的改造,大大简化了工艺,大幅度降低了工程建设投资和运行费用,为大规模地开展钢渣深度资源化利用创造了条件。采用该钢渣处理生产线回收的渣钢产品返回炼钢使用,尾渣用于制砖和路基材料,具有一定的先进性实用性和环保性。

钢渣是钢铁企业排放的大宗工业固体废弃物,西宁特钢钢渣综合利用的生产实践表明,通过完善钢渣加工处理技术,能够为钢渣高效化利用奠定良好基础。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/q0YpGangZhahj4o9.html>