

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



东莞粉碎机生产厂家,东莞粉碎机直销点

问：普通塑料在粉碎时一样会温度高，怎么就不会粘呢？答：普通塑料硬度较高，比较脆，通过刀具的冲击，挤压，切削均可破碎。问：粉碎机工作的时候，温度会有多高呢？答：粉碎机在粉碎物料时，连续工作分钟后，粉碎腔内物料的温度可升到-（视物料特性不同，会有区别）问：TPU，PP，热熔胶等这些物料，温度升高到多少度时会粘？答：PP和热熔胶，一般在升温度 左右时，就会粘（有一些到 就开始粘了）TPU比较特殊，有一些耐温可以到 以上，有一些只能耐到 左右。

问：三创牌低温粉碎机是怎么控制温度的，是淋水吗？答：不是淋水，淋水粉碎后的物料东莞粉碎机生产厂家，东莞粉碎机直销点还需要脱水，烘干，会造成更多的人力物力的浪费。问：我有一些会粘的物料要粉碎，也有不粘的塑料需要粉碎，这台机可以两种料都粉碎吗？答：可以的，这款粉碎机不仅可以粉碎会粘连的软胶料，也可以粉碎普通的工程塑料，但是不东莞粉碎机生产厂家,东莞粉碎机直销点适用于大尺寸的胶块料粉碎。问：慢速粉碎机的噪音有多大？答：机器空转的时候，噪音约分贝，投入物料粉碎的时候，视物料硬度性质不同，一般噪音在-分贝。（我们正常聊天的噪音约分贝）问：慢速粉碎机怎么控制出料粒径的大小？答：因为慢速机没有筛网，粉碎出来的粒径大小由刀具的齿径来控制。问：我只需要放在注塑机旁边粉碎水口，不需要立回收，可以用吗？答：可以的，这款机器可以单机作业，也可以搭配立回收系统作业。问：如果我的回收料和新料

要按比例添加，可以做到吗？答：可以的，我们有一种粉碎立回收的方式是加了两料比例阀的，可以精确控制新料和回收料的比例。问：所谓的立回收是什么意思？答：意思是说：水口或不良品投入粉碎机粉碎成颗粒后，会由风机或吸料机将碎好的颗粒自动抽送到注塑机上方，整个过程约秒完成，物料无需再次烘干。

问：我是透明的PC料，也可以立回收吗？答：可以的，透明物料的回收要求比较高，特别是PC，一定要严格控制粉尘。问：如果我要经常换料换颜色，可以用机边粉碎吗？答：这种情况要分成个部分来讲：粉碎机部分：换色是很容易的，因为三创牌慢速粉碎机的粉碎室是可以打开的，松开两个手柄就可以打开，风枪一吹就非常干净。

立回收部分：如果机器配了立回收装置，那么回收用的塑料软管需要多配几条供不同颜色的物料用，因为塑料软管的内壁染色后是很难清理干净。问：慢速粉碎机的成本为什么比普通粉碎机高呢？答：因为慢速粉碎机使用的是减速电机，刀具为齿啃式，材质为非常耐磨的SKD-，所以整体成本会比普通粉碎机高一些。

问：有没有成本相对低一些的机边粉碎机呢？答：有，中速的机边粉碎机也可以实现在机边粉碎并立回收的功能，成本相对低，与慢速粉碎机相比，缺点是粉尘较多，噪音较大。问：三创牌慢速机边粉碎机与其东莞粉碎机生产厂家,东莞粉碎机直销点的相比有哪些优势？答：每家公司对产品的设计都有其专注在某一方面的优势，三创的优势主要有以下几点：三创牌慢速粉碎机生产已有年，针对人性化的细节设计比较到位；三创牌慢速粉碎机采用原厂正品配件，台湾晟邦，台湾台安，日本SKD-刀具三创牌慢速粉碎机勾刀的旋转直径比其东莞粉碎机生产厂家,东莞粉碎机直销点的大，能用更小的功率粉碎较大尺寸的水口三创牌慢速粉碎机整机保修个月，包括易损件。在主要配件方面，我们均采用日本，美国，法国等进口原器件，务使产品质量和性能得以确保，为客户创造更高的价值。模温机系列注塑模具用油/水式模温机，导光板/光碟成型用高精度模温机，压铸用高温模温机，水式模温机，印刷/印染用模温机，反应釜/滚辊用加热器，橡胶密炼机用温度控制系统，高光模温机，速冷速热模温机等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/q8B8DongNnuaA.html>