

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东边角料采用亚克力刻磨机gag

PETG聚对苯二甲酸乙二醇酯 - ， - 环己烷二甲醇酯PETG的优点是熔点低，其抗冲击性能及热封性能优异，但由于PETG价格昂贵，一般不单独使用，多与普通APET树脂一起共挤出生产多层复合片材，故PETG一般用作表面的热封层 [ ]。PETG与APET相容性良好，PETG/APET/PETG结构简称GAG型复合材料，片材基材为APET树脂，表层为PETG树脂，是近年开发出的一种新型复合包装材料，复合材料既获得了PETG良好的韧性和热封性能，材料成本较APET提高不多，是改善APET树脂抗冲击性能的有效方案。但PETG与APET树脂的物性相差较大，要获得品质性能优异的GAG复合型材料片材，对加工设备及加工工艺的控制要求较高。

加工设备与加工工艺．加工设备GAG结构复合片材为多层结构，因此需多层共挤出设备成型，根据各层的材料特性选择合适的螺杆类型。

．加工工艺共挤复合工艺是使用二台或二台以上的挤出机分别供给不同的熔融料流，运用不同的分配器，将各种粘接树脂通过一定的流道在一个复合机头内汇合与相应的基材进行粘合的加工过程。GAG结构复合片材采用BAB分配器，A层对应的螺杆挤出APET树脂，B层对应的螺杆挤出PETG树脂，通过调整分配器可以调整各层的比例。

GAG复合片材的生产工艺图如下。关键问题及解决方案APET树脂进入挤出机前需充分干燥 [ ]，因为在熔融挤出过程中水份的存在会促使APET分子水解，而水解会使相对分子质量降低，导致物理性能特别是冲击强度的下降，山东边角料采用亚克玛刻磨机gag还会使片材产生气泡条纹模糊等，严重影响片材的品质。APET在挤出前必须干燥到水分含量低于 . 5%， [ ] 此外干燥温度的高低及时间长短也会影响到材料的性能，使用大的空气流量高的干燥温度和长时间干燥会使材料老化。

重新开机时螺杆温度到达设定温度后先开启PETG挤出机运转 ~ min后再开启APET挤出机;GAG复合材料的边角料应特别注意要与APET材料的边角料区分单独回收，如APET回收料中混入GAG材料，二次利用生产过程中会出现材料发黄现象，影响材料品质。而GAG复合片材边角料的回收利用，由于其无法以正常的APET结晶干燥工艺处理，所以无法直接加入到APET层中再次利用，目前比较可行的处理方法是利用双螺杆挤出机先将其造粒，再在特定的温度下进行预结晶后加到APET中进行生产。总结多层共挤复合是目前包装材料行业应用最多也是研究最热的获得优异综合性能包装材料的方法之通过将不同性能材料的进行复合可以获得综合性能优异的复合材料。

[ ] GAG型复合材料利多层共挤工艺，使得复合材料具有PETG材料优异的抗冲击性能和热封性能的同时，而基材采用价格相对较低的APET材料，使材料具有较好的性价比，复合材料可应用于APET受到限制的领域，前景光明。

产品中心十余种系列数十种规格的破碎机制砂机磨粉机和移动破碎站是公司的主打产品，型号齐全，品质优越。苏木森胶限司--江苏苏州市-----该公司相关信息条求购大量收购桶厂一个厚的边角料(优质采购，仅限金钻会员)我厂大量收购桶厂的冷板边角料，个厚，徐市风五制有公--江苏徐州市--20-2---该公司相关信息条求购PE膜边角料(优质采购，仅限金钻会员)我单位长期求购PE膜边角料废料昆市泰料品--江苏--20----该公司相关信息条。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/rB9dShanDongijAjQ.html>