单缸液压圆锥破碎机工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

单缸液压圆锥破碎机工作原理

单缸液压圆锥破碎机结构该机的液压装置分为单缸及多缸两种，单缸液压圆锥碎矿机是我国的定型产品，而多缸式的应用不多。液压保险及排矿口调整装置：单缸液压圆锥碎矿机的保险装置及排矿口调整装置均为机体下面的液压系统，当碎矿腔中有难碎异物进入时，可动内锥所承受的压力增大，此压力通过竖轴传递给下面液压油缸的活塞，将油压回油箱，此时排矿口增大，难碎异物排出后油箱中的油流回液压缸，通过液压缸的活塞将竖轴连同可动内锥顶起恢复原位，碎矿机恢复正常工作。单缸液压圆锥破碎机优点单缸液压圆锥破碎机不但提高了生产能力和破碎效率，单缸液压圆锥破碎机工作原理还扩大了应用范围，从石灰石到玄武岩，从石料生产到各种矿石破碎，高效完成各种中碎细碎超细碎作业。是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。单缸液压圆锥破碎机采用了先进的液压技术，实现了液压保护和液压调整排料口，简化了破碎机结构，减轻了重量，并且易于实现破碎机的自动控制，单缸液压圆锥破碎机正在逐步取代弹簧式圆锥破碎机。山美移动式建筑垃圾处理工厂--建筑垃圾就地处理，"变废为宝"山美推出的新型移动式建筑垃圾处理设备引进德国先进技术，结合国内市场需求，对建筑垃圾废弃物混泥土设备等固体废弃物有很好的处理效果，平均每小时上百万吨的建筑垃圾得到有效处理。

单缸液压圆锥破碎机工作原理

详细SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机是具有国际先进技术的圆锥破碎机，不仅具有高可靠性，而且破碎效率高运行成本低产品粒形好，广泛用于矿山和砂石骨料行业，适合破碎坚硬中等硬度以上的各种物料。易损件消耗少，运行成本低采用注销压调整排矿口，可及时方便的调整排矿口，使破碎机在挤满给料状态下工作，降低易损件的消耗，降低运营成本。粗细破碎转换方便因破碎机主体结构相同，只需通过更换衬板就可以获得不同的破碎腔型，可满足粗细碎的不同工艺要求。

先进的液压技术使操作简单和维修方便由于采用了先进的液压技术，可有效实现过载保护，简化了破碎机结构，减轻了重量。大给料口设计SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机的S机型采用大给料口设计，可以和前段的粗碎颚式破碎机形成更好的配套，提高破碎系统处理能力；在加工河卵石时，可以替代颚破作为粗碎。

SMG系列单缸液压圆锥破碎机结构使得设备调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节。

我们从操作面板就能准确设定和调整排料口大小，也可以从操作面板通过几个按钮能自动完成磨损件的磨损量补偿。

技术参数：破碎机腔型：EC特粗C粗MC中粗M中F细注：上述生产能力是在破碎物料堆比为t/m时开放循环生产中总吨数。

点击下载--SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机PDF说明书处理能力是在破碎物料密度为6xkg/m时的数据。

楼的答复单缸液压圆锥破碎机工作原理还是没有把具体的优势解释清楚，能再相信点么？不是弹簧类型的改进型，国内才是重点对比在能耗过载保护的能力，两大易损件更换。

个人感悟哈单位电耗低些,有人做过测试我看文单看的过铁保护能力更强,虽然都有保护,单缸液压圆锥破碎机工作原理还有一个是衬板更换,GP要装拆十多根大螺栓,有点费力单缸圆锥破的结构特点与功能描述单缸液压圆锥破碎机主要在于单缸这个概念，整个设备的控制和调节就在于破碎机底部的液压缸。从示意图中我们可以看到，单缸液压圆锥破主要是由内锥衬板外锥衬板底部油缸传动大小齿轮组成破碎系统。红线以上的部分被安装在上壳体上，红线以下的部分被安装在下壳体上，上下壳体之间用螺栓进行连接，从图中我们可以看到基本的结构。

当圆锥破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套

）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。空机运行的时候，偏心套组件“抱着”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。

如左图所示，当底部的油缸内泵入液压油之后，油缸内的活塞被迫上行，从而带动主轴向上运动，使得内外锥之间的间距（排料口）T变小。

在单缸圆锥破碎机的液压系统中，一般使用一种具有双向工作的油泵，在油泵正转和反转的时候，底部液压缸中的油液被泵入或者吸出，从而使得主轴上下运动。采用手动方式可以适当把主轴和内锥升高从而减小内外锥之间的间距，石料的粒度也就能够变小了，这些操作也可以由控制系统的自动磨损补偿功能完成。过铁保护功能：单缸圆锥破的底部液压缸与一个蓄能器相连接，当破碎腔内进入了硬物或者铁块的时候，内外锥之间形成了很大的撑开力，这个力会刚性传递给底部的液压缸，使得液压缸内压力急剧上升。当撑开力（液压缸油压）大到一定的程度，就会迫使液压缸内的油向蓄能器流动，从而使得主轴下降，内外锥之间的间距增大，使硬物或者铁块被排出。

单缸圆锥破的破碎腔在过铁的时候可以迅速张开，过铁结束后可以缓慢的恢复到正常的开口尺寸；弹簧圆锥破在过铁的时候破碎腔是瞬间急性恢复，对设备自身的冲击和震动很剧烈，是一个较大的缺点。单缸液压圆锥破属于国际领先的技术水平，尤其在控制上实现了完全智能化控制，单缸调节机构使得设备的调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节（这个功能是弹簧圆锥破较难实现的）。智能型的自动化控制系统使得破碎机始终处于最佳工作状态，并实现内外锥衬板磨损的自动补偿功能（这个功能是弹簧和多缸圆锥破不可实现的）。因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的圆锥破碎机。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/sG0PDanGangeqs0I.html