

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



玻璃生产设备工作原理

在现阶段，保温行业上的竞争异常激烈，我们努力开发利用新产品，跟踪市场变化，在市场竞争中不断开拓创新，提高产品质量，把更新更优的产品提供给用户。详细说明观音雕刻机生产/观音雕刻机工作原理本公司生产的预制聚氨酯直埋保温管缠绕型玻璃钢聚氨酯直埋管预制高温复合聚氨酯直埋管钢套钢直埋管聚乙烯夹克管预制直埋保温管聚氨酯保温管钢套钢保温管直埋保温管钢套钢蒸汽保温管等产品均已获得国家质量检测机关的认可，可独立承接大型保温工程的设计施工长期以来，公司产品广泛应用于全国各地的工矿企业石化企业城市集中供热管网住宅小区等领域，均得到用户高度评价。玻璃生产设备工作原理适用于家具家装室内门橱柜门木工装饰木制工艺品屏风立体波浪板广告精密仪器外壳加工乐器寿木等行业。

多种软件兼容：先进的专业控制系统，兼容多种软件Type/Artcam/Castmate/Pro-e/Ug/Cad/Illustrator/文泰等
长时间工作：可实现断电断点隔天加工，方便省力。将玻璃放在指定位置，给出取片信号后，取片吸盘自动翻起并将玻璃吸附后放置在取片台传送辊道上，自动将玻璃输送到切割机主机上。

整个工作过程有PLC自动控制或手动控制均可完成，手动方式主要在设备调整和维修时使用，每个动作可单独完成，也可用来进行正常工作。给出取片信号人工自动均可后，翻转系统工作，电机驱动机械反转机构使吸盘

臂翻起，并达到和玻璃一样的倾斜角度时翻转停止，前移电机使吸盘移动，顶部吸盘旁的检测开关接触到玻璃时，前移电机停止。详细可见：<http://lovecoating.com/>此时真空系统工作，吸盘开始吸附玻璃，当真空压力开关达到设定压力时，真空泵停止，吸盘的伸缩连杆机构通过电机驱动把玻璃提升起来，在此工位约停数秒后，确保单片玻璃吸起，电机驱动机械翻转机构使玻璃反转至传输台面，伸缩连杆机构使吸盘与玻璃同时降落，吸盘吹压缩空气快速释放玻璃，传动机构启动将玻璃片送到上片机前端至信号点停止。

接着整个机架移动自动找到零位后停止，等待切割台发出信号，便可与切割台同速将玻璃片送至切割台上，玻璃送出后自动循环上片程序工作，此机台可根据所需玻璃厚度任意选定工位取片。注：上片台取玻璃数量可以自动控制，切割前输入切割玻璃数量，切割完成后人工手动操作上片机才可继续取片，避免因人为因素误切割玻璃。若本商城没有及时更新，请大家谅解

! `iframe(src="//googletagmanager.com/nshtml?id=GTM-TSH",height="",width=")`玻璃窑炉内除有燃烧反应和产生高温外，玻璃生产设备工作原理还有热量传递动量传递和质量传递。热量传递：包括在火焰空间内和玻璃液中由温度差引起的火焰空间热交换玻璃液内热交换蓄热室内热交换和窑墙与外界环境的热交换。

坩埚窑中玻璃熔制的各阶段（熔化澄清均化冷却）在同一坩埚中随时间推移依次进行，窑内温度制度随时间推移变动。开口坩埚的坩埚口朝向窑膛，能直接得到窑墙及热源辐射和传递的热能；横口坩埚的坩埚口朝向窑外，要通过坩埚壁间接取得热量，能避免窑内气氛对玻璃液的影响和污染。配合料由投料口投入，在熔化部经历熔化和玻璃液澄清均化的行进过程，转入冷却部进一步均化和冷却，继而进入成型部最后均化(包括玻璃液温度均化)和稳定供料温度。

由于池窑靠近底部玻璃液温度低而呈滞流状态，因此窑池玻璃液总容量大于作业玻璃量，连续作业的加料量与成型量保持平衡。生产瓶罐玻璃的大型池窑熔化部面积达 m 以上，生产能力通常可达到 $\sim t/4h$ ，熔化率可达 $5 \sim t/4h \cdot m$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/srycBoLindNxY.html>