

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 硅酸盐镍矿选矿技术

核心提示：硫化镍矿物与硅酸盐矿物的分离硫化镍矿物（包括砷化物矿物）和硅酸盐矿物均包括一系列组成复杂的矿物，因此，实现这两类矿物的定量分离是很困难的。在室温下振荡浸取-h，所有硫化镍矿物均溶于饱和溴水中，硅酸盐矿物基本不溶，这是目前分离硫化镍矿物的最简便易行的方法。当分析含硫较高的试亲时，浸取过程中析出元素硫，包裹未溶解的矿粒，致使浸取不完全，此时，可采用溴-四氯化碳溶液代替饱和溴水。用溴-甲醇溶液分离硫化放物的效果优于饱和溴水，一般在室温下振荡浸取，当镍黄铁矿物的含量高时，可在 水浴中回流浸取。有些研究者针对硅酸盐矿物易溶的特性，提出用g/LNH<sub>4</sub>F溶液g/L酒石酸溶液g/LNH<sub>4</sub>Cl溶液浓（NH）<sub>2</sub>S溶液等先浸取易溶解的硅酸盐。但是，由于反应过程中生成的所氢氧化铁（黄铁矿等含铁硫化物氧化的产物）不仅吸附镍离子，而且硅酸盐镍矿选矿技术还覆盖在硫化镍矿物表面，阻止硫化镍矿物继续溶解，因此，通常要用g/L柠檬酸铵溶液处理。其缺点是需要反复处理几次，硫化镍矿物方能浸取完全，增加了操作上的困难，同时硅酸盐矿物在柠檬酸铵溶液中有相当的溶解量。

### 选矿技术

为了避免硅酸盐矿物的溶解对分离硫化镍矿物影响,一般以含CuSO<sub>4</sub>的稀H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>及HF溶液浸取硅酸盐矿物,Cu<sup>2+</sup>在硫化镍矿物表面形成硫化铜膜,保护硫化镍矿物。将试样gNH<sub>4</sub>Cl混合置于瓷坩锅中,用少量水润湿,搅匀,在-30℃焙烧1-h,冷却后,以热水浸取,滤液中测定硫化镍矿物,残渣中测定硅酸矿物。

建立健全的管理制度规范矿山机械设备的管理行为,制定科学完善的管理制度,充分发挥制度的作用,在进行矿山机械设备管理时做到有章可循严格贯彻执行。现代科技越来越发达,很多诸如变频技术自动化控制技术遥控技术等高新科技都在不断的应用于各行各业的生产中,这些层出不穷的新设备安全性能好工作性能高,不仅为矿山设备的技术改造提供了技术参考和保证,对于企业的经济效益安全效益也有着极大的帮助。及时对隐患进行处理日常工作中对于矿山机械设备的点检一定不能放松,要认真细致的检查,以便及时的发现和治理安全隐患,从而避免事故的发生。隐患如果不及时处理很有可能在下一次就酿成惨痛的事故,因此企业的各个阶层每个员工都要有强烈的安全隐患意识。

加强矿山机械设备的维修管理矿山设备的维修管理工作和其他行业的设备维修不同,矿山设备的维修作业相对要复杂的多,而且,往往因为作业条件的限制,导致机电设备结构设计的不合理,很难保证维修质量或者干脆就无法维修。

因此,对于矿山机械设备我们矿山企业的员工要加强安全意识和主人翁意识,适当的采取设计检修通道预防零部件变形脱落改进设备结构等一系列措施,提高矿山机械设备维修作业的安全性,确保设备的安全运行。

### 硅酸镍矿

激励机制所涉及到的方面可以包括设备的操作维修和保养,也可以包括对新设备性能质量的掌握等,让每个员工在激励机制的约束中逐渐形成矿山机械设备安全管理的意识。加强人员培训人力资源是现代企业中的一项重要可再生资源,而对于矿山企业来说,员工的整体素质普遍偏低是一个不容忽视的问题。因此企业领导要加强对于一线操作员工安全管理知识的培训,不断提高企业的整体素质,增强员工的责任感和安全意识。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/uehXGuiSuanPoqmK.html>