

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 旋回破碎机图纸

功能特厂家：东西仪（北京）科技有限公司产品图片湿煤破碎机wi出厂价(元)：产品资料：旋回破碎机图纸适用范围 旋回破碎机图纸适用于煤炭电力科winstrumentcn研等行业和部门破碎干燥或含有大于%水分的煤炭矿石岩石或其旋回破碎机图纸中等硬度物料。

厂家：东西仪（北京）科技有限公司产品图片螺母破碎机出厂价(元)：螺母破碎机YP-B螺帽破切器特性：.当螺母生锈不容易拆卸时，采用这种专用螺帽破切器是最省时省力的工具，优点不受无电力的影响。

出力吨最大行程mm六角对边-mm螺帽厂家：玉环县台震电力工具厂产品图片分体式螺帽破碎机出厂价(元)：分体式螺帽破碎机最大出力(KN)油容量(cm)螺栓尺寸(mm)M-M螺帽尺寸(mm)-重量(kg).0功能说明当螺母生锈不容易拆卸时，采用这种专用螺帽破切器是最省时省力的工具，优点步受无电力的影响。厂家：玉环县台震电力工具厂关于“旋回式破碎机图纸\_破碎机出厂价\_破碎机厂家”信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责。摘要：利用改性尼龙新型材料替代巴氏合金浇灌偏心套，应用在PXZ126旋回破碎机上，可以更适合破碎中的不均匀冲击载荷。关键词：改性尼龙；巴氏合金；冲击荷载；磨损PXZ/液压旋回破碎机是古树岭人工碎石系统中的初破设备，每天加工成品混凝土粗骨料万t，旋回破碎机图纸的运转好坏将直接影响三峡工程大

坝混凝土施工计划的实现。该设备心脏部件的偏心套在破碎岩石时，承受着极大的冲击载荷，在长期承受过重的冲击载荷后，原偏心套的巴氏合金脱落现象严重，磨屑堵塞油路，回油管路中存在着大量巴氏合金碎屑，润滑油温急剧升高，加速了偏心套的损坏，偏心套的使用周期很短(一月左右)，直接影响了生产计划的完成。

### 旋回破碎机

通过市场调研，我们找到了一种新的耐材料，改性尼龙材料与钢体复合制作的偏心套替代巴氏合金浇灌的偏心套，很好地解决了旋回破碎机上的难题。存在的问题图偏心套结构图PXZ200/60液压旋回破碎机中使用的偏心套(见图)原采用由钢质基体内外浇灌巴氏合金做的。当轴套经受到冲击负荷的作用时，易形成裂缝(龟裂而受力时裂纹延伸)和剥落，当轴承经受静负荷的作用时，工作情况较好。

表巴氏合金主要化学成份主要化学成份%合金牌号合金代号锑铜铅锡铅锑轴承合金ZChPbSb6-6-25.0~7.0.5~其余5.0~7.0由表中所列的化学成份可以看出，巴氏合金的主要成份是铅。

也就是说旋回破碎机图纸的基体是金属铅，纯铅的硬度和强度都很低，虽然在合金中加入了其旋回破碎机图纸元素锑和锡，但是合金中的过共晶型Pb-Sb-Sn三元合金不超过%，再者是少量的锡和铅的固溶体及锡和锑的化合物，旋回破碎机图纸们虽然提高整体合金的性能，但是旋回破碎机图纸还不能很好地解决该牌号合金在受到冲击负载时，铅很容易自耐磨层中被挤压出来，特别是虽然旋回破碎机图纸的化学成份设计得非常理想化，但在铸造这种偏心壁厚不均匀的大型铸件，实际的效果很难达到理想水平，因此使用时受到过大的冲击载荷，旋回破碎机图纸的缺点就更为突出。每天单台机组碎石量平均为万t，连续工作h，这就要求偏心套的耐磨层不仅能承受冲击载荷，也要具有很好的耐磨性能和强度。从运转过程分析看偏心套内壁轴向受力非常不均(见图)，只有/部位以上受力冲击挤压力非常大，径向力就更加不均。

### 破碎机图纸

设计者原采用硬的钢轴与软的巴氏合金配合做摩擦体的设计观点是对的，但是，在挤压冲击力过大的情况下，巴氏合金抗压强度较低，容易发生压皱甚至合金从轴承中被挤压出来，当受到冲击载荷时，旋回破碎机图纸的冲击韧性低，易形成裂缝和剥落，偏心套的使用寿命只有一月左右，这问题一出现，设备就要停产检修。图偏心套承载力材料选择比较为了解决上述问题，我们尽力在市场上寻找一种可适合我们古树岭设备选用的材料来

解决这一问题。通过市场调研，我们决定采用国内新兴的高抗冲击耐磨材料高分子合金——改性铸型尼龙替代巴氏合金做偏心套耐磨合金。首先是对两种耐磨材料进行PV值和摩擦系数的分析表PV值和摩擦系数的比较摩擦系数材料许用应力许用速度VPVa值(m/s)(MPam/s)无润滑润滑巴氏合金050100.800.005改性尼龙10410.0800.015从表，我们可看出改性尼龙的PVa(标准值)略大于轴承合金的PVa值，也就是说单位面积的负载P和表面速度V两者的乘积PV值可用来决定使用的极限。巴氏合金在受压时的破坏形式是粉碎状，说明巴氏合金变形成粉末，而资料介绍改性铸型尼龙却一点不损坏或刚到损坏边缘。)在轴与偏心套间产生冲击时，巴氏合金破裂剥离，但是铸型尼龙比金属材料有更好的弹性，所以尼龙不易破损。

改性尼龙与巴氏合金的摩擦比较表两种材料的摩擦比较材料试验时间(min)摩擦系数( $\mu$ )磨痕宽度(mm)备注铸型尼龙1800.55.5巴氏合金 $\sim \mu$ 波动大由表分析对比可看出铸型尼龙替代巴氏合金作偏心套的耐磨层使用是可行的。

偏心套外观尺寸公差的修改铸型尼龙材料本身的热膨胀系数较大，运转时由于摩擦热所造成的膨胀需对内外径尺寸做修改。)外径尺寸的修改计算如下：通过校正系数调整后 $d_1 = mm$ 外径受热膨胀从计算上看胀大了 $mm$ ，但我们经验证选用 $0.9 \sim 1. mm$ ，并没有选用计算最大值。现场应用我们从年月份起将号机的偏心套改选为改性尼龙偏心套，经过个月运转后，发现内孔出现三道径向划沟，我们修整后决定继续使用，直到000年月份内孔磨损严重后换出，其使用寿命为个月(中间吊出时间为个月)，产量也在不断的提高，使用寿命是巴氏合金偏心套的倍。结论实践证明，改性铸型尼龙作为新型材料替代巴氏合金浇灌偏心套在PXZ旋回破碎机上应用是切实可行的，由于改性铸型尼龙在受挤压力的条件下，具有退让性，旋回破碎机图纸旋回破碎机图纸还有很高的抗冲击强度和很好的柔韧性，特别是承受不均匀的冲击载荷时，都表现出良好的性能，并收到了很好的经济效益，古树岭碎石系统，每更换一件新的巴氏合金偏心套需万元，每修复一次万元；每拆卸一次安装费用 $\sim 1. 万元$ ；一件新巴氏合金偏心套使用寿命天，修复一次使用寿命3天。

改性尼龙偏心套的使用寿命为个月(天)，一个尼龙偏心套的使用寿命是一个巴氏合金偏心套寿命加上两次修复件寿命的倍，因此，我们可以计算出旋回破碎机图纸的经济效益。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/vRJYXuanHuiYsxDa.html>