

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 400600颚式破碎机轴承

三是可减轻起吊动颚的重量，当飞轮向外拉出/时，用吊车吊起飞轮，吊钩稍微带力，起保险作用，直到飞轮全部拉出。

如何使偏心轴及其上面的两个偏心轴承脱离动颚腔内，我们采取用天车吊起重物直接撞击偏心轴头的方法。由于偏心轴及其上面的轴承重量大，我们以飞轮作为撞击物(Mkg)，撞击作用时间很短，撞击力大，实际效果较为理想。撞击轴承的位置要选择适当，使轴承先脱离动颚腔，若轴线有偏移，找正后继续撞击，直到全部离开动颚腔。要将动颚立放，其下面用飞轮垫好，使其离开地面一定高度，尽量使动颚腔的轴线与水平面垂直，再在其下燃烧木柴，让火焰从腔中穿过，将动颚腔加热左右，然后吊起偏心轴，垂直落入腔内。

为保证轴承安装准确到位，在起吊端的轴头提前安装好轴承的油封端盖与挡圈，再装上外部的轴承，至此，端盖及轴承安装到位。安装好偏心轴后，保持动颚不动，紧接着安装另一个飞轮，我们采用根比较合适的双头螺栓，一头放入轴头的个螺孔内，然后，水平吊起飞轮，注意飞轮上下方向，慢慢向下放，轴孔穿过这根螺栓，平键与键槽对正，在根螺栓上套上轴端盖，加上垫板，拧上螺帽，向下压飞轮，同时用力敲击飞轮，使飞轮很快安装完毕。笨重设备的检修检修笨重设备时一定要保护人身安全与设备安全，牢固树立安全第一的思想，确

保检修安全。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/vv9L40LYUG5.html>