

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



s95级矿粉原料配比

(同水泥) S级矿渣粉指标：密度 g/cm^3 ，比表面积 m^2/kg (地铁工程要求小于 m^2/kg)，活性指数 ($d_{5\%}, d_{8\%}$ %)，流动度比 %，烧失量 .0%，氯离子 %， SO_3 %。

依据DBJ/T-6-《混凝土矿物掺合料应用技术规程》规定 (GB/T1806没有规定)，应以连续供应的同一厂家相同级别的不超过t为一检验批。试验烧失量：灼烧时间为5min ~ min，其s95级矿粉原料配比按GB/T76-08《水泥化学分析方法》进行，结果要加上灼烧过程中由于硫化物的氧化引起的误差。比表面积：按GB/T-008《水泥比表面积测定方法勃氏法》进行，其原理主要是根据一定量的空气通过具有一定空隙率和固定厚度的粉体材料层时，所受阻力不同而引起流速的变化来测定粉体材料的比表面积。烘干箱温度灵敏度 \pm ，分析天平的分度值为0.00g，秒表 (或自带秒表) 精确至s，环境相对湿度不大于% (与水泥室相反)。结果应根据被测试样的密度空隙率与标准样品是否相同，以及试验温度与校准温度之差是否超过等进行计算，结果保留至 cm^3/g 或 m^2/kg 。对比水泥：符合GB规定的 $d_{5\%}$ 抗压强度MPa ~ MPa， $d_{8\%}$ 抗压强度MPa ~ MPa，比表面积 m^2/kg ~ m^2/kg ， SO_3 含量.% ~ .8%，碱含量% ~ %的硅酸盐水泥或普通硅酸盐水泥。试验样品由对比水泥和矿渣粉按质量组成，砂浆的搅拌成型养护试压等工艺按GB/T-《水泥胶砂强度检验方法 (ISO法)》进行。

原料配比

按GB/T-《水泥胶砂流动度测定方法》进行流动度试验：如跳桌在h内未被使用，先空跳一个周期次；胶砂制备按GB/T进行，分两层装入试模（第一次垂直刀划次捣压1次，第二次垂直刀划次捣压次）；试验从加水开始到测量结束应在min内完成，结果取整数（mm）。判定规则：检验结果复合密度比表面积活性指数含水量三氧化硫等技术要求的为合格品，有任何一项不符合的，应判为不合格品。生产水泥之所以能够掺入%左右的矿渣活化微粉后质量达到国家水泥标准，主要是矿渣微粉的活性指数必须达到%以上。随着人们对矿渣微粉的经济价值的逐渐认识，最近几年，很多水泥企业尤其是钢铁企业，新装备了矿渣粉磨设备；由于粉磨矿渣与粉磨水泥的物料易磨性粒度等条件不相同，对矿渣粉磨的技术没有完全掌握，经验不足等原因，致使粉磨的矿渣微粉产量低产品电耗高矿渣微粉的活性指数达不到《GB/T-》矿渣微粉国家标准，针对这些问题，谈谈我们在矿渣粉磨实践中的体会。现在国内大多数水泥生产企业生产矿渣微粉均采用球磨机设备，在正常的球磨机生产中，单独粉磨矿渣的平均电耗是粉磨水泥的~倍。产品比表面积达到3 kg时，粉磨电耗较高；江苏无锡一个企业的 m×m矿渣微粉磨机，经过江苏某公司的三次改造，比表面积3 3舜 恐挥小玦/h。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/w9t5S9GhoNo.html>