

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



50破碎机图片,50破碎机四川,50粉煤机价格

对辊破碎机的工作原理及结构；该系列对辊破碎机主要由辊轮组成辊轮支撑轴承压紧和调节装置以及驱动装置等部分组成。出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。

垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。双辊破碎机可供选矿化工水泥耐火材料磨料建筑材料等工业部门中细碎各种高中等硬度的矿石和岩石之用，尤其在建筑材料工业中生产瓜子石和绿豆沙等产品，有较一般破碎机械更优异的效果。进入公司黄页郑州华宏机械设备有限公司郑州华宏重工机械有限公司位于郑州高新技术开发区，是西北工业机械研究院，生产矿冶机械建材机械设备的定点企业，本公司集科工研生产于一体。

公司下设多个机械制造厂业务部售后服务部工程设计产品研发部财务部等部门，并荣获《中国砂石协会》《中国机械设计研究院》《中国建材研究所》推荐产品特殊专业称号。

华宏齿辊式破碎机齿辊式破碎机50破碎机图片,50破碎机四川,50粉煤机价格适用于煤炭冶金矿山化工建材等行业

更50破碎机图片,50破碎机四川,50粉煤机价格适用于大型煤矿或选煤厂原煤（含矸石）的破碎。齿辊式破碎机破碎能力大，电动机与减速器之间用限距型液力偶合器联接，防止动力过载，传感器过载保护，安全可靠。

齿辊式破碎机具有体积小，破碎比大（-），噪声低，结构简单，维修方便的优点,生产率高，被破碎物料粒度均匀，过粉碎率低，维修方便，过载保护灵敏，安全可靠等特点。

粉煤机价格

郑州华宏机械设备有限公司生产的齿辊式破碎机分为双齿辊式破碎机和四齿辊式破碎机二大系列，双齿辊式破碎机为机械弹簧式(PCM)，该齿辊式破碎机可根据破碎物料特性和要求分别配用粗齿辊或中齿辊，四齿辊式破碎机实际由两台双齿辊式破碎机组合而成。齿辊式破碎机工作原理和主要结构：齿辊式破碎机主要采用特殊耐磨齿辊高速旋转对物料进行劈裂破碎(传统齿辊破碎机采用低速挤压破碎)，形成了高生产率的机理。该机器组件大体包括以下几部分：从动齿辊减速机液力偶合器电动马达全自动润滑系统被动齿辊耐磨齿套侧边齿板粉碎棒机器底座1测速传感器双齿辊破碎机主要50破碎机图片,50破碎机四川,50粉煤机价格适用于矿山冶金化工煤矿等行业脆性块状物料的粗中级破碎，双齿辊破碎机入料粒度大，出料粒度可调，可对抗压强度Mpa的物料进行破碎。特别是煤炭行业，使用双齿辊破碎机破碎原煤焦炭，只要经过除铁除杂无须除矸便可直接进行破碎，双齿辊破碎机破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。新型齿辊式破碎机与国内外同类产品相比,不同点主要表现在以下几个方面具有筛分和破碎双重功能两齿辊轴固定安装,50破碎机图片,50破碎机四川,50粉煤机价格们的相对运动如同一个旋转的格筛,满足粒度要求的物料首先由齿辊或齿辊与衬板间隙漏下实现初步筛分,从而可以避免那部分物料经过辊齿的再破碎,既降低了物料的过粉碎率和能耗,又减少了辊齿的破碎时间,延长了使用寿命。两齿辊非等圆非啮合非等速运转该特点大大增加对矿料的剪切破碎效果,减少了目前国内外齿辊式破碎机存在的堵塞现象。齿辊式破碎机的分类：齿辊式破碎机破碎机分为双齿辊式破碎机和四齿辊式破碎机二大系列，双齿辊式破碎机为机械弹簧式(PCM)，该齿辊式破碎机可根据破碎物料特性和要求分别配用粗齿辊或中齿辊，四齿辊式破碎机实际由两台双齿辊式破碎机组合而成。齿辊式破碎机的工作原理和主要结构齿辊式破碎机主要采用特殊耐磨齿辊高速旋转对物料进行劈裂破碎(传统齿辊破碎机采用低速挤压破碎)，形成了高生产率的机理。

双齿辊破碎机构造及工作原理双齿辊破碎机的总体装配型式有左右式之分，从齿辊移动架一端看，电动机及胶带轮位于左侧者，称左式，位于右侧者为右式。主动齿轮的轴亦有两个滑动轴承支持，其一端装有齿轮与传动

轴齿轮相啮合，另一端齿轮与从动齿辊轴上的齿轮相啮合。

双齿辊式破碎机主要由电动机通过三角胶带轮，驱动一对中间齿轮，带动主动齿轮转动，再以主动齿辊另一端的一对齿轮带动从动齿轮，从而形成了两齿辊的相对运动而进行物料的破碎。破碎机不论安装于地面或楼层，均应进行基础承载负荷的验算，其动力系数一般可取设备总重的-倍；校对齿辊式破碎机基础螺栓与设备各部尺寸；之后，安装机架。

找正机架后，便可用螺栓将其固定；装上从动齿辊移动架，固定从动齿辊，随后，用扳手拧紧丝杆螺母，压紧弹簧，以达到机体内若进入难于破碎的矿物时，迫使弹簧压缩牵动从动齿辊后移，增大两齿辊间隙，排除矿物；移动架上左右两组弹簧的压缩度应一致，其允差不得超过mm。也就是说，使之处于另一齿辊个齿牙对角线的交点上；齿辊式破碎机齿辊安装后，两齿辊嘴齿牙弯端应与转动方向一致，两齿辊不应有轴向窜动；齿辊轴瓦间隙，以及各齿轮的啮合间隙均可参照第一章中提出的要求进行找正；齿辊式破碎机安装后的固定轴水平不应大于/00；两三角胶带轮的平行度，及其轮槽中心不重合度亦应符合前章中提出的要求；最后，安装破碎机外罩，连接入料溜槽和漏斗。因此，在操作时应注意以下几点：开车前，应全面检查各部螺栓紧固情况，各轴承油位润滑情况，以及三角胶带松紧度。如发现螺栓松动油量不足或胶带过松等情况，应予及时处理；设备起动，并进入正常运转后，方可正式加料；在运转中，应经常注意检查轴承温度及其油位。轴承温度一般不得超过；定期检查齿板轴瓦等易损件的磨损情况，必要时应予以及时更换；保持齿辊式破石机齿辊移动架滑座平面清洁干净，以便机内进入不能破碎的大块物料时，能及时排除故障。企业宗旨：诚信为本质量为上经营理念：铸华宏品牌让用户满意是我们永恒的追求服务宗旨：对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责服务理念：华宏公司以精湛的工艺和先进技术水平赢得了许多荣誉，郑州华宏机械设备有限公司更是视质量为生命，奉用户为上帝。公司下设多个机械制造厂业务部售后服务部工程设计部财务部等部门，并荣获《中国砂石协会》《中国机械设计研究院》《中国建材研究所》推荐产品特殊专业称号。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/xFR750Fz09x.html>