

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生石灰设备工作原理

反应式 $\text{CaCO}_3 = \text{CaO} + \text{CO}_2 - 4.5\text{Kcal}$ 工艺过程：石灰石和燃料装入石灰窑（若气体燃料经管道和燃烧器送入）预热后到开始分解，到100℃完成煅烧，再经冷却后，卸出窑外。

但有几点工艺原则是相同的：原料质量高，石灰质量好；燃料热值高，数量消耗少；石灰石粒度和煅烧时间成正比；生石灰活性度和煅烧时间，煅烧温度成反比。石灰回转窑的工作原理及技术特点发布时间：200--6068来源：回转窑厂家--河南科帆矿山设备有限公司石灰回转窑是回转窑的一种，主要用于焙烧钢铁矿铁合金厂用的活性石灰和轻烧白云石。工作原理：Y-L活性石灰回转窑工艺系统分为物料系统和气流系统：物流系统为原料（石灰石）在原料仓中通过振动给料机皮带称输送提升到筛分设备再经输送机进到竖式预热器，在竖式预热器内进行气物热交换后，~%与预分解的原料，通过均布的推杆把物料均匀推入窑内。

通过回转窑的高温煅烧，得到成品活性石灰进入竖式冷却器冷却，经竖式冷却器下部振动给料机排出到鳞板输送机上，再通过输送，筛分提升设备进入成品仓；气流系统是二次风通过鼓风机进入竖式冷却器，与物料进行热交换后，热风通过窑头罩进入回转窑，在回转窑参与燃烧后，从窑尾进入预热器，从竖式预热器出来的废气，通过高效换热器用来预热一次风和降低废气温度，预热的一次风进入燃烧器后在回转窑中进行助燃。技术特

生石灰设备工作原理

点为：结构先进，低压损的竖式预热器能有效提高预热效果，经预热后的石灰回转窑分解率可达~%，并可直接利用~mm细粒级石灰石；可靠的回转窑两端组合式鳞片密封，使漏风系数小于%，使用复合型耐火砖衬，以减少辐射热损失；填充式可分区通风的圆形或方形竖式冷却器，使出冷却器的石灰温度为%加环境温度，便于输送储存，并可将入窑二次空气预热到 以上，减少了运动部件和特殊材料。采用活性石灰炼钢成渣速度快，能够提高脱硫脱磷效率（约%），可以缩短冶炼时间（约~分钟/炉），节约石灰和萤石消耗（降低~0%），提高钢水收得率（左右），降低炉料消耗（~公斤/吨），延长转炉炉衬寿命（0%以上）；回转窑生产活性石灰成分稳定，有利于实现炼钢过程自动控制。

我公司设计制造的活性石灰回转窑系统已广泛应用到众多钢铁企业中，并已在向有色化工脱硫电石造纸等其他领域推广。我公司有国内一流的活性石灰回转窑系统开发研究与设计队伍，完美的实验与检测手段，精良的回转窑竖式预热器竖式冷却器制造装备和制造技术，已形成了完善的活性石灰回转窑成套系统的工艺技术设备设计制造安装与调试服务的技术生产与服务体系。循环浆液则通过喷浆层内设置的喷嘴喷射到吸收塔中，以便脱除SO₂和HF，与此同时在强制氧化工艺的处理下反应的副产物被导入的空气氧化为石膏（CaSO₄H₂O），并消耗作为吸收剂的石灰石。

脱硫过程主反应) SO₂+H₂O+HSO₃吸收) CaCO₃+HSO₃CaSO₃+CO₂+H₂O中和) CaSO₃+1/2O₂CaSO₄氧化) CaSO₃+H₂O+CaSO₄/H₂O结晶) CaSO₃+H₂O+CaSO₄H₂O结晶) CaSO₃+HSO₃Ca(HSO₃)₂pH控制同时烟气中的HCl和HF与CaCO₃的反应，生成CaCl₂或CaF₂。主要工艺系统设备及功能) 烟气系统烟气系统包括烟道烟气挡板密封风机和烟气加热器（GGH）等关键设备。前者安装在FGD系统的进出口，生石灰设备工作原理是由双层烟气挡板组成，当关闭主烟道时，双层烟气挡板之间连接密封空气，以保证FGD系统内的防腐衬胶等不受破坏。经湿法脱硫后的烟气从吸收塔出来一般在 左右，含有饱和水汽残余的SO₂、HCl、HF、NO_x，其携带的SO₄-SO₃-盐等会结露，如不经过处理直接排放，易形成酸雾，且将影响烟气的抬升高度和扩散。生石灰设备工作原理用未脱硫的热烟气（一般~ ）去加热已脱硫的烟气，一般加热到 左右，然后排放，以避免低温湿烟气腐蚀烟道烟囱内壁，并可提高烟气抬升高度。烟气再热器是湿法脱硫工艺的一项重要设备，由于热端烟气含硫最高温度高，而冷端烟气温度低含水率大，故烟气换热器的烟气进出口均需用耐腐蚀材料，如搪玻璃柯登钢等，传热区一般用搪瓷钢。

另外，从电除尘器出来的烟气温度高达~ ，因此进入FGD前要经过GGH降温器降温，避免烟气温度过高，损坏吸收塔的防腐材料和除雾器。

技术项目设计人王工简介从事大气污染控制等方面的设计设备制造工程总承包等方面工作二十多年。

拥有国家专利二十项主持大中型环保工程项目设计余项，主持大型环保工程总承包项，涉及工程投资近亿元，是（电改袋）施工的主要负责人之有丰富的施工组织和管理经验，也是863国内第一台电除尘器改袋式除尘器立方/小时烟气量全套设计方案参与。星火热电厂吨/小时锅炉袋式除尘设计方案主要负责人曾与澳大利亚袋式除尘器专家共同研究参与国内电力行业除尘器设计2005年月设计日本帝人三原事务所世界第一台以煤旧轮胎及少量料制品为混合燃料T/H高温高压环流化床锅炉(煤木屑旧轮胎混合燃料)袋式除尘器通过日本专家审核,已正式投入生产。

山西左权鑫兴冶炼厂硅冶炼电炉烟气净化除尘，山西安泰焦化厂M至M的大型阻火防爆型脉冲除尘器在焦炉除尘重庆太极集团制药厂0t/h-t/h燃煤锅炉袋式除尘系统济南钢铁股份有限公司第一烧结厂60m/h电袋复合除尘器主设计，山东江泉集团临沂烨华焦化厂M大型阻火防爆型脉冲除尘器整体设计等。其减速电机的输出轴经过联轴器与叶轮轴连接，叶轮轴由轴承座支承，叶轮轴伸入密封管和消化器壳体内，密封管穿过水箱的内部；叶轮轴位于密封管内的部分装有螺旋形推进叶轮；叶轮轴位于消化器壳体内的部分装有搅拌叶片；密封管的上部装有进料管，进料管的开口伸出于水箱的顶部，多级助流风机的进风口与消化器壳体的顶部连通，多级助流风机的出风口由水箱的顶部开口伸入水箱内；水箱的内部装有水泵，水泵经过进水管与消化器壳体内顶部的给水管连通，该给水管上装有多个喷头；消化器壳体的尾端底部装有下列口。

本实用新型可减少生石灰消化器内的压强，增加安全性，彻底解决生石灰消化时产生的蒸汽严重污染环境和消化器给料不均匀的问题。消化器的用途很广泛，主要用于电厂脱硫冶金纯碱制造生物制药氧化铝化工水处理钛白粉制糖炼铁等行业。

经石灰处理后，水中过剩OH⁻含量在0.1—0.5 mmol/L范围内，水中碳酸盐硬度大部分被除掉，残留碳酸盐硬度可降至0.1—0.5 mmol/L，残余碱度在0.1—0.5 mmol/L，有机物去除%左右，硅化物去除3%~3%，铁残留量可达0.1 mg/L。因此在石灰软化处理中，由于：HCO₃⁻被破坏，降低了原水碱度；同时从水中除去了钙镁离子硬度和游离二氧化碳，降低了原水的硬度。

因此，石灰软化主要用于去除水中的碳酸盐硬度和碱度，故多用于碳酸盐硬度较高，非碳酸盐硬度较低，不需要深化软化；也用于需降低原水碱度的场合。如何制备合格的石灰料浆?要制备浓度稳定的石灰料浆应注意如下几点：选用纯度合格的石灰粉，通常要求CaO含量在%以上。

处理水温应控制在±(短期最低不低于0)，且波动幅度不宜过大，这是由于碳酸钙(CaC)和氢氧化镁Mg(OH)均为负溶解系数，也生石灰设备工作原理们的溶解度是随温度的升高而下降。

石灰过剩量应适当高一些，这时提高沉淀效果，降低水中碱度都有利，但石灰过剩量过高，则可能使澄清水的

硬度增大，使离子交换设备的负担增大，并增加了药耗。

为什么石灰处理常与混凝处理同时进行?石灰处理常常与混凝处理同时进行有下面两个原因：混凝处理有利于沉淀过程的进行。

当水中有有机物存在时，有机物微粒则会吸附在这些胶体颗粒上，形成“双电层”，从而使沉淀物胶体不能聚合成大颗粒物沉淀下来。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/xg92ShengShigMKOo.html>