

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



悬臂筛网振动筛厂家

现台烧结机合用两条筛分整粒线，用于整粒系统的三次筛分四次筛分仍沿用原来的直线振动筛，在处理料量和筛分效率上越来越不能适应生产的需求，筛分效率越来越低，造成烧结矿筛分指数偏高，严重影响了烧结矿的实物质量。经过考察论证，于年月利用烧结机大修时期，应用新技术新工艺，将悬臂筛网振动筛应用到成品整粒系统的三次筛分和四次筛分中。原直线振动筛存在的问题烧结整粒系统用于三次筛分和四次筛分的直线振动筛技术参数如下：型号：SLZS.×；筛面尺寸：.mm×mm；分级粒度：mm，mm；筛面倾角：°；配用动力：×kW；筛板：筛孔长方形铸造筛板。直线振动筛是一个整体平面，激振器振动方向与筛面垂直，物料在筛面上受激振器振动作用，同步起落，平行前移，这样料层的中上部颗粒几乎没有机会接触筛面。

直线振动筛筛缝为长方形，大小不变，物料中的临界颗粒在运动中受其悬臂筛网振动筛厂家物料的挤压和自身的惯性，易堵塞筛孔，有效筛分面积下降，筛分效率降低，常常需要停筛人工进行筛缝清理，影响了正常生产。悬臂筛网振动筛筛分机理及其应用.1筛孔形式悬臂筛网振动筛的筛孔大小受外力作用，在一定范围内处于变化状态，这样就不存在临界粒径颗粒，从根本上解决了堵塞筛孔问题，从而提高了筛分效率。三筛筛分粒级较粗，为mm，只用一层筛网，其结构为：在一根矩形梁上固定一组悬臂棒条弹性筛网，其首端固定在横梁上，末端悬臂为自由端。与三筛不同的是，在棒条前端的下面，安装了棒条振打装置，起自动清理筛缝的作用，从而

避免了临界粒径颗粒堵塞筛缝的现象。现场适应性改造.筛体安装利用烧结机停产检修的机会，拆除台直线振动筛，在原来位置上安装台并列的悬臂筛网振动筛。振动筛进料漏斗改造因为两台振动筛并列在一起工作，根据烧结矿的工艺性能，将进料漏斗设计成料仓式，让物料之间摩擦，减轻对漏斗的冲刷，淘汰传统式漏斗。

应用效果.运行情况三筛和四筛改造投产后，已运行了年的时间，振动筛运转正常，筛分效率明显提高，筛分指数由改造前的%降低到了%，满足了生产工艺要求。经济效益分析改造后筛分指数降低了%，可提高铁产量万t，节约焦炭万t，年增铁节焦效益为138.4万元。悬臂筛网振动筛进料口有一段布料区域，物料进入振动筛后布料局部不均，不能最大限度地利用筛面，应是下一步攻关的课题。

本地下载限同时下载个文件，高速下载限个文件一现场情况调查分析(一)原振动筛筛分测试槽下筛分测试是检验振动筛筛分效果最直接的手段。为了掌握原振动筛的筛分情况,于年~月在#高炉槽下进行了烧结矿粒度分析,结果显示入炉矿mm的合格品约%,筛分效率在%~%左右,这充分说明原振动筛效率低,不仅入炉矿粉未高,而且返矿中不合格品多,造成浪费。

(二)原振动筛存在的问题通过大量的现场调查和查阅相关的技术资料,我们发现原烧结筛在结构设计中没有充分考虑到烧结矿的物料特点及生产工艺流程相匹配,存在以下几个方面的问题原振动筛采用双层固定筛网结构,筛孔为长条型或人字型,孔宽约~mm,由于烧结矿为硬质不规则外形,此种筛网结构筛孔极易被小块的烧结矿堵塞,严重的整个筛面达到0%以上,减少了有效过筛面积,大大降低了筛分效率。原振动筛筛面倾角为"~",物料在筛面上的流动速度慢,料层堆积较厚,物料与筛面有效接触过程短,上层物料甚至整个过程中都未接触筛面,因而降低了筛分效率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/xnZkXuanBiK5ig1.html>