

## 山东中国水电九局建设的砂石骨料生产线方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东中国水电九局建设的砂石骨料生产线方案

一个不以绿色经济立国的国家是难以实现可持续发展的一个不以绿色经济为主导的城市其发展是没有出路的一个不以绿色理念为导向的经济实体是没有生命力的一个不以绿色观念为现代意识的人其人生观是不健全的绿色中国建设工程（绿盟）宣言月日，水电九局有限公司人工制砂研发中心于正式挂牌成立。世界上最优秀企业的生存，都有这样两个目的——一是经营理念，第二才是赚取利润，因为利润是企业生存的前提，而理念的经营却是企业长久生存的前提。所以，近几年来，中国水电九局在大型人工砂石系统的设计及施工阶段，就从矿山开采资源利用能源消耗粉尘噪音废水处理回收利用等多方面全方位进行绿色建造。在发展人工砂石产业中遵循的原则是：走自主创新之路，领先人工砂石生产工艺和技术，建设绿色环保砂石工程，为顾客提供高品质的砂石骨料。一个大胆尝试，开启中国人工制砂的历史追溯中国人工制砂工艺技术的历史渊源，应该可以这样界定：中国人工砂石生产技术，源自于中国水电九局。早在上世纪五十年代末的年份，中国水电九局（当时为贵州省猫跳河水电工程指挥部）在猫跳河流域开发中，由于河床天然砂石料严重缺乏，且天然风化砂强度低，达不到筑坝的强度要求。水电九局的工程技术人员大胆提出使用人工砂，却被请来指导我们修建水电站的外国专家当场予以否决，他们认为不可思议，认为九局人异想天开。九局人不迷信权威，大胆实践，自行设计制造安装了最初的人工砂石系统，利用锤式制砂机干法制砂工艺生产出合格的成品骨料，并应用于猫跳河流域一级红枫水电站

(当时名为姬昌桥水电站)建设中,打破了外国水电专家不可能使用人工砂石骨料浇筑混凝土的神话,率先在国内成功地研发出人工砂石骨料加工技术,由此,中国第一代人工制砂技术诞生。上世纪七十年代初,在乌江渡水电站建设中,水电建设者借鉴猫跳河流域开发建设中干法制砂的经验,采用棒磨机制砂,建成当时国内最大的人工砂石生产系统,创立了第二代制砂技术湿法制砂技术。

### 砂石骨料

八十年代,水电九局在天生桥二级乌江东风湖北朝阳寺等大型水电站砂石工程施工中,分别对干法制砂和湿法制砂工艺进行了大量的工艺性试验和改进,利用圆锥破和棒磨机联合制砂,使中国的人工制砂技术又有新的发展。九十年代,三峡水利枢纽建成了当时世界上规模最大的(t/h)人工砂石加工系统,采用新型液压圆锥式破碎机和立式冲击破碎机与棒磨机联合制砂,使中国的第二代制砂技术更加趋于成熟。一个理念,创立一个自主品牌大家都知道,世纪的经济是一个知识经济,品牌决胜的经济,技术与品牌代表着企业的竞争能力,竞争优势决定着一个施工企业的生存与发展,如何抓住或发展竞争优势是每个企业的当务之急,是影响企业成败的关键因素。一个自主品牌,为企业赢得广阔市场中国水电九局自年在人工砂石生产技术方面创立了拥有知识产权的自主品牌以后,绿色环保型半干式制砂工艺备受市场青睐,在水利水电工程核电站工程机场码头高速公路市政工程建设领域赢得广泛的市场,在近年时间里,承建了近座大型特大型人工砂石工程。特别是年月,中国水电九局以其雄厚的实力,独家拥有国内最先进的制砂工艺技术,响亮的绿色环保砂石品牌,一举中标承建目前世界上投资规模最大(单标亿元)生产能力最大(t/h)的金沙江观音岩水电站巨型人工砂石系统工程,同时中标承建广东台山核电站人工砂石系统工程,使中国水电九局的人工砂石产业,从工艺技术到产业规模有了飞跃发展。石粉可作水泥掺合料替代部分粉煤灰,山东中国水电九局建设的砂石骨料生产线方案还能增大混凝土中浆体材料含量,使振压后层面容易泛浆,改善层面结合质量。年月日开始实施的《水工碾压混凝土施工规范》,就将成品砂的石粉含量由7%扩大到%,其最优石粉含量为6%~%。

同时要求砂中小于mm的石粉含量应达到%~%,砂粒中粒度小于mm的石粉在碾压混凝土中的作用越来越被重视,甚至成为碾压混凝土不可缺少的组成部分,因此碾压混凝土坝工程,要求石粉含量要高。然而,在机场高铁核岛等特殊领域工程建设中,绝大部分为CC高标号混凝土,成品砂的石粉含量要求要低一些。

## 中国水电九局

这一高一低，如何得到有效解决？中国水电九局在国内首创的绿色环保型半干式制砂工艺的主要特点是：以破代磨多破少磨，前湿后干干湿混合，智能节能，绿色环保。因此，山东中国水电九局建设的砂石骨料生产线方案可以同时解决干法和湿法制砂工艺存在的一些弊端，砂的石粉含量细度模数含水率均可以得到有效控制，再辅以粉砂生产废水回收利用，既能够提高砂的产量和减少用水量，又实现节能降耗，达到绿色环保目标。

在云南云鹏水电站苏家河口水电站人工砂石系统，成功地运用半干式制砂同一套工艺同一套设备生产出反滤料，刷新了国内空白。在乌江沙沱水电站大型绿色环保人工砂石系统和金沙江观音岩水电站目前世界上生产能力（处理能力不低于 $t/h$ ）最大的人工砂石系统运行中，已实现全流程智能化控制，生产出优质的人工砂石骨料，粗骨料针片状含量少于%，碾压砂石粉含量大于%，污水处理达到零排放。在广东台山核电厂，针对核电对人工砂石品质标准要求高的特点，结合料源为花岗岩的特性，大胆创新，使半干式制砂工艺技术又有新的突破，建成了一套绿色环保型的人工砂石系统，并生产出高品质的人工砂石骨料。为了充分利用自有矿山资源和销售网络优势，延长产业链，贵州省黔南州惠水泰安水泥有限公司决定在自有土地上建设两条日产万吨砂石骨料生产线。水电九局以拥有目前国内最先进砂石生产工艺技术绿色环保砂石品牌以及科学规范的生产管理优势一举中标承建该项目。

该生产线日产 $5$ 万吨砂石骨料，项目分两期建设，一期工程日产万吨砂石系统的建设于本合同签字生效后8日内开始建设，二期工程的建设根据市场销售情况确定，其建设开始时间双方另行协商，但项目二期万吨砂石骨料生产线设备基础与一期建设相关联的部分在本次建设中一次性完成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/zq10ShanDongQUqql.html>