

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



3r雷蒙机

公司视产品质量为企业的生命，产品严格按照国际质量认证体系标准生产，并获得ISO认证，其主要部件及易损件均采用优质的耐磨材料和先进的加工工艺，使设备经久耐磨。众志成城，奋斗不止，灵活创新，积极进取雷蒙磨拥有一支经验丰富技术精湛的销售服务队伍和完善的销售服务网络，服务方式灵活多样，除采用传统的销售服务方式外，3r雷蒙机还实施互联网销售，跟踪作业服务。是否提供加工定制是，品牌华萌，型号R，3r雷蒙机适用物料矿石，应用领域矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工，生产能力00（kg/h），主轴转速（r/min），进料粒度（mm），电机功率（KW），出料粒度-（mm），外形尺寸.8（m），重量（kg），粉碎程度超细磨机，物料含水量小于%，原理颗粒粉碎机，最大物料硬度。该机的风选气流是在风机磨壳旋风分离器风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁环境无污染。雷蒙磨粉机用途和使用范围：雷蒙磨粉机广泛3r雷蒙机适用于重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工，R型雷蒙磨粉机成品粒度目范围内任意调节，部分物料最高可达00目。雷蒙磨粉机工作原理：将需要粉碎的物料均匀连续的送入雷蒙磨主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后，粉磨随鼓风机循环

风带入分析机进行分选，细度过粗的物料洛会重磨，合格细粉则随其流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。

在磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证雷蒙磨在负压状态下工作,所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。雷蒙磨使用的维护与保养：雷蒙磨在使用过程当中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平。为使磨机正常，应制定设备设备保养安全操作制度方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。雷蒙磨使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。

雷蒙磨磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，双辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。

粉碎机价格：粉碎机品牌：华萌淄博华萌机械铸造有限公司是雷蒙机抽真空设备砂箱震动平台漏斗等产品专业生产加工的公司，拥有完整科学的质量管理体系。该机同目前粉碎行业所用其他设备相比，具有效率高，能耗低，占地面积少，一次性投资少，粉尘污染小噪音低成粉粒度均匀，一次成粉不用筛分。莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产品，化工建材产品等数百种物料的高细制粉加工，产品粒度在-0目范围内任意调节。该系列产品针对不同物料，不同细度，不同产量等要求，分为普通雷蒙磨，高压微粉磨，强压悬辊磨三大系列十几种机型。雷蒙磨粉机主要结构及工作原理：该机结构(附安装联接示意图)主要由主机分析机鼓风机成品旋风分离器管道装置电机等组成。

雷蒙磨工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后，由斗式提升机将物料输送到储料仓，然后由电磁振动给料机均匀地送到主机磨室内，进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨辊与磨环之间被研碎鼓风机将空气从分流盘吹入研磨室，把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选，大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离后，从卸料口排出为成品。其位于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲起抛喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的挤压力将物料碾碎，由此达到制粉目的。雷蒙磨的安装调试（一）雷蒙磨安装前的准备事项雷蒙磨运行现场3r雷蒙机还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。雷蒙磨从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统

传动装置磨辊装置分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。（二）雷蒙磨安装首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“ A ”，同时将传动装置安装在“ A ”面上用螺栓固定。

安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“ B ”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“ C ”“ D ”，其不同轴度应小于毫米，E—E不平行度不得大于0.毫米，“ E ”“ E ”之间隙应保持在-毫米内。（三）雷蒙磨调试（空运转试机）空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过，温升不超过。鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动滚动轴承最高温度不得超过，温升不得超过。负荷运转试机时间不少于小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，可投入正常使用。

物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。在r雷蒙磨磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作，所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。r雷蒙磨使用注意事项为使r雷蒙磨粉机正常，应制定设备设备保养安全操作制度方能保证r雷蒙磨长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。r雷蒙磨的磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。r雷蒙磨使用一段时间后，应进行检修同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/A8yC3RjI44T.html>