# 磨矿工如何操作,磨矿工艺中的BWI

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 磨矿工如何操作,磨矿工艺中的BWI

浮选又叫泡沫浮选，是通过矿物附着在气泡表面上（气泡的矿化）浮到矿浆最上层，从而达到分选矿物和脉石的目的。为什么有些能附着？有些不能？主要原因是：矿物表面物理化学性质的差异指矿物可浮性的差异指矿物表面润湿性的差异。润湿性好的亲水疏气可浮性差难浮润湿性差的疏水亲气可浮性好易浮浮选添加各种药剂和充气的目的就是为了改善矿物表面的润湿性的差异。二影响浮选过程的因素客观因素（不可调）：矿石性质（矿物组成品位氧化程度泥化程度）和生产用水的质量等；主观因素（可调）：磨矿细度矿浆浓度药剂制度充气量搅拌强度浮选时间浮选流程矿浆温度矿浆ph值水和浮选机等。避免过粉碎或产生泥化现象，浮选矿粒的直径小于mm时，浮选指标显著下降，当小于-微米时，浮选无法进行分离。b粗颗粒难浮的原因：有用矿物未单体解离，粒度大重量也大，使气泡难以带起或使带起也容易在浮选机搅拌时从气泡上脱落。

## 磨矿操作工如何

c浮选粗粒时应注意的事项：要使用足量的有效的捕收剂；增加矿浆充气量，造成大的气泡；采用较高的矿浆浓度，以增大矿浆浮力；d细泥对浮选的影响：矿石中的细泥分原生矿泥与次生矿泥。矿浆浓度在一定范围内，矿浆浓度大时，矿浆比重增加，有利于粗粒的浮选，同时，矿浆流速减慢，因此浮选时间延长，有利于回收率的提高，反之亦然。起泡剂过量的危害：造成大量粘而细的过分稳定的泡沫，容易使脉石矿物附着在气泡上，造成精矿品位下降，同时造成冒槽。b#油等属于粘性液体药剂，添加量计算如下：充气和搅拌矿浆的搅拌分进入浮选机前搅拌和进入浮选机后搅拌，浮选机前搅拌搅拌桶搅拌，目的是为了加速药剂与矿粒的相互作用。

空气在矿浆中的气泡越小分散越好，对浮选有利，但太小，上升速度太慢，又对浮选不利，因此，在操作中靠调节充气阀门及起泡剂的用量来调整气泡的大小。水的质量浮选用水不应含有大量悬浮微粒（尤其是含有悬浮精矿），不应含有大量与矿石或浮选药剂反应的物质。

浮选机a浮选对浮选机的基本要求：良好的充气作用搅拌作用循环流动作用能调节矿浆液面并可连续工作b浮选机必须的组成部分：槽体，磨矿工如何操作,磨矿工艺中的BWI有进浆孔和排矿孔以及调节液面的闸门装置；充气装置；搅拌装置；排出矿化泡沫装置。c浮选机基本类型机械搅拌式，如xjk型充气搅拌式，如bs-k型我国广大的磨矿工人，在长期的生产实践中，积累了丰富的操作经验，并总结归纳出磨矿分级作业的技术操作为“四勤三准二好一不动”的先进操作要领。

磨矿分级工作是连续的生产过程，各种操作因素，都是相互关联的，生产中某一因素发生变化，都会打破正常操作时所维持的相对平衡，出现异常情况，这就要及时处理和调整。下面着重叙述操作中要掌握的几个方面：当磨机给矿中，矿石难磨的比例增多，给矿粒度变粗，不降低给矿量必然会使磨机排矿粒度变粗，返砂量增加，严重时引起磨机“胀肚”（过负荷）；当给矿中易磨矿石增多，而给矿粒度细，不增加一定的给矿量，磨机排矿粒度变细，返砂减少，严重时可听到钢球冲击衬板的响声，造成钢球衬板无益磨损和电能的浪费。所以在操作中，首先要弄清原矿的变化规律，特别是处理多坑口供矿的选矿厂，各坑口的矿石性质往往会有差别，因此要及时弄清供矿比例与矿石硬度和粒度关系。为了使磨机高效运转，在操作时，一般当给矿粒度变细时，不能过多地提高处理量，只要比原处理量稍高一点可，使磨机声响十分清楚。

在新设计的厂矿多采用电子称对磨机给矿进行称量，同时大力研究和推广，磨机恒量给矿的自动调节控制系统，并不断改进磨矿工如何操作,磨矿工艺中的BWI的精确度和稳定性。

矿浆浓度，在给矿量基本稳定的条件下，主要是靠水来调节，水在磨矿机内和分级机里是作为细粒级（或合格粒级）矿砂与粗粒级矿砂分离和运输的介质。对一台单位时间给矿量已定的磨矿机，水量一旦减少，磨矿机里按固体重量计算的矿浆浓度就会提高，由此产生下列一些问题：单位时间内给入磨矿机的矿浆容积减小。

矿浆的浓度增大，使矿石在磨矿机内的流动性减小，钢球表面都粘上矿粒，互相冲击矿粒的机会增加，有利于矿石的细磨，但矿浆比重和浓度增加，矿浆容易将粗砂带出，造成排矿粗细悬殊，浓度过大，粗砂粒细矿粒都流不动，钢球也无法发挥作用，磨矿过程被破坏。磨矿浓度降低也会产生下列一些问题：单位时间给入磨机里的矿浆容积增加，矿石在磨机内的停留时间缩短，磨机排矿粗粒增加，过磨碎减少。

当提高分级机中的矿浆浓度时：矿浆粘度增加，矿粒沉降速度变慢，分级机的返砂量减少，同时溢流中粗粒增加。

发生“胀肚”时，往往磨矿机电流下降，声响闷哑，排矿反常，有的从前螺旋筛喷出矿浆，有的从后圆鼓吐矿浆发生堵槽，严重时，“前吐后拉”，连钢球也从后面排出。处理磨矿“胀肚”时，首先立停止给矿，关闭排矿水，适当增大返砂水，提高分级浓度，降低返砂量，加速磨机内矿浆的排出。产生“跑粗”的原因，主要是原矿中粉矿的比例增大，排矿水没有适量增加，或排矿水管道堵塞，引起返砂急剧减少或无返砂，或者是处理矿石粒度细，给矿量过大。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/ALkuMoKuangqOvDB.html