

破碎机检修规程,破碎机检修计划

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机检修规程,破碎机检修计划

型号：xxxxxx1关键字：破碎机描述：颚式破碎机(鄂破)广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业。

型号：PE × PE × PE × PE × PE × 等等关键字：破碎机描述：采用了国际最先进的破碎技术和制造水平的PE系列欧版鄂式破碎机。

型号：PF-PF-PF-PF-PF-PF-关键字：反击式破碎机描述：广泛用于水电高速公路人工砂石料破碎等行业。

型号：PFW PFW PFW PFW I PFW II 等等关键字：反击式破碎机描述：PFW欧版系列反击式破碎机的三腔破碎，在细碎，超细碎作业中表现非凡。

圆锥破碎机检修规程标准,破碎车间设备运行五年来维修人员通过不断学习和实践总结，对圆锥破碎机制定出一套严格的检修维护和维修作业指导书，内容包括圆锥破碎机的主要零部件重量，破碎机的拆卸方法，故障判断，故障处理，零部件装配更换等，点检标准，各部位间隙调整，润滑保养等，以便于方便圆锥破碎机的日常维护检修作业安全进行。

圆锥破碎机检修规程标准,安全规程认真贯彻和执行国家安全生产方针和法规，自觉遵守厂规厂法，确保安全生产。开停机前必须执行变换电源牌制度，并挂好警示牌，有球磨机上或筒子内工作时必须用别杠将球磨别好，以防筒体自转。

(三)检修质量标准机座吊装机座时，在与球面轴承座配合的机座环形加工面上，用水平仪其圆周均分四点测出机座水平度偏差每米应小于0mm修理机座时，机座梯形面堆焊加工，机座筋开裂焊接，中心孔烧焊加工以及机座弹簧栓孔镶套，均应保证焊接及加工质量，符合纸要求。传动轴的安装应符合下列要求：)

)传动轴水平度偏差每米不大于0.mm.)传动轴轴

破碎机检修规程,破碎机检修计划

向串动量应不大于下列数据： 滑动轴承：~.5mm 0.5~mm轴瓦间隙应符合下列要求：)巴氏合金轴瓦：顶间隙应为轴颈直径的.4%~.7%侧间隙应为轴颈直径的.%~.4%。

弹簧压力不能过紧，压力过大亦会发生断轴事故，压力过小弹簧会频繁跳动，影响破碎机正常工作，并且产品粒度变粗。)首先按油泵按钮，开动油泵后，待油压正常达到要求(MP)及回油正常时,打开冷却水,水压要低于油压MP)打开水封管,检查循环状况,水中应无油)设备开动分钟后,认为运转正常,可开始少量给矿,渐到全负荷停车方法)停车前必须先停止给矿，待破碎机内矿石处理完毕，方可按动停止按钮停车。圆锥破碎机检修规程标准,运行HP时要按照一定的规程，圆锥破碎机的操作规程如下： 启动液压站 启动润滑系统 启动破碎机,并且空转小时，检查并记录破碎机回油温度及空转电流的变化 空转小时后，可进行%负荷带料试车。 破碎机进行满负荷运转，并做好破碎机日常运转记录郑州恒星专业生产反击式破碎机，鄂式破碎机，液压圆锥破碎机，锤式破碎机，冲击式破碎机，新型制砂机等http//http//。圆锥破碎机检修规程标准,润滑部分牋犛穀檄拖泐谗欠裼凶悛坏娜蠡 停 楠适欠窃虾跻G蝗 擻妥爸檬欠袂褰嗜 r 狡扑榛 煨薰娉涛 1 Vを 狡扑榛 恼 9 心颯 凡僮魁猓 匭號 屑苹 晕 蓓 渲邪 ㄔ粘N ぜ穀棕 拗行藓痛笱菓

以下下郑州华昌机械关于颚式破碎机检修小修主要包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。大修处进行中修的工作外，破碎机检修规程,破碎机检修计划还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。

颚式破碎机安装说明书(一)颚式破碎机起动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。

在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5，最高温度不得超过，否则应立停车，查明原因加以消除。堆取料机操作规程_文档下载堆取料机岗位技术操作规程一岗位职责：岗位职责：接受班长(段长)领导，服从集中操作室(或中控室)及煤场管理调度生产指挥。

二主要工艺参数和技术要求：主要工艺参数和技术要求：生产能力：堆料t/h，取料t/h。备煤一车间岗位技术操作规程必须熟知本岗位危险源，根据危险源辨识进行仔细检查，发现危险源及时汇报消除，并且做好记录。一般操作.1开机前准备根据当班班长指令，确认启动流程，进行流程预选，并通知各岗位操作人员，检查设备旁有无闲杂人员及杂物，安全设施是否安全可靠，做好开机前准备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Cn5PPoSuiHeWmm.html>