

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



德国CST可控传动装置

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。

在综采工作面，将C T可控传动装置应用到S工作面刮板输送机中，可实现输送机软启动，过载保护，无极调速，多点传动功率平衡等。刮板输送机在工作过程中要克服中部槽与刮板及煤之间很大的滑动摩擦阻力，消耗很大的功率，其负荷也极不均匀，常有冲击载荷。特别是在设备启动时，启动负荷较大，启动电流也很大，对设备星轮托架内齿圈湿式离合器输出轴壳体固定架加压活塞等组成。

随着对刮板输送机运行质量和可靠性要求的提高，各种类型的可控传动装置已相继在煤矿综采工作面重型刮板输送机上应用。本矿从德国D T公司引进的工作面刮板输送B图直角轴冷却油冷却油机，就采用了C T可控传

动装置，在工作面刮板S输送机中应用得较为成功。CT (o t l d S a t r n m i i S C n o e t r T a s s o 可控制的 r l s n) 启动传动装置，主要由CT传动减速器，CT电SS液控制器，冷却系统等构成。该传动装置具有电机空载启动，减少直接启动负荷对电网与电机的冲击，实现输送机软启动软（不旋转）停车，具有双向过载保护，无极调速，多点传动功率平衡等特点。

CT可控传动装置的构成与工作原理S图CT离合器S当电机旋转时，联动减速器输入轴，经一级减速，传给太阳轮，驱动行星轮，行星轮自转，并带动内齿圈旋转。电液控制器是CT传动装置的“S大脑”，德国CST可控传动装置对整个硬件系统提供完整的控制，德国CST可控传动装置主要包括电液控制器，液压控制器，数字测速计等。当环形油缸无液压时，与输出轴为一体的行星架并不转动，当控制阀供给环形油缸压力时，活塞CT传动减速器是CT传动装置的“SS心脏”，德国CST可控传动装置由输入轴减速齿轮太阳轮行星轮行 [收稿日期] 0—0601 对离合器的动片和静片施加压力，使动片与静片相互作用，内齿圈的转动受到阻力矩作用，转速发生了改变，同时行星轮围绕太阳轮公转，驱动行星架 [作者简介] 刘树 (，内蒙古鄂尔多斯市人，) 男 9 年毕业于内蒙古伊克昭盟工业学校矿山机电专业，现任石圪台矿副矿长。

CST可控传动装置

每台CT传动装置都S配有台PC可编程控制器和各种传感器组成的L监控装置，用来监控CT启动及运行，并与用户S进行信息交换，通常通过各种传感器检测油池温度冷却介质压力润滑油的压力离合器控制压力输出速度电机功率信号等参数，用以了解系统工作状态，并控制输送机的启动停车及多电机负载的均衡运行。层流流动的湿式离合器，充分的润滑使离合器片无磨损，黏滞力和离合器片间距离之间关系为线性，使控制更为精确。离负载最近，从而动态相应快，对负载可进行精确控制，把减速器和负载隔开，从而使减速器的工作条件良好，提高减速器的寿命。CT传动装置在刮板输送机中应用效果S改变控制阀供给环形油缸的油压力，使动片和静片的摩擦力发生变化，传递到输出轴的力矩与转速也发生变化。

CT传动装置应用在刮板输送机中的优点SCT传动装置可实现空载启动，随着压S力控制器对离合器液体压力的逐渐增加，输出轴的转矩逐渐增大，直到最大转矩，刮板输送机将缓慢启动，直至额定速度运行，实现软启动。在刮板运输机满载或空载启动时，通过控制启动过程中负载加速度的加速度斜率，可使刮板链的瞬态峰值张力减tN最低程度，使松弛的刮板链得J，，到张紧，所有的传动元件在低速低载下获得正常运转条件，防止或减少传动系统中的冲击负载。

作指导，同时提供范文参考。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/CpCdDeGuoewkhU.html>