湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点

近日,业已形成年产亿块粉煤灰砖生产规模的山西铝厂晋铝宏泰粉煤灰砖厂捷报频传,月份销量万块、0月份销量达400多万块,连创销售新高,市场占有率实现新的突破,占当地市场份额的%。据使用过宏泰粉煤灰砖的客户普遍反应,宏泰粉煤灰砖价格便宜,湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点还可以直接替代原来的青砖作为外墙砖使用,建筑成本低,与实心粘土砖相比,外观线路整齐,尺寸标准,建成的房屋不仅外观漂亮,而且冬暖夏凉。月份,山西铝厂厂长吴茂森针对宏泰公司的实际情况,提出了加大营销力度,拓宽销售渠道,发挥集团化优势的总体要求。根据这一要求,宏泰公司积极调整营销战略,确定了突出成本优势,采取多样化营销策略,积极抢占市场份额,扩大市场销售半径,迅速拓宽外部市场的整体销售思路。

粉煤灰砖使用的主要原料粉煤灰炉渣是热电分厂的排放物,变废为宝的生产过程,不仅成为发展循环经济,保护环境的典范,而且使得粉煤灰砖具有显著的成本优势,优质的产品特性和良好的销售服务使宏泰公司粉煤灰砖产品受到了周边县市客户的广泛青睐,每天前来定购粉煤灰砖产品的客户多达到户,粉煤灰砖日销售量达到了多万块,产品出现了供不应求的局面。产品特点：耗费人工少：结束了筛沙耗费人工的历史出沙率高：人工筛沙筛出的石子当中含有0%的可用沙，而该系列筛沙机的出沙率为00%，从而大大提高了经济效益。筛分能力强：沙子的含水率无论有多高都能正常筛分，结束了人工筛沙因为含水率高而无法筛分的历史小型筛沙特点：无论干沙子

湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点还是湿沙，本机都能够正常筛分，解决了因沙子含水率高，人工无法筛分的时代，并减少了沙子的浪费。该筛沙机湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点适用于河道，沙场水库，煤场，也可用于粮食水渣煤渣矿石建材厂灰砂砖厂等一切分块料的筛选分离设备。利用隧道窑烧结煤矸石页岩和粉煤灰粘土等砖具有工艺紧凑能常年生产不受气候变化影响的特点,为制砖的机械化自动化及连续生产提供了有利条件。

加工设备

但是，不同于传统的轮窑烧结砖厂，隧道窑烧结砖厂整个生产线所使用的设备多了许多，有：粉碎搅拌挤出切坯码坯进窑出窑输送等设备，另外湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点还需要一部分电气设备等。这就要求准备建设或正在建设隧道窑烧结砖厂的人们，必须要树立工厂化管理的理念，按工厂化管理的思想去管理企业管理员工。这么多年从事隧道窑烧结砖厂设计隧道窑制砖设备制造，根据自己建过的见过的隧道窑烧结砖厂，就新建隧道窑烧结砖厂说说自己的几点体会：第一建厂前。认真仔细考察，选择最适合自己的投资规模最适合自己的投资标准最适合自己的设计人员根据设计人员要求选择最适合自己的设备配置。在投资规模方面，千万不要盲目仿照别人窑型盲目求宽求大，要根据自己的实际情况（包括市场原料资金人员等），选择适合自己的窑型；在投资标准方面，根据自己的经济实力，满足安全生产需要可，大可不必追求奢华；选择设计人员时，要考察他所设计的工程样板生产情况客户口碑后续服务等，选择最适合自己的设计人员；在设备配置上，要与设计人员沟通，尽量配置既满足现时生产需要，又为以后扩大再生产预留空间湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点还不能浪费太多资金。选材以适应与使用为前提，但必须把好材料质量关，杜绝残次品；负责施工质量监督的监工员一定要认真负责，工程的每一个关键阶段都要和设计图纸认真核对，仔细认真监督施工的全过程，保证施工质量符合图纸设计要求。

在设备配置选型方面，最好慎重考虑设计人员的意见，因为每一位设计人员设计理念不同，对入窑砖坯水分要求不同，从而对生产线设备配置要求也不同。

隧道窑砖厂所有的工作岗位对人员技术要求较高只是相对而言的，其实不是什么高精尖的技术，只要用心学都可以胜任的。湖南锰矿石加工山西铝厂宏泰砖厂设备消除浪费改善点还有，建立岗位责任制，各负其责，各司其职，把好从原料到成品的每一个关，因为，利润有很大程度上取决于管理，同样的厂子，不同的管理利润空间也可能差别很大。粉煤灰是最为常见的固体废弃物，粉煤灰烧结砖在墙体材料中占有较大比重，也是最彻底地消除粉煤灰污染的有效途径之一。

技术要点技术要点a均化：粉煤灰烧结砖中粉煤灰掺入量一般在%～%（重量比），与主要原料粘土或页岩相比，粉煤灰的容重小（～000kg/m）颗粒级配差塑性极低甚至基本无塑性高含水率（湿排灰0%～%）。在设置陈化库的前提下工艺设备配置轮碾机搅拌挤出机圆盘筛式喂料机等，其使粉煤灰与其他粘土类物料充分均化。b干燥：由于坯体含水率高抗变形能力差，一般采用小断面隧道干燥室采取多层或分隔支架干燥；配有自动上下架系统的大断面隧道干燥室能有效提高干燥合格率，大幅度降低残余含水率，是今后粉煤灰或干燥难度大物料干燥室的发展方向。c焙烧：粉煤灰砖中AlO含量一般在0%以上孔隙率大于0%，因此，烧结温度在°C以上，保温时间烧成周期相应延长，以降低吸水率，提高强度。技术指标混合料塑性指数≥（陈化h以上）；成型含水率%～%；砖机真空度－0.02MPa；挤出压力MPa；干燥后残余含水率%～%；干燥敏感性系数0.～；干燥合格率5%～8%；干燥室码坯高度?(小断面)/250?(大断面单层)；烧结范围～°C；烧成合格率8%；隧道窑码坯高度?(0高度1层)；干燥周期～2h；焙烧周期～4h。目前存在的问题或误区.1盲目追求高掺量在保证混合均匀，物料塑性指数砖机真空度挤出压力均达标的前提下，粉煤灰的极限掺配比例为%(重量比)。一般分为以下三个档次：掺配比例%～%容易达到；掺配比例%～%较难达到；掺配比例%～%很难达到；掺配比例%～%大规模工业化生产极难实现。

西安墙体材料研究设计院年的经验表明，粉煤灰掺入量以%～%为宜，产品应定位在多孔砖或实心砖，既消耗了粉煤灰，又降低了生产难度。制约年产万块以上生产线的主要设备是双轴搅拌机轮碾机搅拌挤出机挤出机以及切码运（装卸载）系统的能力和可靠性。仅局限于和粘土掺配粘土是一种不可再生资源，消耗粉煤灰的同时又消耗更多的粘土，不符合可持续发展的要求。

矿石加工设备

a挤出：效率高掺量少工艺复杂投资大质量好；b压制：效率低掺量高工艺简单投资少质量一般；c振动：效率低掺量少工艺简单投资少质量差；目前国内粉煤灰烧结砖厂普遍采用挤出成型工艺，虽存在诸多问题，但总体运行平稳，产品质量普遍达标。压制成型只能生产承重盲孔砖，虽可将掺灰量增至%甚至%，取消了陈化库及干燥室，降低造价～万元，但对于外加物料的塑性及颗粒级配有很高的要求，弹性后效产生的层裂是产品的致命缺陷之一。

振动成型可取消陈化库，但振动所赋予坯体的强度比较低，必须添加足够的粘结剂和脱模剂，一般须配备自动装卸载系统及单层干燥室，技术上有待进一步完善。工艺a工艺流程(塑性成型)b技术要点加大粉煤灰掺量提高混合料塑性改善干燥均匀性的最有效途径就是粘土物料的粉碎和陈化，目前大型烧结砖生产线都配有陈化库，虽陈化库结构布料取料方式及增温保湿水平有待进一步完善，但陈化系统的设计已达到了较高水平，因此，在

搅拌均匀的前提下，粘土物料（包括页岩煤矸石）的粉碎增塑是高掺量的关键。在秦皇岛晨砻建材股份有限公司和山西交城义望铁合金有限责任公司烧结砖生产线均已得到成功运用，工艺及装备达到国内最高水平。圆盘筛式喂料机对中软物料有极好的均化和碾练作用，在欧洲得到普遍使用，在中国的引进生产线砖机前一般都配置该种设备。装备a陈化设备可逆配仓胶带输送机：采用横向水平连续布料或分仓布料，最大限度地提高陈化库的容积率。

c干燥室工作通道；小断面：长～m宽12～22m高0～10m(石家庄兴汇酒钢)大断面：长～m宽17～466m高17～24m（哈一砖山西交城）送风/排潮；分散底送风/集中上排潮控制；送热风机采用变频调节控制送风量；排潮风机采用变频调节控制排风量（湿度范围在%～%）隧道干燥室在制砖工业中得到最广泛的应用技术上比较成熟。

有些干燥室送风口无法调节，送热风机和排潮风机从未调整过，没有严格的工作制度，%以上的干燥室都未作过热平衡测试。焙烧粉煤灰砖的干坯强度较低，不宜码的过高，隧道窑可码m左右；为防止倒窑缩短烧成周期，入窑含水率不得超过%。由于混合料中Al0含量随粉煤灰含量增加而提高，应适当延长焙烧带至～0m；内燃可加至%～%；保温带也应适当延长，使产品的抗压强度和抗冻融性能满足国标要求。表不同产量对应投资工程示例a石家庄兴汇（万块/年）原料：软质页岩%粉煤灰%；工艺：原料经破碎筛分后，进双轴搅拌加水，再进入圆盘筛式喂料机精细处理后进砖机成型，小断面隧道干燥室干燥（单道双车），46m宽隧道窑烧成；特点：取消了陈化库，没有采用传统的搅拌挤出机或轮碾机；产品质量优异，超产%以上（考核产量万块/年）；投资：固定资产投资600万元。b山西交城（万块/年）原料：粉煤灰%页岩%；工艺：首先用摆式磨粉机（雷蒙磨）粉磨页岩，然后与粉煤灰进入双轴搅拌机加水搅拌，陈化后依次进入搅拌挤出机强力搅拌砖机成型（双泥条）切条切坯编组码干燥车，大断面隧道干燥室（单道双车），隧道窑烧成；特点：物料精细处理，工艺及装备比较先进，自动化程度高，能耗低（kJ/kg制品），产品质量好，投资合理。c压制只成型一次码烧生产线（万块/年或万m/年）原料：粉煤灰%～%煤矸石或页岩%～%；工艺：物料粗混，加水后强制搅拌，压制成型，机械码车，隧道窑烧成（设置干燥段）；特点：煤矸石页岩或粘土不需要细碎处理；取消了陈化库干燥室，隧道窑可码至层，极大地简化了工艺，减少了塑性成型必不可少的环节，提高了装备效率（一条69m宽隧道窑可）；投资：固定资产投资万元。结论a粉煤灰烧结砖，尤其是高掺量粉煤灰制砖过程是一个比较复杂的过程，必须根据原料产品合理选择工艺选型设备。b塑性原料的粉碎混合料的均化干燥是高掺量粉煤灰制砖的要点；均化是正常生产的基础和瓶颈；先进的工艺必须有优良的装备来支撑。二一一年九月七日湘潭县深入整顿和规范矿产资源开发秩序工作方案为进一步整顿和规范我县矿产资源开发秩序，全面提升全县矿产行业开发本质安全水平，按照省市人民政府的安排部署及《湘潭市人民政府办公室关于印发〈湘潭市深入整顿和规范矿产资源开发秩序工作方案〉的通知》（潭政办发〔211〕号）文件要求，特制定本工作方案。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/E0F4HuNanXzdGW.html