

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 新型石灰生产设备

石灰石石子生产线设备特点第一新型给料机应用DZ系列振动给料机，既解决了料仓下料架桥棚卡及均匀性问题，又减轻了工人劳动强度(可省去名/班下料工)，降低皮带磨损，为高产稳产提供了有利条件第二新型破碎机本系列产品，具有破碎比大，产品粒度均匀，结构合理工作可靠简便运行费用经济等特点。第三新型反击式破碎机本系列产品配置在粗破碎机后，可破碎抗压强度不超过兆帕的矿石岩石，具有处理量大排料细的特点。

是高等级公路水利机场等行业生产优质石料的首选设备第四新型振动筛YA系列圆振动筛是由我公司专为采石场筛分料石而设计的最新一代筛分设备，该系列规格齐全结构新颖激振力强处理能力大筛分效率高振动噪音小，全新的设计，精良的制造，使该系列产品坚固耐用，方便，畅销东南亚地区。第五新型输送机具有输送量大结构简单方便部件标准化等优点，新型石灰生产设备广泛应用于矿山冶金煤炭等部门，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台胶带输送机组成或与其他输送机床设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。普通竖窑生产存在很多缺点，如窑的利用系数低，在%以下；耗能高，每吨灰用煤量在kg以上；普通窑炉绝大多数为上部开口或半开口结构，很难进行除尘，环境污染严重；加料和出灰几乎全靠人工直接操作，劳动强度大，严重损害了操作工的健康；质量不稳定，生过烧结瘤一般在%以上，而且不能及时控制。燃烧采用梁式烧嘴系统，窑内各个部分被均匀燃烧，燃料的燃烧量能随时

控制，彻底消除了生烧和过烧的现象，产品质量非常均匀，活性度高，能耗低，新型石灰生产设备适用于多种燃料，设备简单，操作弹性大，占地面积小，投资相对于其他引进窑型低。生产能力-进料粒度应用领域非金属矿制粉脱硫石灰粉高炉喷吹煤粉矿渣微粉生产及粉煤灰综合利用等新型石灰生产设备适用物料煤渣应用领域新型石灰生产设备适用于建材化工冶金矿山火电煤炭等行业产品物料的粉磨加工。新型石灰生产设备的工艺过程为，石灰石和燃料装入石灰窑（若气体燃料经管道和燃烧器送入）预热后到开始分解，到度完成煅烧，再经冷却后，卸出窑外。

目前，我国%的白灰窑是没有任何环保措施的土窑，严重的污染问题引起国家环保总局的高度重视，加上新闻媒体群众举报且产量低，煤耗高等现象，使土白灰窑被淘汰关停。节能环保自动化型工业窑炉，是取代我国现行老式石灰窑的最佳选择，对于我国石灰生产技术的提高，环保的要求，产品质量不断提升和改善，具有深远的影响，伴随着国内钢铁电石蒸汽砖公路建筑等行业的发展，高活化性石灰作为工业辅助原料，其需求量不断增加，质量要求也越来越高，随着高活化性石灰市场价格的持续攀升，始终维持卖方市场地位。石灰窑竖窑底座为钢筋混凝土框架钢结构外壳，环保石灰窑整体由内向外依次由高铝砖保温层高铝砖和钢外壳。老式石灰窑炉，布料时，靠人工将配好的煤粉石料从窑顶布料装置装入；出料时，靠人工将储灰斗的推拉盖拉开，卸下的灰由运输车拉走，完全是依赖人工操作，劳动强度大，产量低。环保节能石灰窑炉，包括炉膛窑顶布料装置和窑底卸灰装置，炉膛的周边设有保温层，保温层外面包覆铁皮，窑顶上设有与脱硫除尘装置连通的出烟管，布料装置是石灰窑自动化旋转布料器，卸灰装置是设置在窑底带自动化出灰机。新型节能环保石灰窑炉新型石灰生产设备还包括斗式提升机和原料配料仓，经过电脑自动控制分别称重煤石的配比，经过混合皮带分别输送到上料车，料车自动上升自动卸料，由布料器均匀布料，配料斗与斗式提升机的下端配合，所说布料装置是在窑顶口设有全封闭布料机，布料机的进料斗与提升机的上端配合，卸灰装置是由设置在自动卸灰闸阀下面的锁风出灰机和位于锁风出灰机下面的出灰皮带输送机组成。本实用新型结构设计合理，便于自动化操作，布料时，将配好的煤粉石料装入配料斗，称重后由提升机提升到窑顶，通过布料机的进料斗自动加入炉膛内；出料时，自动卸料，卸下的灰通过皮带输送机直接输送到成品库。

新型节能环保石灰窑炉技术解决了现有技术靠人工操作劳动强度大的技术问题，实现了窑炉上料卸灰机械化自动化。煤石通过布料器均匀布入石灰窑，预热后到开始分解，到完成煅烧，再经冷却后，通过出灰皮带机运到成品仓，完成生石灰产品的生产。但有几点工艺原则是相同的：原料质量高，石灰质量好；燃料热值高，数量消耗少；石灰石粒度和煅烧时间成正比；生石灰活性度和煅烧时间，煅烧温度成反比。

新型石灰窑布料器工作原理：物料经料仓由提升机进入皮带输送机进入料斗,料斗旋转一定角度,然后料斗下部的溜槽下行,将料加入窑内。每批原料分若干次加入,每次料斗均按一定的不同角度旋转加料,同时根据窑里原料情况通过改变溜槽高度，改变旋转半径，经过若干循环从而达到理想化均匀布料。

我厂从事建材行业二十多年以来，在窑炉设备上不断创新，主要生产水泥窑炉，石灰窑炉，镍铁窑炉以及环保配套设备等。我厂现开发新型高活化性，节能环保机械化石灰窑炉，现已经投放市场，该产品已被江苏省技术部门认定为高新技术产品。现我国建筑石灰消耗量已达万t，工业用灰万吨，伴随着我国社会经济的发展，各类工业和民用建筑工程逐年增多，建筑灰消耗将逐年增加。所以我厂在窑炉改造和技术创新等方面也不断提升，设计了自动配料（电脑控制）自动上料，自动布料，自动卸料等整套生产装置的石灰窑炉，日产量一吨。进入公司黄页徐州市恒顺水泥成套设备制造有限公司恒顺水泥成套设备制造有限公司是集研发设计生产制造产品销售和售后服务为一体的科技企业，拥有标准化厂房多平米及现代化办公场地和研发中心，专业从事破碎系统的技术与产品开发。

公司自主研发了液压辊式破碎机系列鄂式细碎机系列液压反击式破碎机系列高效液压圆锥破碎机系列单段锤式破碎机。并提供采石场破碎筛分成套生产线，成套制沙生产线，公司技术力量雄厚生产设备先进质量检测仪器优良产品性能卓越，用户遍及全国，并出口赞比亚越南俄罗斯印尼等国家。一种新型活性石灰生产主机设备，具有预热器回转窑竖式冷却器高效换热器收尘器等，其特征在于：所述的石灰生产主机设备，通过输送提升设备将物料送进入预热器；通过悬挂式液压推杆装置推进入回转窑；再进入竖式冷却器，从冷却器下部排出；竖式冷却器中冷却物料后的预热空气再进入回转窑，经过竖式预热器对物料进行预热后的废气从预热器排出送进高效换热器，在换热器中与废气进行换热后的净空气送回预热器，废气则通过除尘器和高温风机排出。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/FSX0XinXingfQw6u.html>