

磨煤机防止爆炸措施,磨煤机防爆监测系统

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机防止爆炸措施,磨煤机防爆监测系统

产品简介WJM-是一个独特的检测系统,特别设计用于检测磨煤机内在制粉过程快速产生的(CO)一氧化碳。如磨煤机内的CO浓度超过报警值时可以给操作人员一个提前报警，在设备发生故障或造成人身伤害前可以起到预防作用。WJM-技术参数参数说明量程（可选）：~ 到ppm或~ 到ppm步长ppm精度 < ppm,+/-ppm,读数的+/-%分辨率：ppm反应时间T9 < s零点漂移：< %量程每月量程漂移：< %量程每月校准方式：手动；自动两种方式，零点和量程两点校准重复校正时间：约个月模拟输出：电流：~ mA,线性。JY-Mi IIGard磨煤机火警报警系统JY-Mi IIGard一氧化碳监测系统主要针对磨煤机及储煤仓内部的火警做出早期报警。系统通过强大的采样泵将磨煤机或煤仓内的CO气体经硬质探头抽入，样气再经过预处理，传入工业级别的CO传感器，从而完成对气体累积的检测。主要特点系统提供可以同时监控-6样路的选项连续采样或多点顺序采样工程高流速的采样泵能够保证快速响应样气预处理去除烟尘和污染物采样和反吹清洗时间可以调整采样反吹装置双探头选项所有系统在设计上最大程度地降低了在采购安装运营维护方面的成本开支：低采购成本：可以使用一个传感器监测多个采样点低维护成本：需要维护的传感器量少自我清洗运行：所有系统都含粉尘/水过滤器，带废气水排出功能。所有气体传感器由旋风控制板监控，该板可以提供气体浓度显示级警报和出错指示-可编程继电器输出RS-总线通讯。W&JM-技术参数参数说明量程（可选）：~ 到ppm或~ 到ppm步长ppm精度 < ppm,+/-ppm,读数的+/-%分辨率：ppm反应时间T9 < s零点漂

移： $< \%$ 量程每月量程漂移： $< \%$ 量程每月校准方式：手动；自动两种方式，零点和量程两点校准重复校正时间：约个月模拟输出：电流： \sim mA,线性。

磨煤机防爆监测仪,磨煤机CO监测系统,磨煤机防爆监测仪的详细介绍英国兰德公司为燃料粉碎设备的可靠运行研制出一种独一无二的监测报警系统。该装置用来连续给操作者提供磨煤机状态信息并且会提前预报可能产生的易爆性，随后可采取预防措施以保证工作安全。磨煤机防爆监测仪,磨煤机CO监测系统,磨煤机防爆监测仪技术参数量程（可选）： \sim 到2ppm或 \sim 到mg/Nm步长2.精度： \sim ppm（ \sim mg/Nm） $\pm \%$ 满刻度; \sim ppm（ \sim 7mg/Nm） $\pm \%$ 满刻度； \sim 2ppm（ \sim mg/Nm） $\pm \%$ 满刻度.重复性： $\pm \%$ 读数值；分辨率：ppm响应时间：秒达到9%，采样管的影响除外。工作温度（环境）： ~ 5 ；探头采样温度：最高2 磨煤机防爆监测仪,磨煤机CO监测系统,磨煤机防爆监测仪主要特点专门用于探测磨煤机起火减少关机的维修附件避免可能发生的磨煤机爆炸报警系统磨煤机综合控制和监测的保障应用于电子，冶金，水泥，炼钢，化学加工处理工业。

技术参数量程（可选）： \sim 到2ppm或 \sim 到mg/Nm步长2.精度： \sim ppm（ \sim mg/Nm） $\%$ 满刻度; \sim ppm（ \sim 7mg/Nm） $\%$ 满刻度； \sim 2ppm（ \sim mg/Nm） $\%$ 满刻度.重复性： $\%$ 读数值；分辨率：ppm响应时间：秒达到9%，采样管的影响除外。工作温度（环境）： ~ 5 ；探头采样温度：最高2 主要特点专门用于探测磨煤机起火减少关机的维修附件避免可能发生的磨煤机爆炸报警系统磨煤机综合控制和监测的保障应用于电子，冶金，水泥，炼钢，化学加工处理工业。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/FX9oMoMeiOMz5m.html>