

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选矿技术网硫铁矿

有用矿物以黄铁矿为主（含量约~%），其次为少量白铁矿及微量闪锌矿；脉石矿物主要为白云石（含量为~%），并有少量泥质物有机炭及石英等。矿体浅部次生变化严重，金属矿物氧化为褐铁矿水针铁矿赤铁矿；非金属矿物氧化为水云母粘土绿泥石等。矿石构造类型中，黄铁矿较富，嵌布粒度~毫米；浸染状构造类型，黄铁矿品位较低，粒度亦较小，为~毫米。

—HBG100板式给料机一台；—PEF颚式破碎机一台；—PyB00圆锥破碎机一台；—PyD圆锥破碎机一台；—MQG0000格子型球磨机二台；—FLG单螺旋分级机二台；—000000搅拌槽二台；—XJK浮选机台；—TNB周边传动浓缩机二台；0—TZG0折带式真空过滤机二台选厂自年投产以来，平均年产精矿万吨左右，尚未达到设计水平。

入选原矿平均含硫%，精矿平均含硫%水份含量~%，细度-目占%左右，精矿理论回收率3.20%，实际回收率8.34%，尾矿品位含硫%。但由于焙烧工艺原料组分的性质的不同，烧渣中的硫的含量比较高，此外，铜铅锌钙镁的含量也影响到不能用来直接炼铁。但铜铅锌的含量依然较高，分别为%0%0%，为了得到更高质量的铁精矿产品，进一步除去铜铅锌钙镁是有必要的。脱S主要的方法有：清洗法脱硫：用浮选硫化矿的方法除硫；用

浮选有色金属氧化矿的方法除硫；化学选矿方法，以及生物脱硫等。青岛建筑工程学院的朱申红采用化学选法处理硫酸渣，用SA和NA作为添加剂，在去除了残硫的同时，又富集了烧渣中的铁。结果证明烧渣脱硫是氧化亚铁硫杆菌直接浸出作用和由细菌而产生的Fe⁺间接浸出作用的联合；脱硫速率和菌种氧化活性受到吸附在固相上和液相中细菌生长情况矿浆浓度pH值和Fe⁺的影响；三价铁离子的添加可影响菌种的活性，抑制浸出的进行，且易在矿物表面产生沉淀，降低氧化率。

结合氧化铜是高温焙烧时形成的铁矿物的铜矿物的共熔体，分离的难度较大，而且，在采用除铜的同时，铁也会被溶解。罗惠华孙家寿齐振龙等研究了FeCl₃浸出铜精矿的条件，当Fe⁺浓度g/L温度为 液固比L S = 的条件下，搅拌浸出h铜的浸出率为%。利用烧渣在盐酸矿浆体系中浸取铜精矿，不仅充分利用了资源且能解决硫铁矿烧渣的环境问题，为充分利用冶炼厂不愿回收的低品位铜精矿和硫酸烧渣开辟了新的途径。

用氯化法处理广西大厂高砷硫铁矿烧渣，在以下工艺条件下：磨矿粒度 - 目，用氯化钙%和氯化亚铁%混合氯化剂，配0.%膨润土、%选矿技术网硫铁矿还原煤粉，焙烧温度 ，高温保持4分钟，可以获得较好的氯化挥发效果。三工艺流程的确定：需要了解硫铁矿尾矿渣的物料性质，如果是硫铁矿原矿浮选后的尾矿渣，单体硫元素很少，已经被浮选回收。

经分析可能是浮选工艺技术使用不妥磨矿细度粗等问题所致，因此，尾矿渣中%的硫是黄铁矿或者是硫化铁矿所以工艺流程确定为：上料设备 给料器 球磨机 搅拌槽 浮选机。六成本核标：每吨尾矿的生产成本为：电费：元左右/吨 药剂：一元/吨 工资：元/吨 水费：1.元/吨 机械折旧：元/年/吨 总计：1.元/吨七回收率因为贵方没有委托我们公司技术部门做选矿试验所以我们没办法解答贵方的尾矿渣的回收率，根据我们对别的客房技术指导的同类物料的情况，回收率是%以上的回收率供参考。

（关键词：硫铁矿选矿技术选硫铁矿工艺硫铁矿尾矿如何处理）此信息来自买卖机械网硫铁矿的介绍和选矿技术简介，选粗粒细粒硫铁矿的效果图片，选硫铁矿工艺流程图，硫铁矿选过之后的尾矿如何处理硫铁矿简介硫铁矿主要成分FeS，比重—5.0。硫铁矿选矿技术简介硫铁矿的主要选矿方法是重选法和浮选法，重选法用于处理粗粒嵌布硫铁矿的选矿，所用重选设备主要是跳汰机。+mm粒级的粗粒硫铁矿返回破碎流程进行再次破碎，-mm粒级矿石进入AM跳汰机进行粗粒跳汰选矿，得到粗粒精矿和尾矿。

由于尾矿中存在少量中，细粒嵌布的硫铁矿颗粒，因此需将这一部分尾矿进一步破碎，以打破连生体状态存在的硫铁矿，使硫铁矿颗粒与废石单体解离，这一尾矿破碎流程采用立轴式复合破碎机进行细碎，该机具有破碎效率高，细度高，处理量大等特点。硫铁矿的选矿方法主要以重选和浮选为主，一般情况下通过重选法可获得合格品位的精矿，要求精矿品位较高的可采用重选-浮选联合工艺流程。

巩义市佛瑞机械厂是专业的选矿设备生产厂家，经过我厂在安徽铜陵，马鞍山，四川重庆，山西晋城等地的硫铁矿选矿实践，使我厂对硫铁矿的选矿具有较深的认识和丰富的实践经验。巩义市佛瑞机械厂在此简单介绍一种硫铁矿浮选的工艺流程和设备配置，以供参考！以柏山硫铁矿为例，简单介绍。

硫铁矿选技术

以下为该硫铁矿浮选工艺流程图：二尾矿综合利用柏山硫铁矿的选矿，采用酸性浮选流程，在获得含硫%的硫精矿的同时，其浮选尾矿含硫%，产率在%左右。这部分尾矿的化学组成，经洛阳耐火材料厂测定，与工业用硬质粘土的化学成分相近，可作为耐火泥或耐火砖用料，这就为实现无尾矿选矿厂提供了可能性。

三碱性浮选流程的试验研究采用酸性流程浮选，其矿浆值Ph为左右，这将使选厂设备受到腐蚀，消耗配品零件，增加选矿成本；同时长期排放大量酸性水，对农业生产造成危害。

设计规模为年产原矿石万吨，其中万吨贫矿入选，并建有相应规模的贫矿选矿厂，可年产含硫品位%的硫精矿粉万吨；另为含硫品位为%的富矿万吨，经富矿破碎厂加工，得粒度小于毫米的产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/HFBUXuanKuangG6Wza.html>