

鹅卵石的特别之处,鹅卵石的破碎压强度

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鹅卵石的特别之处,鹅卵石的破碎压强度

破碎机结构组成：壳体定鄂板边护板动鄂板动鄂头皮带轮调整座轴承座肘板肘板垫弹簧拉杆弹簧等。破碎机是一种新型高效率的碎矿设备，其特点是体积小，构造简单，破碎比大，能耗少，生产能力大，产品粒度均匀，并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。（三）我公司将一贯坚持“质量第信誉第服务第一”的工作原则，进一步完善和提高各项技术和服 务，继续为全国制砂机械矿山机械行业做出贡献。解决河卵石机制砂中石粉含量不足的有效途径就是制备石粉再进行掺混，用以解决碾压砂中石粉含量不足的问题。随着机制砂技术的发展，河卵石人工制砂也越来越普遍，一方面是级配调整的需要，粗骨料比例较大，而砂比例相对较小，利用河卵石进行制砂，另一方面是满足成品料质量所必须采用人工补充制砂，从河卵石的特性来看，原料中砂有以下几个方面需要补充和调整：一是原状砂总量不足，二是石粉含量远低于碾压混凝土用砂质量要求。从成品料需求来看，碾压砂石粉含量要求为~%，制砂过程中免不了冲洗和开挖损耗，补充砂比例会增大，因此补充制砂是必须的，而且鹅卵石的特别之处,鹅卵石的破碎压强度还要保证碾压混凝土用砂的石粉含量指标。

传统的机制砂方案都是采用棒磨机制砂，棒磨机制砂具有产品粒型好，细度模数和产量稳定的优点，但棒磨机制砂也有钢耗能耗大占地面积大的缺点，同时，因为棒磨制砂是湿法生产，使采用石粉回收工艺也必将造成大量工程需要的石粉流失。

为充分发挥联合制砂的优势，应以立轴式破碎机制砂为主，主要是为了充分发挥立轴式破碎机制砂的效率，尽可能采用干法生产，以减少石粉的流失，同时，为了弥补立轴式破碎机制砂产品中间级配缺失的问题，采用棒磨机制砂以调整产品级配，使最终成品砂级配优良。

在一般的立轴式破碎机制砂方案中，将小于mm的河卵石混合料进入立轴式破碎机进行破碎，以获得尽可能多的小于mm的产品。经过预破碎的河卵石为原料，石打石腔型的立轴式破碎机的成砂率平均达到约%，高于传统直接用级配河卵石加工工艺的成砂率。经过立轴制砂后，砂量得到大幅提高，但是立轴式破碎机制砂其产品级配不合理，存在成品砂中间级配缺失的现象，导致原状砂和立轴破生产的混合砂产品级配不合理。

棒磨制砂的原料采用经过细腔型高效复合圆锥破破碎后的~mm产品，这部分经过预破碎的骨料进入棒磨制砂其制砂效果好效率高。通过调整棒筋的数量比例以及水量可以获得所需要的那部分中间级配的砂，与之前生产的砂混合后，达到级配和细度模数都合理的目的。对天然河卵石制砂系统而言，毛料取自于河床或河滩，石粉含量由水流流速所决定，在流速较大的区域，则天然料中的细粉被河水带走，毛料中的石粉含量本身就不能满足混凝土的要求；对于流速较小的滩地而言，天然石粉将会在这一区域沉淀，其石粉含量会相对较高，但是，相应的含泥量同样会较大，经过筛分洗涤后，洗砂机的溢流中不仅仅是石粉，同时也含有对混凝土强度有害的泥。

长江流域四川段的每年汛期由于河流归槽流速超过m/s，大量的走砂使细骨料中的细粉被水流带走，从而细粉含量就先天不足。经过立轴式破碎机生产的砂因为是干法生产，其石粉含量相对较高，一般可达到%，经棒磨机生产的砂其石粉含量一般为%左右，这样原状砂和机制砂（立轴式破碎机和棒磨机等破碎设备破碎而生产的砂）混合后的砂产品石粉含量为%左右。

河卵石破

大多数工程的常态混凝土用砂的含粉率为~%，而碾压混凝土用砂的含粉率为~%，由上述生产的混合砂石粉含量只能满足常态混凝土石粉含量要求，若需满足碾压混凝土用砂的石粉含量要求，鹅卵石的特别之处,鹅卵石的破碎压强度还需增加制粉生产工艺。天然砂石系统的制粉一般采用传统的球磨机制粉的生产工艺，或直接在水泥厂采购其半成品：石粉，但传统的球磨机制粉具有占地面积大钢耗大的缺点。

细骨料中所含的细粉在混凝土拌和过程中应该是分散的，不应粘结成块，同时因拌和物中成团的石粉会被水泥

裹住，会在混凝土中形成非胶结性的块体，导致混凝土性能降低增大混凝土的收缩，降低耐久性，细粉的存在也不应过多的增大混凝土拌和物的需水量，否则应加以控制。将石粉直接掺配至运送成品常态砂的胶带机上（湿掺法）的问题是：石粉直接与尚未完成脱水含水量较高的天然砂进行混合，将导致石粉被水裹住，形成石粉小团，而这部分块体在混凝土拌和过程中也不易解体，将会导致混凝土性能降低；同时，由于仅进行了预脱水的砂含水量较大，石粉在掺合的过程中吸收大量的水份，形成石浆状。针对湿掺法存在的具体问题，掺配成品砂料源应为经自然堆存脱水合格（含水率小于%）的常态砂，可以设置碾压砂预脱水堆场，拟混掺石粉的未经脱水的常态砂在碾压砂预脱水堆场分区堆存，待其满足含水率条件后再进行石粉混掺。其首先根据碾压砂预脱水廊道内给料弧门，确定弧门开度，通过试验检测，计算出一个地弄内胶带机的输送量；其同时对将被用来掺粉的含水量稳定的常态砂进行石粉含量检测；其根据检验得到的石粉含量数据和地弄内胶带机输送量以及目标石粉含量计算出需添加的石粉量；其再根据螺旋输送机转速和输送石粉量的关系，通过试验确定螺旋输送机的转速。

最终在输送碾压砂的胶带机末端或堆场上取样试验，测定出实际含粉率，并立反馈至螺旋输送机，与目标含粉率比较，如不合格，则调整其转速，并取样试验，如不合格，则再次调整螺旋输送机转速，如此反复，直至合格为止。石粉掺加时，石粉覆盖在成品常态砂上方，每通过一条胶带机就产生一次跌落，同时产生一次常态砂和石粉的掺混，再进入成品碾压砂堆场。在工艺上，两条胶带机之间，在卸料的胶带机机头安装一搅拌机（类似于砂浆搅拌机），在跌落过程中将物料搅拌一次后再进入下一条胶带机，使二者掺混均匀。

掺合好的细骨料由装载机装料，由自卸汽车运往拌和系统汽车受料坑，或直接经胶带机运往拌和楼，这样，掺合后的砂经过多次掺混，完全可以保证送入到拌和楼的碾压砂中的石粉分布均匀。

天然砂掺石粉，不能在洗砂机出口胶带机上进行，因仅经过预脱水后的成品砂含水量较大，掺合过程中易产生粉团，掺混只能在经过堆存自然脱水后的成品砂中进行。鹅卵石破碎机价格哪家优惠?就找兴邦吧！鹅卵石破碎机概述：鹅卵石破碎机是一种新型高效率的碎矿设备，其特点是体积小，构造简单，破碎比大（可达），能耗少，生产能力大，产品粒度均匀，并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。鹅卵石破碎机简介：兴邦重工生产的鹅卵石破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业中各种矿石与大块物料的中等粒度破碎。鹅卵石破碎机本机工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入板锤作用区时，与转子上的板锤撞击破碎，后又被抛向反击装置上再次破碎，然后又从反击衬板上弹回到板锤作用区重新破碎，此过程重复进行，物料由大到小进入一二三反击腔重复进行破碎，直到物料被破碎至所需粒度，由出料口排出。石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘；在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的飞石产生高速碰撞与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击摩擦粉碎，从下部直通排出。

鹅卵石的特别之处,鹅卵石的破碎压强度

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/lqxwELuanr9q6t.html>